



KL1712M FREOLUX-Apprêt

Description Produit

Technologie du produit	revêtement monocomposant contenant des solvants	
Séchage	Rapide	
Résistance mécanique	bonne dureté et élasticité	
Résistance à la lumière et aux intempéries	Bonne résistance aux intempéries	
Supports	Acier	

Propriétés générales du produit

Liant de base	Résine Alkyde	
Teintes	Selon RAL 840 HR Autres teintes sur demande	
Briller visuellement	mat	
Viscosité	Temps d'écoulement 110-120 sec., 4 coupelle d'écoulement mm	DIN 53211
Densité	1,4-1,8 g/ml	théorique
Extrait sec	69-75 %	théorique
Taux volumique d'extrait sec	300-330 ml/kg	théorique
Produit de référence	Les valeurs spécifiées se réfèrent au produit KL1712MRU910.	
Stabilité au stockage	18 mois dans son emballage d'origine, à une température de stockage entre 5 à 25 °C. Les emballages ouverts sont à utiliser dans bref délai. La date de péremption de chaque lot est indiquée sur l'étiquette. En cas de stockage dépassant la date de péremption, il est nécessaire de faire réaliser un contrôle du produit, afin de vérifier ses caractéristiques physico-chimiques conformément à l'assurance qualité.	

Utilisation et mise en oeuvre

Préparation de surface	Le support doit être exempt de substances nuisant à l'adhérence telles que l'huile, la graisse, la rouille, le tartre, la calamine, la cire et les résidus d'agent de démoulage. Nous recommandons l'utilisation de procédés de prétraitement mécaniques appropriés (par exemple, sablage, broyage) ou de procédés de prétraitement chimiques (par exemple, phosphatation) selon les exigences.	
Proposition de gammes de produits	Supports	Acier
	Primaire	KL1712M Épaisseur du film sec 50-70 µm



KL1712M

FREOLUX-Apprêt

	Laque de finition	KL1022G	
		Épaisseur du film sec 40-60 µm	
Indication avant l'utilisation	Bien remuer avant utilisation, mélanger de façon homogène (par exemple: un mélangeur à grande vitesse).		
Diluant	Diluant EFD 400320 Diluant EFD 400474		
Température d'utilisation	de 10 °C à 25 °C		
Pulvérisation Airless	viscosité de refoulement Buse 0,38 mm Angle 40° Pression matière 150 bar		
Pulvérisation Haute Pression	25-30 sec. / 4 mm Coupelle de débit Buse 1,8 mm Pression d'injection 4 bar		DIN 53211
Application rouleau - pinceau	à viscosité de livraison		
Consommation	sans perte d'application 180-200 g/m² épaisseur de couche 60 µm		théorique
Séchage air	20 °C, 50 % humidité relative		
Séchage four	possible jusqu'à 70 °C (température de l'objet)		
Séchage hors poussière	après 40 minutes (degré de sécheresse 1)		DIN EN ISO 9117-5
Résistant au toucher	après 80 minutes (degré de sécheresse 4)		DIN EN ISO 9117-5
Séchage à coeur	après 15 heures (amortissement pendulaire)		DIN EN ISO 1522
Nettoyage du matériel	Diluant EFD 400500		

Indications

EFD-Info	Vous trouverez de plus amples informations techniques dans l'EFD Info. n° 170.		
Protection du travail et de la santé	Les mesures habituelles de précautions et de protections du personnel sont à respecter lors de la manipulation et de l'utilisation des peintures poudres. Vous trouverez dans la fiche de données de sécurité tous les renseignements nécessaires concernant les produits dangereux, ainsi que les recommandations sur la santé et l'environnement.		
Conditions d'essai	Toutes les déclarations sont basées Conditions normalisées 23/50 DIN EN 23270. Ces informations reposent sur la connaissance et l'expérience des produits. Nous n'avons aucune influence sur l'application des produits. N'hésitez pas à nous contacter pour toute information complémentaire.		
	Les données de cette fiche technique sont des valeurs de référence et ne représentent aucune spécification.		