



## WT4108GRA916 FREIOTHERM-LC-DipTec

### Opis produktu

|                        |                                       |
|------------------------|---------------------------------------|
| Technologia produktowa | wodorocieńczalny lakier piecowy       |
| Zastosowanie branża    | np. w branży budowy maszyn i urządzeń |
| Odporność mechaniczna  | dobry                                 |
| Odporność na kondensat | dobry                                 |
| Podłoże                | stal                                  |

### Właściwości produktu

|                           |                                                                                                                                                                                                                                                  |                   |                 |
|---------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------|-----------------|
| Stopień połysku           | połysk                                                                                                                                                                                                                                           | 60-70 GU, Kąt 60° | DIN EN ISO 2813 |
| Lepkość                   | Czas wypływu 30-40 sek., 4 mm kubek wypływowy                                                                                                                                                                                                    |                   | DIN 53211       |
| Wartość pH                | 8,7-9,0                                                                                                                                                                                                                                          |                   | DIN 19260       |
| Gęstość                   | 1,25-1,4 g/ml                                                                                                                                                                                                                                    |                   | teoretycznie    |
| Części stałe              | 50-55 %                                                                                                                                                                                                                                          |                   | teoretycznie    |
| Części stałe objętościowo | 240-260 ml/kg                                                                                                                                                                                                                                    |                   | teoretycznie    |
| Magazynowanie             | w oryginalnym opakowaniu 12 miesięcy przy temperaturze magazynu od 5 do 25 °C. Chronić przed mrozem. Otwarte opakowania zużyć w możliwie krótkim czasie.                                                                                         |                   |                 |
|                           | Minimalny czas przydatności określony jest na opakowaniu. Składowanie powyżej podanego czasu nie oznacza, że towar jest niezdatny do użytku. Jednak dla zapewnienia wysokiej jakości, należy przed zastosowaniem sprawdzić właściwości produktu. |                   |                 |

### Zastosowanie i technologia

|                               |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |                                                      |                              |
|-------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------|------------------------------|
| Przygotowanie powierzchni     | Podłoże musi być wolne od substancji zmniejszających przyczepność, takich jak olej, tłuszcz, rdza, zgorzelina, zgorzelina walcownicza, wosk i pozostałości środków antyadhezyjnych. Zalecamy stosowanie odpowiednich procesów mechanicznej obróbki wstępnej (np. śrutowanie, szlifowanie) lub chemicznej obróbki wstępnej (np. fosforanowanie) zgodnie z wymaganiami. |                                                      |                              |
| Stopień połysku               | 60-70 GU, Kąt 60°                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |                                                      | DIN EN ISO 2813              |
| System                        | Podłoże                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               | Na blaszce stalowej poddanej fosforowaniu żelazowemu |                              |
|                               | lakier nawierzchniowy                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 | WT4108GRA916                                         | Grubość suchej powłoki 30 µm |
| Wskazówka przed zastosowaniem | Przed zastosowaniem dobrze wymieszać (np. w mieszalniku). Aby uniknąć tworzenia się "kożucha", powierzchnie pokryć wodą.                                                                                                                                                                                                                                              |                                                      |                              |
| Rozcieńczalnik                | woda zdemineralizowana                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |                                                      |                              |
| Grubość warstwy suchej        | nie może przekroczyć 40 µm - niebezpieczeństwo powstania pęcherzy reakcyjnych                                                                                                                                                                                                                                                                                         |                                                      |                              |
| Temperatura obiektu           | 10-30 °C, minimum +3 °C powyżej temperatury punktu rosy                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |                                                      |                              |

Nasze karty techniczne mają za zadanie doradztwo zgodne z aktualnym stanem wiedzy. Jednakże wskazówki te nie zwalniają od obowiązku poddania naszych wyrobów własnym próbom pod względem ich przydatności do planowanych procesów i dziedzin zastosowania. Sprzedaż naszych wyrobów odbywa się zgodnie z obowiązującymi u nas warunkami handlowymi i warunkami dostawy.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

Strona 1/2 | Wersja 0

Data aktualizacji: 5 kwi 2024

Wydrukowano dnia: 10 maj 2024

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6  
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland  
+49 77071510  
[www.freilacke.de](http://www.freilacke.de) | [info@freilacke.de](mailto:info@freilacke.de)



## WT4108GRA916 FREIOTHERM-LC-DipTec

### Warunki nakładania farby

Temperatura pomieszczenia 18-25 °C  
względna wilgotność powietrza 40-60 %

### Wydajność teoretyczna

bez strat nanoszenia 120-150 g/m<sup>2</sup> teoretycznie  
grubość warstwy 40 µm

### Uwaga dotycząca utwardzania

Zabarwiony obszar = warunki pieczenia o dobrych właściwościach końcowyc.

Przedstawione warunki spalania bazują na wynikach badań laboratoryjnych i z tego powodu stanowią jedynie orientacyjną pomoc dla przedsiębiorstwa przetwórczego przy regulacji urządzeń do nakładania powłok. Odpowiedzialność za zapewnienie pełnego utwardzenia powłoki spoczywa na przedsiębiorstwie przetwórczym. Pełne utwardzenie powłoki należy sprawdzić przy użyciu reprezentatywnych części oryginalnych w warunkach standardowych wraz z uzupełniającymi testami analitycznymi oraz próbami trwałości. W razie dalszych pytań pozostajemy do dyspozycji.

### Suszenie piecowe

15 min. / 140 °C - 10 min. / 150 °C (temperatura obiektu)

### Czyszczenie narzędzi roboczych

natychmiast wodą. Wyszuszone narzędzia organicznymi rozpuszczalnikami, np. EFD rozcieńczalnik.

## Testy mechaniczne

### Test siatki nacięć

Gt 0

DIN EN ISO 2409

## Odporność na chemikalia

### Czynniki wpływające

Odporność chemiczna zależy od stężenia, temperatury, czasu ekspozycji i metody badania. Należy to sprawdzić w zależności od zastosowania.

## Wskazówki

### EFD Info

Dalsze informacje techniczne można znaleźć w EFD Info. No. 111.

### Praca i ochrona zdrowia

Przy stosowaniu lakierów należy zastosować standardowe środki ostrożności i ochrony osobistej. Dalsze wskazówki dotyczące niebezpiecznych substancji, danych odnośnie bezpieczeństwa i zaleceń dla ochrony zdrowia i środowiska zostały zamieszczone w karcie charakterystyki.

### Warunki badania

Wszystkie dane są oparte na bazie startowego klimatu 23/50 DIN EN 23270. Wszystkie dane są oparte na naszych doświadczeniach i znajomości produktu. Na sam proces aplikacji nie mamy wpływu. W przypadku pytań jesteśmy do Państwa dyspozycji.

Dane w niniejszej karcie technicznej są jedynie wytycznymi i nie stanowią żadnej specyfikacji.