

# EFDEZELL

Lackfarbe  
ZK1003

- Lösemittelhaltige Nitro-Kombi-Lackfarbe
- Schraubensicherungslack
- Schnelle An- und Durchtrocknung

<b>Technische / Physikalische Daten</b>	<b>Bindemittel-Basis</b>	Nitrocellulose- / Alkydharz-Kombination
	<b>Farbton</b>	nach RAL 840 HR andere Farbtöne auf Anfrage
	<b>Glanzgrad</b> visuell	matt
	<b>Lieferviskosität</b>	4500 - 6500 m Pas. / Spindel 5
	<b>Verdünnung</b>	EFD-Verdünnung 400320
	<b>Dichte</b> theoretische Bestimmung	1,1 g / ml + / - 0,2
	<b>Festkörper</b> theoretische Bestimmung	55 % + / - 3
	<b>Festkörpervolumen</b> theoretische Bestimmung	370 ml / kg + / - 20
	<b>Verbrauch</b> theoretisch in Lieferform, ohne Applikationsverlust	64 bis 72 g / m <sup>2</sup> Trockenfilmdicke 25 µm siehe „Spezielle Hinweise“
	<b>Ergiebigkeit</b> theoretisch in Lieferform, ohne Applikationsverlust	14,0 bis 15,5 m <sup>2</sup> / kg Trockenfilmdicke 25 µm siehe „Spezielle Hinweise“

**Lagerbeständigkeit** Im Originalgebinde mindestens 18 Monate, sofern die Originalgebinde dicht verschlossen bei 5 bis 25 °C gelagert werden. Anbruchgebinde sind kurzfristig zu verarbeiten. Das Mindesthaltbarkeitsdatum der jeweiligen Charge ist auf dem Produktetikett angegeben. Eine Lagerung über den angegebenen Zeitraum hinaus bedeutet nicht notwendigerweise, dass die Ware unbrauchbar ist. Eine Überprüfung der für den jeweiligen Einsatzzweck erforderlichen Eigenschaften ist jedoch in diesem Falle aus Gründen der Qualitätssicherung unerlässlich.

Lackfarbe  
ZK1003

---

## Verarbeitung und Anwendung

### Verarbeitung

Vor der Verwendung gut aufrühren (z.B. mit Schnellmischer).

Rollen / Streichen: in Lieferform

---

### Untergründe

Stahl, Edelstahl, Aluminium  
nach vorheriger Prüfung - Zink und verzinkte Untergründe

---

### Vorbehandlung

Der Untergrund muß frei von haftungsstörenden Stoffen sein, wie z.B. Öle, Fette und Tenside. Wir empfehlen den Anforderungen entsprechend geeignete chemische (z.B. Phosphatieren, Chromatieren) bzw. mechanische (z.B. Strahlen) Vorbehandlungsverfahren anzuwenden.

---

### Aufbauvorschlag

Untergrund: Stahl  
Decklack: EFDEZELL-Lackfarbe ZK1003

---

### Verarbeitungsbedingungen

oberhalb 10 °C

---

### Trocknung

Lufttrocknung bei 20°C

Staubtrocken:	nach 20 Min.	(Trockengrad 1/ DIN 53150)
Griffest:	nach 30 Min.	(Trockengrad 4/ DIN 53150)
Durchgetrocknet:	nach 6 Tagen	(Pendeldämpfung/ ISO 1522)

Ofentrocknung:	bis 50°C möglich	(Objekttemperatur)
Dauergebrauchs- temperatur:	max. 130°C	(ausgenommen bei Zink und verzinkten Untergründen)

---

### Reinigung der Arbeitsgeräte

EFD-Verdünnung 400500

---

### Hinweise zum Arbeits- und Gesundheitsschutz

Die beim Umgang mit Lacken üblichen Vorsichtsmaßnahmen zur Be- und Entlüftung sowie zum persönlichen Schutz bei der Verarbeitung sind zu beachten. Nähere Hinweise zu gefährlichen Stoffen, sicherheitstechnischen Daten und Empfehlungen für den Gesundheits- / Umweltschutz können aus dem entsprechenden Sicherheitsdatenblatt entnommen werden.

---

## Spezielle Hinweise

### Prüfbedingungen

Die Angaben zur Wirtschaftlichkeit, Trocknung und Kennzeichnung sind farbonabhängig. Die angegebenen Daten beziehen sich auf ZK1003MRU301, signalrot.

Alle Aussagen basieren auf Normklima 20/65 DIN 50014.

Bei der Berechnung des praktischen Verbrauchs sind Zuschläge zu den theoretischen Werten zu berücksichtigen, Hinweis z.B. in DIN 53220 und aus Praxiserfahrung.

Diese Angaben beruhen auf unseren Produktkenntnissen und Erfahrungen. Auf die Applikation selbst haben wir keinen Einfluß. Für weitere Informationen stehen wir Ihnen zur Verfügung. Die Angaben in diesem Datenblatt sind Richtwerte und stellen keine Spezifikation dar.