

**WA4902HRU905****FREIOTHERM-ATL-Rychloreaktivní****Popis produktu**

<b>Technologie výrobu</b>	anodicky se odlučující 2K elektrolak
<b>Obor použití</b>	např. v branži strojírenství a výroby přístrojů
<b>Druh pasty</b>	Pigmentová pasta, plně neutralizovaná

**Obecné vlastnosti produktu**

<b>Pojivová báze</b>	Akrylová pryskyřice	
<b>Barevný odstín</b>	Tmavě černá	
<b>Viskozita</b>	3000-9000 mPa*s	
<b>Hodnota MEQ-Base</b>	46-53 mg/g	DIN EN ISO 15880
<b>Hustota</b>	1,0-1,2 g/cm <sup>3</sup>	teoreticky
<b>Pevné částice</b>	46-50 %	teoreticky
<b>Skladování</b>	v originálním obalu min. 6 měsíců při 5 °C až 25 °C. Chraňte před mrazem. Načatá balení krátkodobě spotřebujte.  Minimální lhůta spotřeby každé šarže je uvedena na etiketě. Skladování po uvedeném datu nemusí vždy znamenat, že je zboží již nepoužitelné. Je však nezbytné prověřit kvalitativní vlastnosti pro jednotlivý účel použití.	

**Zpracování a použití**

<b>Předúprava</b>	Podklad musí být zbaven látek snižujících přilnavost, jako je olej, mastnota, rez, okují, okuje, vosk a zbytky separačních prostředků. Doporučujeme použití vhodných procesů mechanické předúpravy (např. tryskání, broušení) nebo procesů chemické předúpravy (např. fosfátování) podle požadavků.	
<b>Stupeň lesku</b>	20-40 GU, Úhel 60°	DIN EN ISO 2813
<b>Poměr míchání</b>	Výrobky WA4006:WA4902 Hmotnostní podíly 1 : 1	
<b>Doporučená tloušťka vrstvy</b>	12-25 μm	
<b>pH</b>	8,0-8,7	DIN 19260
<b>Vodivost</b>	1500-3000 μS/cm	
<b>Pevné částice</b>	12-19 %	DIN EN ISO 3251
<b>Teplota lázně</b>	24-27 °C	
<b>Doba nanášení</b>	60-180 sek.	
<b>Napětí odlučování</b>	50-250 Voltů	
<b>Obrat</b>	1 Obrat za rok Pro zajištění stability lázně a tím i kvality povlaku je nutné dodržet stanovený obrat (výměna pevných látek nádrže).	

Naše technické listy mají poskytovat rady dle stavu našich aktuálních znalostí. Tyto pokyny Vás však nezprošťují potřeby vlastních zkoušek našeho produktu na vhodnost Vašeho záměru použití a aplikace. Prodej našich produktů podléhá ustanovením našich obchodních a dodacích podmínek.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

Strana 1/3 | Verze 1

Datum revize: 19. 12. 2023

Datum vydání: 22. 12. 2023

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6  
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland  
+49 77071510  
[www.freilacke.de](http://www.freilacke.de) | [info@freilacke.de](mailto:info@freilacke.de)

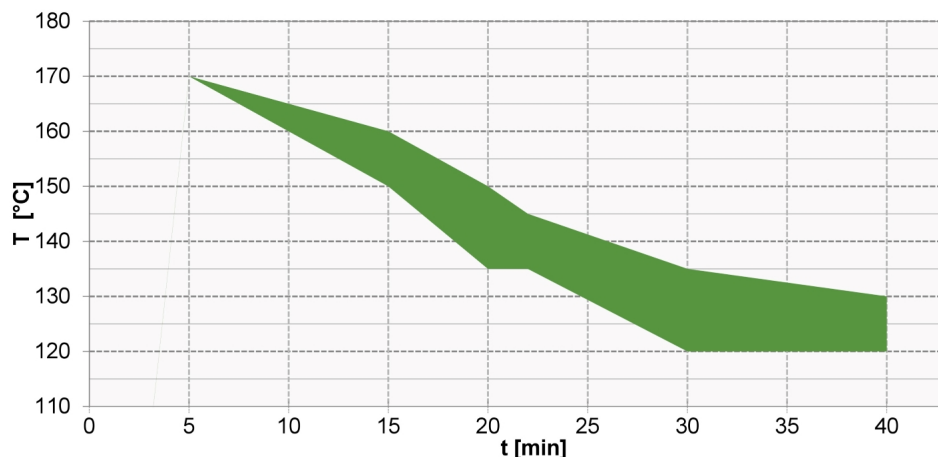


## WA4902HRU905

### FREIOTHERM-ATL-Rychloreaktivní

#### Vytvrzení

Doporučená teplota objektu 30 min/120 °C



Objekt Temperatur in °C Object Temperature in °C	<b>120</b>	<b>135</b>	<b>150</b>
---	------------	------------	------------

Haltezeit Minimum in Minuten Holding time minimum in minutes	<b>30</b>	<b>22,5</b>	<b>15</b>
---	-----------	-------------	-----------

Haltezeit Maximum in Minuten Holding time maximum in minutes	<b>40</b>	<b>30</b>	<b>20</b>
---	-----------	-----------	-----------

#### Poznámka k vytvrzování

Barevná plocha = podmínky pečení s dobrými koncovými vlastnostmi.

Uvedené podmínky vypalování vycházejí z výsledků laboratorních pokusů a jsou proto pouze vodítkem pro nastavení lakovacích zařízení zpracovatelského závodu. Úplné vytvrzení nátěru se musí ověřit pomocí typických originálních dílů v podmínkách sériové výroby s doplňkovými analytickými zkouškami a zkouškami odolnosti. Jsme Vám k dispozici pro případné konzultace.

#### Mechanické zkoušky

Zkušební substrát

Na oceli, alkalicky ošetřené

Zkouška mřížkovým řezem

Gt 0

DIN EN ISO 2409



## WA4902HRU905

## FREIOTHERM-ATL-Rychloreaktivní

### Poučení

#### Ochrana práce a zdraví

Dbejte pokynů a bezpečnostních opatření s práškovými barvami laky stejně tak pro ochranu osob při zpracovávání. Bližší informace k nebezpečným látkám, bezpečnostně technickým datům a doporučení pro ochranu zdraví a životního prostředí získáte v odpovídajícím bezpečnostním listu.

#### Podmínky zkoušky

Všechny výpovědi se opírají o Normklima 23/50 DIN EN 23270. Tyto údaje se opírají o naše znalosti produktu a zkušenosti. Na aplikaci samotnou nemáme vliv. Pro další informace jsme vám k dispozici.

Údaje v tomto technckém listě jsou orientační a nestanovují specifikaci.