Technisches Datenblatt





Produktbeschreibung

Produkttechnologie styrolhaltiger Topcoat

Untergrund GFK (Glasfaserverstärkter Kunststoff)

Allgemeine Produkteigenschaften

Bindemittelbasis ungesättigtes Polyesterharz auf Basis Iso- NPG

Glanz visuell seidenglänzend Viskosität 1000-1200 mPa*s

Dichte 1,3 +/- 0,1 g/ml theoretisch

Lagerbeständigkeit im Originalgebinde mindestens 4 Monate bei 5 bis 25 °C. Anbruchgebinde sind kurzfristig

zu verarbeiten.

Das Mindesthaltbarkeitsdatum der jeweiligen Charge ist auf dem Produktetikett angegeben. Eine Lagerung über den angegebenen Zeitraum hinaus bedeutet nicht notwendigerweise, dass die Ware unbrauchbar ist. Eine Überprüfung der für den jeweiligen Einsatzzweck erforderlichen Eigenschaften ist jedoch in diesem Falle aus Gründen der Qualitätssicherung unerlässlich.

Bei zunehmender Lagerzeit können sich die Gelier- und Härtungszeiten verändern. Durch Zugabe von Beschleunigern (z.B. BD7550) kann die ursprüngliche Gelierzeit eingestellt werden.

Bei der Verarbeitung sind Raum-, Material- und Formentemperatur 16 °C einzuhalten, um

Anwendung und Verarbeitung

Verarbeitungs-

Vorbehandlung Der Untergrund muss frei von haftungsstörenden Stoffen sein, wie z.B. Öle, Fette, Rost,

Zunder, Walzhaut, Wachs- und Trennmittelrückstände.

Hinweis vor Verwendung Vor der Verwendung gut und langsam, ohne einbringen von Luft, aufrühren bzw.

Komponenten homogen vermischen.

Mischungsverhältnis + 2 % Durelastic Härter (MEKP 50) HD0625

Verdünnung EFD-Verdünnung 3-5 % 400900

bedingungen Härtungsstörungen sowie Hochzieherscheinungen zu vermeiden.

Verarbeitungszeit max. 10-14 Min. / 20 °C

Bei Zusatz von 2 % HD0625

Walzen in Lieferviskosität

Auftragsmenge 400 a/m² theoretisch

mittlere Prüfschichtdicke

mit EFD-Reinigungsmittel 400906 innerhalb der Verarbeitungszeit. Reinigung der **Arbeitsgeräte**

Unsere Technischen Datenblätter sollen nach dem aktuellen Kenntnisstand beraten Diese Hinweise befreien Sie jedoch nicht von einer eigenen Prüfung unserer Produkte in Hinblick auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Anwendungen. Der Verkauf unserer Produkte erfolgt nach Maßgabe unserer Geschäfts-, Lieferungs und Zahlungsbedingungen.

Am Bahnhof 6 78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland +49 77071510

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS www.freilacke.de | info@freilacke.de

Seite 1/2 | Version 0 Überarbeitet am: 05.11.2024 Druckdatum: 06.11.2024

Technisches Datenblatt





BD7140HDURELASTIC-Top Coat

Hinweise

Arbeits- und Gesundheitsschutz

Die beim Umgang mit Beschichtungsstoffen üblichen Vorsichtsmaßnahmen und der persönliche Schutz bei der Verarbeitung sind zu beachten. Nähere Hinweise zu gefährlichen Stoffen, sicherheitstechnischen Daten und Empfehlungen für den Gesundheits- und Umweltschutz können aus dem entsprechenden Sicherheitsdatenblatt entnommen werden.

Prüfbedingungen

Alle Aussagen basieren auf Normklima 23/50 DIN EN 23270. Diese Angaben beruhen auf unseren Produktkenntnissen und Erfahrungen. Auf die Applikation selbst haben wir keinen Einfluss. Für weitere Informationen stehen wir Ihnen zur Verfügung.

Die Angaben in diesem Datenblatt sind Richtwerte und stellen keine Spezifikation dar.

Überarbeitet am: 05.11.2024

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG