



WT4108GRA916 FREIOTHERM-LC-DipTec

Opis produktu

Technologia produktowa	wodorozcieńczalny lakier piecowy
Zastosowanie branża	np. w branży budowy maszyn i urządzeń
Odporność mechaniczna	dobry
Odporność na kondensat	dobry
Podłoże	stal

Właściwości produktu

Baza	Żywica poliestrowa modyfikowany	
Lepkość	Czas wypływu 30-40 sek., 4 mm kubek wypływowy	DIN 53211
Wartość pH	8,7-9,0	DIN 19260
Gęstość	1,25-1,4 g/ml	teoretycznie
Części stałe	50-55 %	teoretycznie
Części stałe objętościowo	240-260 ml/kg	teoretycznie
Magazynowanie	w oryginalnym opakowaniu 12 miesięcy przy temperaturze magazynu od 5 do 25 °C. Chronić przed mrozem. Otwarte opakowania zużyć w możliwie krótkim czasie. Minimalny czas przydatności określony jest na opakowaniu. Składowanie powyżej podanego czasu nie oznacza, że towar jest niezdatny do użytku. Jednak dla zapewnienia wysokiej jakości, należy przed zastosowaniem sprawdzić właściwości produktu.	

Zastosowanie i technologia

Przygotowanie powierzchni	Podłoże musi być wolne od substancji zmniejszających przyczepność, takich jak olej, tłuszcz, rdza, zgorzelina, zgorzelina walcownicza, wosk i pozostałości środków antyadhezyjnych. Zalecamy stosowanie odpowiednich procesów mechanicznej obróbki wstępnej (np. śrutowanie, szlifowanie) lub chemicznej obróbki wstępnej (np. fosforanowanie) zgodnie z wymaganiami.		
Stopień połysku	połysk	60-70 GU, Kąt 60°	DIN EN ISO 2813
System	Podłoże	Na blaszce stalowej poddanej fosforowaniu żelazowemu	
	lakier nawierzchniowy	WT4108GRA916	Grubość suchej powłoki 30 µm
Wskazówka przed zastosowaniem	Przed zastosowaniem dobrze wymieszać (np. w mieszalniku). Aby uniknąć tworzenia się "kożucha", powierzchnie pokryć wodą.		
Rozcieńczalnik	woda zdemineralizowana		
Grubość warstwy suchej	nie może przekroczyć 40 µm - niebezpieczeństwo powstania pęcherzy reakcyjnych		
Temperatura obiektu	10-30 °C, minimum +3 °C powyżej temperatury punktu rosy		

Nasze karty techniczne mają za zadanie doradztwo zgodne z aktualnym stanem wiedzy. Jednakże wskazówki te nie zwalniają od obowiązku poddania naszych wyrobów własnym próbom pod względem ich przydatności do planowanych procesów i dziedzin zastosowania. Sprzedaż naszych wyrobów odbywa się zgodnie z obowiązującymi u nas warunkami handlowymi i warunkami dostawy.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

Strona 1/2 | Wersja 2

Data aktualizacji: 19 lis 2024

Wydrukowano dnia: 20 lis 2024

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de



WT4108GRA916

FREIOTHERM-LC-DipTec

Warunki nakładania farby

Temperatura pomieszczenia 18-25 °C
względna wilgotność powietrza 40-60 %

Wydajność teoretyczna

bez strat nanoszenia 120-150 g/m² teoretycznie
grubość warstwy 40 µm

Uwaga dotycząca utwardzania

Zabarwiony obszar = warunki pieczenia o dobrych właściwościach końcowyc.

Przedstawione warunki spalania bazują na wynikach badań laboratoryjnych i z tego powodu stanowią jedynie orientacyjną pomoc dla przedsiębiorstwa przetwórczego przy regulacji urządzeń do nakładania powłok. Odpowiedzialność za zapewnienie pełnego utwardzenia powłoki spoczywa na przedsiębiorstwie przetwórczym. Pełne utwardzenie powłoki należy sprawdzić przy użyciu reprezentatywnych części oryginalnych w warunkach standardowych wraz z uzupełniającymi testami analitycznymi oraz próbami trwałości. W razie dalszych pytań pozostajemy do dyspozycji.

Suszenie piecowe

15 min. / 140 °C - 10 min. / 150 °C (temperatura obiektu)

Czyszczenie narzędzi roboczych

natychmiast wodą. Wyszuszone narzędzia organicznymi rozpuszczalnikami, np. EFD rozcieńczalnik.

Testy mechaniczne**Test siatki nacięć**

Gt 0

DIN EN ISO 2409

Odporność na chemikalia**Czynniki wpływające**

Odporność chemiczna zależy od stężenia, temperatury, czasu ekspozycji i metody badania. Należy to sprawdzić w zależności od zastosowania.

Wskazówki**EFD Info**

Dalsze informacje techniczne można znaleźć w EFD Info. No. 111.

Praca i ochrona zdrowia

Przy stosowaniu lakierów należy zastosować standardowe środki ostrożności i ochrony osobistej. Dalsze wskazówki dotyczące niebezpiecznych substancji, danych odnośnie bezpieczeństwa i zaleceń dla ochrony zdrowia i środowiska zostały zamieszczone w karcie charakterystyki.

Warunki badania

Wszystkie dane są oparte na bazie startowego klimatu 23/50 DIN EN 23270. Wszystkie dane są oparte na naszych doświadczeniach i znajomości produktu. Na sam proces aplikacji nie mamy wpływu. W przypadku pytań jesteśmy do Państwa dyspozycji.

Dane w niniejszej karcie technicznej są jedynie wytycznymi i nie stanowią żadnej specyfikacji.