



PE1104A

FREOPOX-Alapozó porfesték

Termékismertető

Terméktechnológia	Porfestékalapozó magas korróziós igénybevételnek
Alkalmazási ágazat	pl. gépiparban, készülékgyártásban
Felület	sima
Fényesség	fényes
Gázüzemű kemence stabilitása	Közvetlen fűtésű gázkemencékben történő alkalmazás esetén előzetes vizsgálatot kell végezni a fedőréteggel való rétegközi tapadás ellenőrzésére.
Gázmentesítés	nagyon jó
Felületi edző	jó
Mechanikai ellenállás	jó
Korrózióvédelem	nagyon jó, megvizsgálva a DIN EN ISO 12944 alapján

Általános terméktulajdonságok

Kötőanyag bázis	Epoxi gyanta		
Szín	minden közkedvelt színárnyalat		
Fényesség	fényes	70-85 GU, Szög 60°	DIN EN ISO 2813
Fajsúly	1,2-1,7 g/cm³ az árnyalattól függően		elméleti
Tárolhatóság	kb. 36 hónap eredeti csomagolásban 5-25 °C közötti hőmérsékleten Száraz hűvös helyen tárolandó. A felnyitott csomagolású anyagot rövid időn belül fel kell használni. A minimális eltarthatóság a címkén megtalálható.		
	A tárolhatósági idő letelte nem feltétlenül jelenti, hogy az anyag használhatatlan. Ez esetben a minőséget ellenőriztetni kell a gyártónál.		

Alkalmazás és feldolgozás

Felület előkészítés	Az aljzatnak mentesnek kell lennie a tapadást rontó anyagoktól, mint például olaj, zsír, rozsda, vízkő, malomkő, viasz és leválasztószer maradványok. Javasoljuk a megfelelő mechanikai előkezelési eljárások (pl. szemcseszórás, csiszolás) vagy kémiai előkezelési eljárások (pl. foszfátózás) alkalmazását az igényeknek megfelelően.		
Javasolt rétegvastagság	60-80 µm		
Felhasználás	kb. 0,10 kg/m ² , rétegvastagság 70 µm		elméleti
Felhasználás	Corona, Tribo		

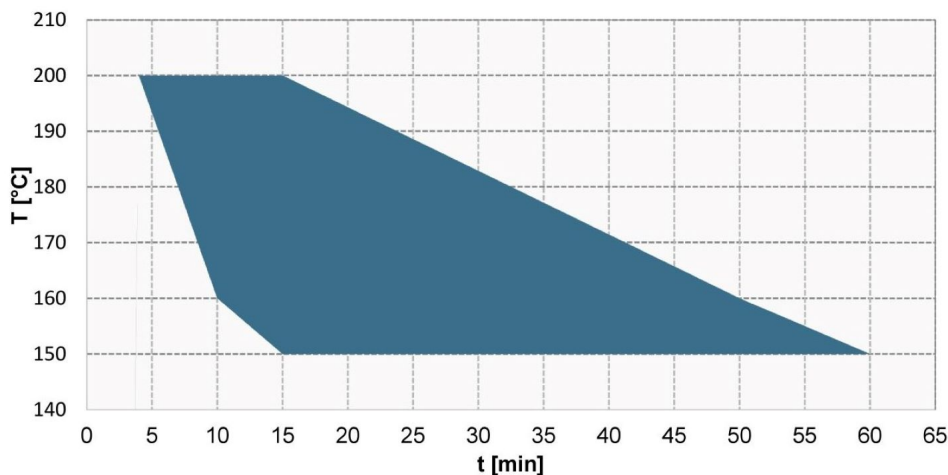


PE1104A

FREOPOX-Alapozó porfesték

Kikeményedés

Ajánlott Objektum hőmérséklete 10 min/160 °C.
A beégetési ablak a RAL7035 színre vizsgálva.



Objekt Temperatur in °C Object Temperature in °C	150	160	200
Haltezeit Minimum in Minuten Holding time minimum in minutes	15	10	4
Haltezeit Maximum in Minuten Holding time maximum in minutes	60	50	15

Megjegyzés a kikeményedésről

Színezett terület = sütési feltételek jó végső tulajdonságokká.

A bemutatott beégetési feltételek a laboratóriumi kísérletek eredményein alapulnak, ezért csupán útmutatóul szolgálnak a feldolgozást végző vállalat bevonatoló berendezéseinek beállításához. A felelősség a bevonat teljes kikeményedésének biztosításáért a feldolgozást végző vállalatot terheli. A bevonat teljes kikeményedését reprezentatív eredeti alkatrészek alapján szériagyártási feltételek mellett kiegészítő analitikai és tartóssági vizsgálatokkal kell ellenőrizni. Tanácsadással szívesen állunk rendelkezésére.

Kompatibilitás

Ellenőrizni kell a többi porbevonattal való kompatibilitást.

A festett alkatrészek további felhasználása

Javítólakk

kérésre. Részletekért lásd: EFD Info No. 4.

Mechanikai vizsgálatok

Minta leírás

Acéllemezen
60-80 µm rétegvastagság
10 perc 160°C tárgyhőmérséklet
termék PE1104ARA735

Rácsvágó vizsgálat

Gt 0

DIN EN ISO 2409

Köpcölözési teszt

>4 mm

DIN EN ISO 1520

Ütésvizsgálat

>60 kg cm (elől)

DIN EN ISO 6272-1

Műszaki adatlapjaink a jelenlegi ismeretek alapján adnak útmutatót.
Ezek az információk azonban nem mentesíti Önt attól, hogy ellenőrizze termékeink alkalmasságát a tervezett folyamatokhoz és alkalmazásokhoz.
Termékeinket az üzleti, szállítási és fizetési feltételeinknek megfelelően értékesítjük.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

Oldal 2/3 | Változat 0

Felülvizsgálat dátuma: 2026.10.06.

Nyomtatás dátuma: 2026.10.07.

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de



PE1104A

FREOPOX-Alapozó porfesték

Klimatikus tesztek

Minta leírás	Lefúvatott acéllemezen Alapozás: termék PE1104ARA735. Fedőfesték Megfelelő porfesték bevonatrendszer		
Kondenzációs víz- állandó klíma	A stressz időtartam	720 h	DIN EN ISO 6270-2 (CH)
	leválás vágá	<1 mm	DIN EN ISO 4628-8
Semleges sópermet teszt	A stressz időtartam	1440 h	DIN EN ISO 9227 (NSS)
	leválás vágá	<1 mm	DIN EN ISO 4628-8

Vegyi ellenállóság

Befolyásoló tényezők	A vegyszerállóság a koncentrációtól, a hőmérséklettől, az expozíciós időtől és a vizsgálati módszertől függ. Ezt az alkalmazástól függően ellenőrizni kell.
-----------------------------	---

Figyelmeztetés

Munka- és egészségvédelem	A szokásos szellőztetési és egyéni védelmi elővigyázatossággal kezeljük a felületkezelő anyagokat. Részletes információk a veszélyességi besorolásról egészség-, és környezetvédelmi teendőkről a Biztonságtechnikai Adatlapon érhetőek el.
Vizsgafeltételek	Minden kijelentés a 23/50 DIN EN 23270 normára épül. Ezek az adatok a mi termékismereteinken és tapasztalatainkon alapszanak. A saját alkalmazásra nincs ráhatásunk. További információ esetén állunk a rendelkezésükre. Az adatlapban ezek az adatok irányértékek.