



# GS9141H\_HU0010

## EFDEDUR-System-Strukturlack

### Описание продукта

Технология продукта	2K покрытие на основе растворителя
поверхность	возможны различные структуры в зависимости от способа нанесения и вязкости.
Применение	для внутреннего и наружного применения
Свойство	без силикона
Подсушка	быстро
Полное отверждение	Быстрое полное отверждение
Системная структура краски	возможно (см. указания)
Стандартная система	GS1041
Подложка	Сталь, Алюминий

### Общие характеристики продукта

Связующие - основы	Акриловая смола	
Цвет	согласно эталонному образцу FreiLacke	
сиять визуально	согласно эталонному образцу FreiLacke	
Вязкость	3000-8000 мПа.сек, Шпindel 6, 60 Кол-во оборотов	DIN EN ISO 2555
Плотность	1,20-1,40 г/мл после добавления отвердителя	теоретический
Сухой остаток	64-72 % после добавления отвердителя	теоретический
Объемный сухой остаток	52,5-55,5 % после добавления отвердителя	теоретический
эталонный продукт	Указанные значения относятся к продукту GS9141HB2364.	
Срок хранения	в оригинальной упаковке минимум 24 месяцев от 5 до 25 °C. После вскрытия упаковки, необходимо выработать материал в короткий срок.	
	Максимальный срок хранения партии указан на этикетке. Срок хранения свыше указанного не означает, что товар не может быть использован. Проверка требуемых характеристик, в соответствии с областью применения, подтверждает использование товара соответствующего качества.	

### Применение и подготовка

Подготовка поверхности	Основание должно быть очищено от веществ, ухудшающих адгезию, таких как масло, жир, ржавчина, окалина, прокатная окалина, воск и остатки разделительного состава. Мы рекомендуем использовать подходящие процессы механической предварительной обработки (например, струйная обработка, шлифование) или химические процессы предварительной обработки (например, фосфатирование) в соответствии с требованиями.	
Система ЛКП	Подложка	Сталь

Наши технические листы разработаны в соответствии с существующими познаниями и опытом. Эти указания не освобождают Вас от собственных испытаний наших продуктов, в ваших условиях и по вашим методам. Продажа товаров осуществляется по правилам нашей компании, в соответствии с условиями поставок и платежей.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

Страница 1/3 | Версия 1

Дата ревизии: 17.09.2024

Дата печати: 07.11.2025

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6  
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland  
+49 7707 1510

[www.freilacke.de](http://www.freilacke.de) | [info@freilacke.de](mailto:info@freilacke.de)



# GS9141H\_HU0010

## EFDEDUR-System-Strukturlack

<b>Указание по использованию</b>	<p>Финишный слой GS9141H Соотношение компонентов смеси 10:1 HU0010 Толщина сухой пленки 70-90 мкм</p> <p>Перед использованием хорошо перемешать или смешать компоненты до однородного состояния (например, с помощью высокоскоростного миксера).</p>
<b>Отвердитель</b>	HU0010
<b>Смесевое соотношение</b>	<p>Массовые части 10:1 HU0010</p> <p>Части тома 8:1 HU0010</p>
<b>Разбавитель</b>	<p>Растворитель EFD 400320</p> <p>Растворитель EFD 400500</p>
<b>Время «жизни» композиции</b>	от 10 °C до 25 °C
<b>Время жизнеспособности</b>	<p>max. 6 Час. / 20 °C</p> <p>Время жизнеспособности может сократиться при увеличении температуры материала или давления.</p>
<b>Пневматическое нанесение</b>	<p>после добавления отвердителя отрегулировать вязкость обработки в зависимости от метода нанесения. Нанесение осуществляется, в зависимости от необходимой структуры, в один (самоформирующаяся структура) или в два рабочих хода (эффект крапления):</p> <p>1.) самоформирующаяся структура (один рабочий ход) например, сопло Sata jet® 1,5-2,0 мм давление распыления 3-5 бар перекрестные ходы 1-2</p> <p>2.) эффект крапления (два рабочих хода A + B) например, сопло Sata jet® 1,5-2,0 мм перекрестные ходы 1-2</p> <p>A) давление распыления 3-5 бар, предварительное ровное напыление после высыхания лакового покрытия (прим. 30 мин. / 20 °C)</p> <p>B) необходимая структура путем вкрапления со сниженным давлением распыления давление распыления 0,5-2,0 бар</p> <p>За счет изменения давления распыления, диаметра сопла, вязкости лака, пистолета и настройки оборудования можно добиться различной структуры поверхности. Учитывать износ сопел и оборудования. Необходимо проверить другие возможности нанесения.</p>
<b>Валик/кисть</b>	например, с помощью валика из микрофибры
<b>Электростатическое нанесение</b>	возможно при помощи специальных установок
<b>Расход материала</b>	<p>без потерь при нанесении 190-210 г/м<sup>2</sup> теоретический</p> <p>толщина слоя 80 мкм после добавления отвердителя</p>



## GS9141H\_HU0010

### EFDEDUR-System-Strukturlack

Отверждение под действием температуры	возможно до 100 °C (Температура объекта)	
Отверждение на воздухе	20 °C, 50 % относительная влажность	
Время высыхания "от пыли"	Через 30 минут (степень сухости 1)	DIN EN ISO 9117-5
Время высыхания «до отлипа»	Через 5 часов (степень сухости 4)	DIN EN ISO 9117-5
Полное отверждение	после 8 сут/с (демпфирование маятника)	DIN EN ISO 1522
Очистка рабочих инструментов	Растворитель EFD 400500	

#### Указания

EFD-Информация	Дополнительную техническую информацию можно найти в EFD Info. No. 142.
Проверка адгезии	Рекомендуется провести испытания на адгезию, если окрашиваемые подложки отличаются от указанных в описании продукта.
Системные покрытия	Возможна интеграция в концепцию системной окраски в виде горизонтальной системной краски (разные краски с одинаковым внешним видом) или вертикальной системной краски (часть многослойной структуры). Дополнительная информация на <a href="http://www.freilacke.de/systemlacke">www.freilacke.de/systemlacke</a> .
Охрана труда и здоровья	При контакте и работе с материалами и покрытиями использовать обычные меры предосторожности и личной защиты. Более подробные сведения по опасным материалам, мерам предосторожности и средствам защиты, а также по охране окружающей среды, содержаться в соответствующих листах безопасности.
Условия испытания	<p>Все данные базируются на основании норм 23/50 DIN EN 23270. Эти данные основываются на нашем знании продукта и технологии. На метод применения мы не можем оказывать влияние. Мы готовы предоставить дополнительную информацию.</p> <p>Данные указанные в этом техническом листе являются правильными и не требуют дополнительных спецификаций.</p>