



WA4957HRU905

FREIOTHERM-ATL-koroz.postojana

Opis proizvoda

Tehnologija proizvoda	anodno odvojiva 1K-elektro potopna boja	
Primjena u industriji	Primjena npr. u panozi	Izrada strojeva i aparata
Vrsta paste	Pasta za dopunjavanje, djelomično neutralizirana	
Zaštita od korozije	dobra zaštita od korozije	

Opšta svojstva proizvoda

Osnova vezivnog sredstva	Akрил-epoksidna smola	
Ton boje	Duboko crna	
Viskozitet	2500-6500 mPa*s	
MEQ-Base-broj	53-60 mg/g	DIN EN ISO 15880
Gustoća	1,0-1,2 g/cm ³	teoretski
Suha tvar	65-69 %	teoretski
Postojanost kod skladištenja	u originalnoj ambalaži najmanje 12 mjeseci pri temperaturi 5 do 25 °C. Štititi od smrzavanja. Otvorene posude upotrijebiti što prije.	
	Najmanja postojanost svake sarže navedena je na etiketi proizvoda. Material po isteku roka nije nužno neupotrebljiv. U svakom slučaju je za pojedinačni primjer upotrebe potrebno provjeriti kvalitetu propisanim zahtjevima.	

Upotreba i prerada

Pretpriprema	Podloga ne smije sadržavati tvari koje oštećuju prijanjanje kao što su ulje, mast, hrđa, kamenac, mlinski kamenac, vosak i ostaci sredstva za odvajanje. Preporučamo korištenje prikladnih mehaničkih procesa predobrade (npr. pjeskarenje, mljevenje) ili kemijskih postupaka predobrade (npr. fosfatiranje) u skladu sa zahtjevima.	
Stupanj sjaja	40-60 GU, Kut 60°	DIN EN ISO 2813
Preporučena debljina sloja	30-40 µm	
pH vrijednost	8,5-9,5	DIN 19260
Provodljivost	1300-2000 µS/cm	
Suha tvar	13-16 %	DIN EN ISO 3251
MEQ-Base-broj	85-95 mg/g	DIN EN ISO 15880
Udio organsik otapala	0,5-1,5 %	
Temperatura kupke	24-27 °C	
Vrijeme oslojavanja	120-240 sek.	
Napon odvajanja	150-300 Volti	

Naši tehnički listovi odgovaraju našim trenutnim saznanjima. Te upute Vas unatoč tome obavezuju da sami ispitate naše proizvode u vezi njihove primerenosti za namjeravani postupak i primjenu. Prodaja je u skladu sa našim poslovnim, otpremnim i platnim uslovima.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS | DIN ISO 45001

Stranica 1/3 | Verzija 0

Revzija: 26. sij 2023.

Datum izdanja: 3. srp 2023.

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510

www.freilacke.de | info@freilacke.de



WA4957HRU905

FREIOTHERM-ATL-koroz.postojana

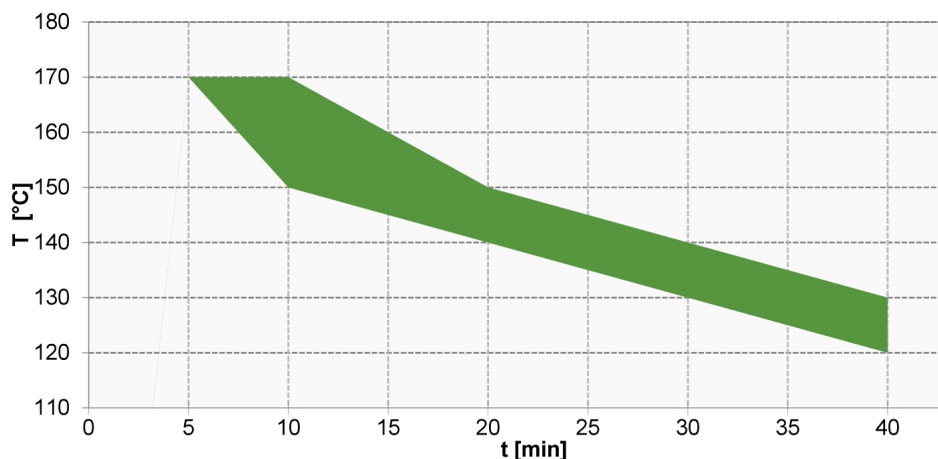
Promet

1 Godišnji promet

Kako bi se osigurala stabilnost kupke, a time i kvaliteta premaza, mora se poštivati navedeni promet (razmjena krutih tvari u ETL spremniku).

Otvrdnjavanje

Preporučena Temperatura objekta 20 min/140 °C



Objekt Temperatur in °C Object Temperature in °C	130	140	150	160	170
Haltezeit Minimum in Minuten Holding time minimum in minutes	30	20	10	7,5	5
Haltezeit Maximum in Minuten Holding time maximum in minutes	40	30	20	15	10

Napomena o liječenju

Obojeno područje = uvjeti pečenja s dobrim konačnim svojstvima.

Prikazani uvjeti prijanjanja temelje se na rezultatima laboratorijskih ispitivanja i stoga predstavljaju samo orijentaciju za parametrisiranje industrijske opreme za nanošenje premaza. Za potpuno stvrdnjavanje premaza odgovoran je profesionalni korisnik. Dostizanje potpunog stvrdnjavanja premaza provjerava se ispitivanjem reprezentativnih originalnih komponenata pod serijskim uvjetima uz dopunske analitičke provjere i ispitivanja trajnosti. Za konzultacije Vam rado stojimo na raspolaganju.

Mehanički testovi

Ispitna podloga

na željezofosfatiranju

Giter test prionjivosti

Gt 0

DIN EN ISO 2409

Klimatski testovi

Ispitna podloga

na željezofosfatiranju

Test neutralnog slanog spreja

Trajanje stres 240 h
odreda re <2 mm

DIN EN ISO 9227 (NSS)
DIN EN ISO 4628-8

Postojanost na kemikalije

Ispitna podloga

na željezofosfatiranju

**WA4957HRU905****FREIOTHERM-ATL-koroz.postojana****Čimbenici koji utječu**

Kemijska otpornost ovisi o koncentraciji, temperaturi, vremenu izlaganja i metodi ispitivanja. Ovo se mora provjeriti ovisno o aplikaciji.

Primjedbe**Zaštita rada i zdravlja**

Kod upotrebe poštivati uobičajene sigurnosne mjere i osobna zaštitna sredstva. Dodatne informacije i upute vezano za opasne tvari, sigurnosno tehničke informacije i preporuke za zdravlje i zaštitu okoliša mogu se naći u odgovarajućem sigurnosnom listu.

Uvjeti ispitivanja

Sve informacije temeljene na normi 23/50 DIN EN 23270. Informacije su bazirane na našem poznavanju produkta i iskustvima. Na samu primjenu nemamo nikakvog utjecaja. Za dodatne informacije stojimo Vam na raspolaganju.

Informacije u tom listu samo su orijentacijske i ne mogu se upotrebljavati kao specifikacija.