

**PU6505B****FREIOTHERM-Prášková Barva****Popis produktu**

Technologie výrobu	Prášková barva pro dekorativní venkovní užití
Obor použití	např. v branži výroby vozidel
Povrch	hladká
Stupeň lesku	vysoký lesk
Odolnost proti chemikáliím	vysoká odolnost vůči čisticím prostředkům a odstraňovačům graffiti.
Produktová báze	PU6005 s nastavením dle specifického zákazníka.

Obecné vlastnosti produktu

Pojivová báze	Polyuretan (neštěpený)
Barevný odstín	Všechny běžné odstíny
Stupeň lesku	lesklý >75 GU, Úhel 20° DIN EN ISO 2813
Hustota	1,2-1,7 g/cm ³ v závislosti na odstínu teoreticky
Skladování	v originálním obalu min. 36 měsíců při 5 °C až 25 °C . Práškové barvy skladujte v suchu a chladu. Minimální lhůta spotřeby každé šarže je uvedena na etiketě. Skladování po uvedeném datu nemusí vždy znamenat, že je zboží již nepoužitelné. Je však nezbytné prověřit kvalitativní vlastnosti pro jednotlivý účel použití.

Zpracování a použití

Předúprava	Podklad musí být zbaven látek snižujících přilnavost, jako je olej, mastnota, rez, okují, okuje, vosk a zbytky separačních prostředků. Doporučujeme použití vhodných procesů mechanické předúpravy (např. tryskání, broušení) nebo procesů chemické předúpravy (např. fosfátování) podle požadavků.
Doporučená tloušťka vrstvy	60-80 µm
Množství nanášení	cca 0,1 kg/m ² , tloušťka vrstvy 70 µm teoreticky
Zpracování	Corona

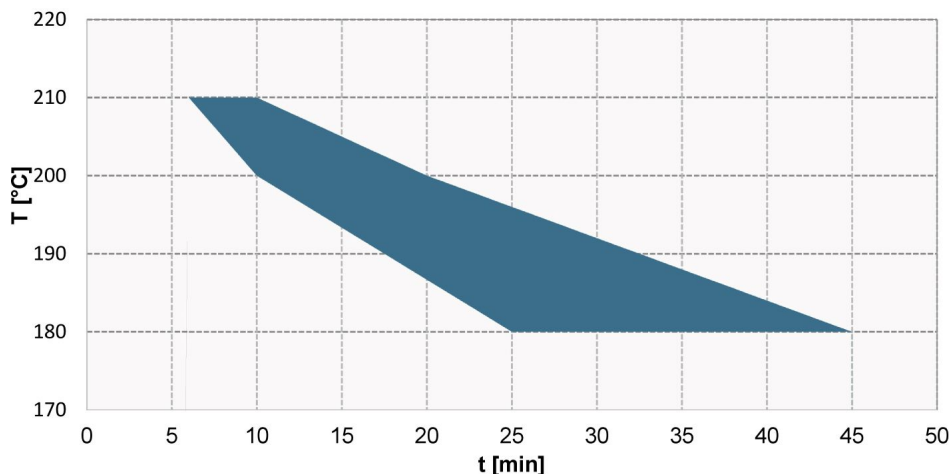


PU6505B

FREIOTHERM-Prášková Barva

Vytvrzení

Doporučená teplota objektu 10 min/200 °C.
Vypalovací okno testováno v odstínu RAL 7035.



Objekt Temperatur in °C Object Temperature in °C	180	200	210
Haltezeit Minimum in Minuten Holding time minimum in minutes	25	10	6
Haltezeit Maximum in Minuten Holding time maximum in minutes	45	20	10

Poznámka k vytvrzování

Barevná plocha = podmínky pečení s dobrými koncovými vlastnostmi.

Uvedené podmínky vypalování vycházejí z výsledků laboratorních pokusů a jsou proto pouze vodítkem pro nastavení lakovacích zařízení zpracovatelského závodu. Zodpovědnost za zajištění úplného vytvrzení nátěru nese zpracovatelský závod. Úplné vytvrzení nátěru se musí ověřit pomocí typických originálních dílů v podmínkách sériové výroby s doplňkovými analytickými zkouškami a zkouškami odolnosti. Jsme Vám k dispozici pro případné konzultace.

Kompatibilita

Je třeba ověřit kompatibilitu s jinými práškovými nátěry.

Další zpracování lakovaných dílů

Opravný lak

na vyžádání. Podrobnosti naleznete v EFD Info č. 4..

**PU6505B****FREIOTHERM-Prášková Barva****Mechanické zkoušky**

Popis vzorku	Na ocelovém plechu 60-80 µm tloušťka vrstvy 10 minuty 200°C teplota objektu výrobek PU6505BRG735	
Zkouška mřížkovým řezem	Gt 0	DIN EN ISO 2409
Test baňkováním	>3 mm	DIN EN ISO 1520
Zkouška nárazem	>40 kg cm (přední strana)	DIN EN ISO 6272-1

Klimatické zkoušky

Popis vzorku	Na ocelovém plechu upraveném zinečnatým fosfátováním Základní nátěr: Vhodný KTL nebo práškový lakový základní nátěr. Vrchní lak: 60-80 µm tloušťka vrstvy, 10 minuty 200°C teplota objektu, výrobek PU6505BRG735.	
Kondenzátové konstatní klima	Doba trvání zátěže 600 h Odpojovací řez <1 mm	DIN EN ISO 6270-2 (CH) DIN EN ISO 4628-8
Neutrální test v solné mlze	Doba trvání zátěže 1000 h Odpojovací řez <3 mm	DIN EN ISO 9227 (NSS) DIN EN ISO 4628-8

Chemická odolnost

Ovlivňující faktory	Chemická odolnost závisí na koncentraci, teplotě, době expozice a zkušební metodě. To je třeba zkontrolovat v závislosti na aplikaci.
----------------------------	---

Poučení

Ochrana práce a zdraví	Dbejte pokynů a bezpečnostních opatření s práškovými barvami laky stejně tak pro ochranu osob při zpracovávání. Bližší informace k nebezpečným látkám, bezpečnostně technickým datům a doporučení pro ochranu zdraví a životního prostředí získáte v odpovídajícím bezpečnostním listu.
Podmínky zkoušky	Všechny výpovědi se opírají o Normklima 23/50 DIN EN 23270. Tyto údaje se opírají o naše znalosti produktu a zkušenosti. Na aplikaci samotnou nemáme vliv. Pro další informace jsme vám k dispozici. Údaje v tomto technckém listě jsou orientační a nestanovují specifikaci.