

**KL1753M****FREOLUX-svarovací základ****Popis produktu**

Technologie výroby	povlak 1K na bázi rozpouštědel
Zaschnutí	rychlý
Podklad	Ocel

Obecné vlastnosti produktu

Pojivová báze	Alkydová pryskyřice	
Barevný odstín	do RAL 840 HR další odstíny na vyžádání	
Vizuálně zářit	matný	
Viskozita	Doba průtoku 35-45 sek., 4 mm průtoková nádoba	DIN 53211
Hustota	1,3-1,5 g/ml	teoreticky
Pevné částice	63-65 %	teoreticky
Objem pevných částic	36-46 %	teoreticky
Referenční produkt	Uvedené hodnoty se vztahují k produktu KL1753MRU804.	
Skladování	v originálním obalu min. 18 měsíců při 5 °C až 25 °C. Načatá balení krátkodobě spotřebujte. Minimální lhůta spotřeby každé šarže je uvedena na etiketě. Skladování po uvedeném datu nemusí vždy znamenat, že je zboží již nepoužitelné. Je však nezbytné prověřit kvalitativní vlastnosti pro jednotlivý účel použití.	

Zpracování a použití

Předúprava	Podklad musí být zbaven látek snižujících přilnavost, jako je olej, mastnota, rez, okují, okuje, vosk a zbytky separačních prostředků. Doporučujeme použití vhodných procesů mechanické předúpravy (např. tryskání, broušení) nebo procesů chemické předúpravy (např. fosfátování) podle požadavků.	
Návrh skladby	Podklad	Ocel
	Základ	KL1753M Tloušťka suchého filmu 10-30 µm
	Mezivrstva	KL1712M Tloušťka suchého filmu 50-70 µm
	Krycí lak	KL1022G Tloušťka suchého filmu 40-60 µm
Poznámka před použitím	Před použitím dobře promíchejte resp. komponenty homogenně smíchejte (např. rychlomíchačem).	
Ředění	Zředění EFD 400320 Zředění EFD 400474	

**KL1753M****FREOLUX-svarovací základ**

Zpracovatelská teplota	von 10 °C bis 25 °C	
Stříkání Airless	v dodávané viskozitě	
Stříkání vysokotlakem	25-30 sek. / 4 mm Průtoková nádoba Tryska 1,4 mm Vstřikovací tlak 3-4 bar	DIN 53211
Množství nanášení	bez ztráty při aplikaci 65-73 g/m ² tloušťka vrstvy 20 µm	teoreticky
Schnutí na vzduchu	20 °C, 50 % relativní vlhkost vzduchu	
Schnutí v peci	do 80 °C možné (objektová teplota)	
Schnutí na prach	po 30 minutách (stupeň suchosti 1)	DIN EN ISO 9117-5
Na uchopení	po 45 minutách (stupeň suchosti 4)	DIN EN ISO 9117-5
Proschnutý	po 15 dnech/s (tlumení kyvadla)	DIN EN ISO 1522
Čištění pracovních nástrojů	Zředění EFD 400500	

Poučení

EFD-Info	Další technické informace lze nalézt v EFD Info. č. 170.
Ochrana práce a zdraví	Dbejte pokynů a bezpečnostních opatření s práškovými barvami laky stejně tak pro ochranu osob při zpracovávání. Bližší informace k nebezpečným látkám, bezpečnostně technickým datům a doporučení pro ochranu zdraví a životního prostředí získáte v odpovídajícím bezpečnostním listu.
Podmínky zkoušky	Všechny výpovědi se opírají o Normklima 23/50 DIN EN 23270. Tyto údaje se opírají o naše znalosti produktu a zkušenosti. Na aplikaci samotnou nemáme vliv. Pro další informace jsme vám k dispozici. Údaje v tomto technckém listě jsou orientační a nestanovují specifikaci.