

# EFDEDUR

## Základní UR1400

- 2K-Polyuretanový základ s obsahem rozpouštědel
- Vysoká plnicí síla Dobrá přilnavost na oceli
- Rychlé zasychání
- Dobrá mokrá i suchá pískovatelnost
- Pro průmyslové lakování, např. ve strojírenství
- Universální možnost přelakování

<b>Technická/fyzikální data</b>	<b>Pojivová báze</b>	Polyakrylátová pryskyřice smáčitelná isocyanátem
	<b>Barevný odstín</b>	dle RAL 840 HR jiné odstíny na vyžádání
	<b>Stupeň lesku</b> vizuálně	hluboký mat
	<b>Dodávaná viskozita</b> po přidání tvrdidla	850 – 950 mPa s / včetně 4
	<b>Poměr míchání</b> Hmotnostní díly	10 : 0,6 HU0343
	Tvrdidlo Báze	EFDEDUR-Tvrdidlo HU0343 polyisocyanát
	<b>Doba zpracování</b> po přidání tvrdidla	mac. 6 hodin / 20 °C
	<b>Ředění</b>	EFD-Ředění 400320
	<b>Hustota</b> po přidání tvrdidla teoret. údaj	1,3 g / ml + / - 0,15
	<b>Pevné částice</b> po přidání tvrdidla teoret. údaj	63 % + / - 2
	<b>Objem pevných částic</b> po přidání tvrdidla teoret. údaj	340 ml / kg + / - 10
	<b>Spotřeba</b> teoreticky po přidání tužidla v dodávané viskozitě, bez aplikacních ztrát	170 - 190 g / m <sup>2</sup> tloušťka suchého filmu 60 μm viz „Speciální pokyny“

## EFDEDUR

Základní  
UR1400

**Skladování** v neotevřeném originálním obalu min. 18 měsíců jsou-li uchovávány těsně uzavřené při 5° C až 25° C. Otevřená balení v krátké době zpracujte. Minimální datum spotřeby každé šarže je uvedena na etiketě. Skladování po uvedeném datu nemusí vždy znamenat, že je zboží již nepoužitelné. Je však nezbytné prověřit kvalitativní vlastnosti pro jednotlivý účel použití.

**Zpracování a použití** **Zpracování**  
Komponenty lze homogenně promíchávat (např. rychlomíchač).

Airless stříkání: v dodávané viskozitě po přidání tužidla  
Tryska: 0,013 mm úhel 40° Tlak materiálu: 150 barů

Vysokotlaké stříkání: po přidání tužidla a nastavení na 20 až 30 sek.  
Tryska: 1,8 mm Tlak stříkání: 3 až 4 barů

**Podklady**  
Ocel, Nekovy

**Předúprava**  
Podklad musí být bez látek narušujících přilnavost, např. olejů, tuků, tenzidů. To se zajistí požadavkům odpovídající vhodnou chemickou (fosfátování, chromátování atd.) nebo mechanickou (tryskání) předúpravu.

**Návrh skladby**

Podklad:	Ocel	
Základování:	EFDEDUR- Základní	UR1400
Hodní lak:	Lak	UR1044

**Teplota pro zpracování**  
Nad 10° C

**Schnutí** na vzduchu při 20° C

Suchý na prach:	po 15 min.	(stupeň schnutí 1 / DIN 53150)
Suchý na uchopení:	po 90 min.	(stupeň schnutí 4 / DIN 53150)
Proschnutý:	po 8 dnech	(kyvadlové odparování / ISO1522)

Schnutí v peci: možné do 100° C (teplota objektu)

**Čištění přístrojů**  
EFD- čisticí 400500

**Pokyny k ochraně práce a zdraví**  
Dbejte pokynu a bezpečnostních opatření při větrání a odsávání běžných pro zacházení s laky stejně tak pro ochranu osob při zpracovávání. Bližší informace k nebezpečným látkám, bezpečnostně technickým datům a doporučení pro ochranu zdraví a životního prostředí získáte v odpovídajícím bezpečnostním listu.

**Speciální pokyny** **Informace k typům tužidel a ředidel:**  
Typy tužidel a ředidel uvedené na straně 1 byly stanoveny jako standardní komponenty pro tento systém laku. Standardní tužidla jsou uvedena na zakázkových listech a na etiketách na obalech.

Mimoto existují další tužidla a ředidla pro případ, že při použití standardních komponentů nejsou splněny dané požadavky. Tyto produkty jsou uzpůsobeny požadavkům zákazníků, např. rychlejší nebo pomalejší schnutí.

Tužidla mají vliv na stupeň lesku a odstín barvy.

# EFDEDUR

Základní  
UR1400

---

**Zkušební podmínky**

Údaje k hospodárnosti, schnutí a znacení závisí na barevném odstínu.

Uvedená data se vztahují na UR1400MRU102, písková zluta, a tužení s HU0343.

Všechny výpovědi mají základ v Normklima 20/65 DIN 50014.

Při výpočtu praktické spotřeby je nutné navýšit teoretické hodnoty, pokyny např. DIN 53220 a zkušenosti z praxe. Na aplikaci samotnou nemáme vliv. Pro další informace jsme vám k dispozici.

Tyto údaje se opírají o naše znalosti produktu a zkušenosti. Na aplikaci samotnou nemáme vliv. Pro další informace jsme Vám k dispozici.

Údaje v tomto technickém listu jsou orientační a nepředstavují specifikaci