

**BD7160X****DURELASTIC-Gelcoat à pulvériser****Description Produit**

Technologie du produit	Gelcoat avec styrène
Stabilité	bien

Propriétés générales du produit

Liant de base	Résine de polyester insaturée sur base d'acide orthophtalique
Teintes	Selon RAL 840 HR Autres teintes sur demande
Indice de brillance	Dépend du moule et de l'agent de démoulage
Viscosité	2000-3000 mPa*s
Densité	1,3 g/ml théorique
Stabilité au stockage	<p>6 mois dans son emballage d'origine, à une température de stockage entre 5 à 25 °C. Les emballages ouverts sont à utiliser dans bref délai.</p> <p>La date de péremption de chaque lot est indiquée sur l'étiquette. En cas de stockage dépassant la date de péremption, il est nécessaire de faire réaliser un contrôle du produit, afin de vérifier ses caractéristiques physico-chimiques conformément à l'assurance qualité.</p> <p>Une durée de stockage prolongée peut modifier les délais de gélification et de durcissement. L'ajout d'accélérateurs (p. Ex. BD7550) peut permettre de régler le délai de gélification original.</p>

Utilisation et mise en oeuvre

Forme/outil	Film séparateur
Forme/outil	Formes plastique à renfort de verre
Forme/outil	Formes métalliques
Préparation de surface	Traiter les formes avec un agent de séparation adapté.
Structure stratifiée	<p>Pour bénéficier de surfaces avec une bonne apparence, nous conseillons de stratifier une natte de fibres de verre avec des fils séparés, pour la première couche, p. ex. 225g/m². Afin d'éviter l'étirage de la couche de surface, la durée d'emploi du composé de résine pour la première couche ne doit pas dépasser 20-25 min. à 18°C.</p> <p>Les couches de renforcement supplémentaires peuvent être effectuées avec des matériels lourds et adaptés comme par exemple une nappe de fibres de verre 450g/m².</p>
Indication avant l'utilisation	Avant utilisation, bien agiter lentement, sans ajout d'air, resp. mélanger les composants de manière homogène.
Rapport de mélange	+ 2 % durcisseur Durelastic (MEKP 50) HD0625
Diluant	Diluant EFD 3-5 % 400900
Température d'utilisation	Lors du traitement, il faut respecter la température ambiante, du matériel et des formes 16 °C afin d'éviter les problèmes de durcissement ainsi que les phénomènes d'étirage.

Les informations fournies dans les fiches techniques ont été élaborées en fonction de l'état de nos connaissances techniques en notre possession à la date en question. Toutefois ces indications n'exemptent pas de tester nos produits, pour déterminer si le produit en question est adapté à l'usage et aux performances auquel il est destiné. La vente de nos produits est effectuée selon nos conditions commerciales et de livraison.

**BD7160X****DURELASTIC-Gelcoat à pulvériser**

Temps d'utilisation	max. 10-12 min. / 20 °C En cas d'ajout de 2 % HD0625
Pulvérisation Airless	dans la viscosité de livraison
Pulvérisation Haute Pression	En viscosité de livraison après ajout du durcisseur Buse 2,5 - 3 mm Pression de pulvérisation 3 - 5 bar
Consommation	500-600 g/m ² épaisseur moyenne de la couche d'essai théorique
Nettoyage du matériel	Avec produit nettoyant EFD 400906 pendant la durée de traitement.
Traitement ultérieur des pièces peintes	
Possibilité d'ajouter un stratifié	Après 90 min., au plus tard après 12 heures pour une température du matériel et une température ambiante de 20 °C.
Indications	
Protection du travail et de la santé	Les mesures habituelles de précautions et de protections du personnel sont à respecter lors de la manipulation et de l'utilisation des peintures poudres. Vous trouverez dans la fiche de données de sécurité tous les renseignements nécessaires concernant les produits dangereux, ainsi que les recommandations sur la santé et l'environnement.
Conditions d'essai	Toutes les déclarations sont basées Conditions normalisées 23/50 DIN EN 23270. Ces informations reposent sur la connaissance et l'expérience des produits. Nous n'avons aucune influence sur l'application des produits. N'hésitez pas à nous contacter pour toute information complémentaire. Les données de cette fiche technique sont des valeurs de référence et ne représentent aucune spécification.