



UR1411D_HU0400

EFDEDUR-UHS-Pokrivna barva

Opis izdelka

Tehnologija proizvoda	visoko trdna prevleka
Uporaba v industriji	npr. v panogi Izdelava strojev in naprav
Stabilnost	dobro
Podlaga	jeklo, siva litina, Jeklo peskano, železofosfatirano jeklo

Splošne lastnosti izdelka

Osnova vezivnega sredstva	Akrilna smola	
Barvni ton	po RAL 840 HR druge barve na zahtevo	
Sijaj vizualno	svilnato motna	
Viskoznost	Čas pretoka 100-150 sek., 4 mm pretočna posoda	DIN 53211
Gostota	1,55-1,65 g/ml po dodatku trdilca	teoretična določitev
Suha snov	75-77 % po dodatku trdilca	teoretična določitev
Volumen trdnih delcev	350-375 % po dodatku trdilca	teoretična določitev
Referenčni izdelek	Navedene vrednosti se nanašajo na izdelek UR1411DRA905.	
Obstojnost pri skladiščenju	v originalni embalaži najmanj 12 mesecev pri temperaturi 5 do 25 °C. Odprte posode je potrebno uporabiti čim prej.	
	Datum minimalne obstojnosti vsake sarže je naveden na etiketi izdelka. Material po preteku tega roka ni nujno neuporaben. Vsekakor pa je za vsak posamezen primer uporabe takšne barve potrebno preveriti ustreznost kakovosti predpisanim zatevam.	

Uporaba in predelovanje

Predhodna obdelava	Podlaga ne sme vsebovati snovi, ki ovirajo oprijem, kot so olje, maščoba, rja, vodni kamen, ostanki mlina, vosek in ostanki ločilnega sredstva. Priporočamo uporabo ustreznih mehanskih postopkov predobdelave (npr. peskanje, mletje) ali kemičnih postopkov predobdelave (npr. fosfatiranje) v skladu z zahtevami.	
Predlog zaščitnega sistema	Podlaga	Na peskani jekleni pločevini
	Temeljni nanos	UR1930M Razmerje mešanja 6:1 HU0400 Debelina suhega filma 80 µm
	Zaključni lak	UR1411D Debelina sloja 80 µm
Opomba pred uporabo	Pred uporabo dobro premešajte ali homogeno zmešajte sestavine (npr. s hitrim mešalnikom).	
Trdilec	HU0400	



UR1411D_HU0400

EFDEDUR-UHS-Pokrivna barva

Mešalno razmerje	Deli po masi 9:1 Deli zvezka 4,9:1	
Redčilo	Razredčenje EFD 400500	
Delovna temperatura	Temperatura prostora 18-24 °C	
Uporabnost	maks. 4 ur / 20 °C Uporabni čas se lahko pri povišanih temperaturah in/ali pod pritiskom skrajša.	
Brizganje - airmix	v dobavni viskoznosti Šoba 0,28 mm kot 40° Pritisk materiala 80-120 bar	
Brizganje - visoki pritisk	v dobavljeni viskoznosti po dodatku trdila Šoba 1,8 mm Tlak brizganja 4 bar	
Poraba	brez izgube pri nanosu 210-230 g/m ² debelina sloja 80 µm po dodatku trdilca	teoretična določitev
Prašno suho	po 20-25 minutah (stopnja suhosti 1)	DIN EN ISO 9117-5
Trdno na oprijem	po 3 urah (stopnja suhosti 4)	DIN EN ISO 9117-5
Popolnoma suho	po 10 dan/s (dušenje nihala)	DIN EN ISO 1522
Čiščenje delovnih naprav	Razredčenje EFD 400500	

Opombe

EFD - Info	Dodatne tehnične informacije najdete v EFD Info. št. 170+510.	
Zaščita dela in zdravja	Pri uporabi materialov za oslojevanje upoštevati običajne varnostne ukrepe kot tudi ukrepe za osebno varstvo. Nadaljnje napotke o nevarnih snoveh, varnostno tehničnih podatkih in priporočilih za zaščito zdravja in okolja lahko povzamete iz ustreznih varnostnih listov.	
Pogoji preskušanja	Navedbe veljajo glede na klimatski standard 23/50 DIN EN 23270. Navedbe slonijo na našem poznavanju izdelka in izkušnjah. Na samo uporabo nimamo nikakršnega vpliva. Za dodatne informacije smo Vam na voljo.	
	Podatki v tem listu so okvirne vrednosti in se ne morejo uporabljati kot specifikacija.	