



KP1699H FREIOPLAST-Vernice

Descrizione del prodotto

Tecnologia dei prodotti	rivestimento 2K a base di solvente
Essiccazione	rapido
Essiccazione completa	essiccazione completa rapida
Substrato	Acciaio

Caratteristiche generali del prodotto

Base del legante	Resina a polimerizzazione	
Colore	Grigio antracite	
Brillare visivamente	Satinato opaco	
Viscosità	Tempo di flusso 60-70 sec., 4 mm tazza di flusso	DIN 53211
Peso specifico	0,85-0,95 g/ml	Teorico
Corpi solidi	18-20 %	Teorico
Contenuto solido volumetrico	14-15 %	Teorico
Prodotto di riferimento	I valori specificati si riferiscono al prodotto KP1699HL1349.	
Durata di stoccaggio	nei contenitori originali, almeno 18 mesi a 5-25 °C. I contenitori aperti vanno utilizzati al più presto.	
	La data di scadenza di ogni lotto è indicata sull'etichetta del prodotto. Uno stoccaggio per un periodo superiore a quello indicato non comporta necessariamente che il prodotto sia inutilizzabile. Per assicurarne la qualità, in questi casi, è essenziale verificare le proprietà richieste dallo scopo di applicazione specifico.	

Applicazione ed lavorazione

Pre-trattamento	Il supporto deve essere privo di sostanze che compromettono l'adesione come olio, grasso, ruggine, incrostazioni, residui di laminazione, cere e distaccanti. Si consiglia l'utilizzo di idonei processi di pretrattamento meccanico (es. sabbatura, macinazione) o processi di pretrattamento chimico (es. fosfatazione) a seconda dei requisiti.	
Proposta di configurazione	Substrato	Acciaio
	Vernice di finitura	KP1699HL1349 +5% HS0917 Spessore film secco 20-40 µm
Nota prima dell'uso	Agitare bene prima dell'impiego o mescolare in modo omogeneo i componenti (ad es. con un miscelatore ad alta velocità).	
Catalizzatore	+5% FREOLUX-Reaktions-Härter HS0917	
Diluizione	Diluizione EFD 400424 (ca. 30%)	



KP1699H FREIOPLAST-Vernice

Temperatura di lavorazione	da 10 °C a 25 °C	
Spruzzatura ad alta pressione	Dopo l'aggiunta dell'catalizzatore, impostare su 20-30 sec / 4 mm Tazza di scarico Ugello 1,5-2,0 mm Pressione di spruzzo 3-5 bar	DIN 53211
Quantità di applicazione	senza perdita di applicazione 150-170 g/m ² spessore dello strato 30 µm	teorico
Essiccazione all'aria	20 °C, 50 % Umidità relativa dell'aria	
Essiccazione in forno	fino a 150 °C possibile (temperatura dell'oggetto) carico a breve termine fino a 200 °C possibile	
Essiccazione fuori polvere	dopo 20 minuti (grado di secchezza 1)	DIN EN ISO 9117-5
Antiscivolo	dopo 2 ore (grado di secchezza 4)	DIN EN ISO 9117-5
Essiccazione completa	dopo 3 giorno/i (smorzamento del pendolo)	DIN EN ISO 1522
Pulizia dell'attrezzatura di lavoro	Diluizione EFD 400474	

Ulteriore lavorazione delle parti rivestite

Riverniciatura	possibile dopo la macinazione
-----------------------	-------------------------------

Note

Info EFD	Ulteriori informazioni tecniche sono disponibili in EFD Info. No. 170.
Tutela del lavoro e della salute	Rispettare le misure precauzionali generalmente applicate per la manipolazione delle sostanze di rivestimento e per la protezione personale durante la lavorazione. Nella relativa scheda di sicurezza sono disponibili informazioni dettagliate sulle sostanze pericolose, dati tecnici di sicurezza e consigli per la tutela della salute e dell'ambiente.
Condizioni di esecuzione della prova	Tutte le indicazioni si basano sulla norma climatica 23/50 DIN EN 23270. Queste informazioni si basano sulla nostra conoscenza ed esperienza del prodotto. Non abbiamo alcuna influenza sull'applicazione stessa. Rimaniamo a vostra disposizione per qualsiasi ulteriore informazione. Le informazioni in questa scheda tecnica sono una guida e non rappresentano una specifica.