



UR1400M_HU0343

EFDEDUR-Fondo

Descrizione del prodotto

Tecnologia dei prodotti	rivestimento 2K a base di solvente
Applicazione settore	es. nell'ingegneria meccanica automobilistica
Essiccazione	rapido
Essiccazione completa	essiccazione completa rapida
Carteggiabilità	buono
Potere riempitivo	ottimo
Substrato	Metalli non ferrosi, Acciaio

Caratteristiche generali del prodotto

Base del legante	Resina acrilica	
Colore	secondo RAL 840 HR altre tonalità su richiesta	
Brillare visivamente	Altamente opaco	
Viscosità	850-950 mPa*s, cilindro 4, 60 rotazione	DIN EN ISO 2555
Peso specifico	1,25-1,35 g/ml dopo aggiunta di indurente	Teorico
Corpi solidi	61-65 % dopo l'aggiunta di indurente	Teorico
Contenuto solido volumetrico	330-350 ml/kg dopo aggiunta di indurente	Teorico
Prodotto di riferimento	I valori specificati si riferiscono al prodotto UR1400MRU102.	
Durata di stoccaggio	nei contenitori originali, almeno 18 mesi a 5-25 °C. I contenitori aperti vanno utilizzati al più presto.	
	La data di scadenza di ogni lotto è indicata sull'etichetta del prodotto. Uno stoccaggio per un periodo superiore a quello indicato non comporta necessariamente che il prodotto sia inutilizzabile. Per assicurarne la qualità, in questi casi, è essenziale verificare le proprietà richieste dallo scopo di applicazione specifico.	

Applicazione ed lavorazione

Pre-trattamento	Il supporto deve essere privo di sostanze che compromettono l'adesione come olio, grasso, ruggine, incrostazioni, residui di laminazione, cere e distaccanti. Si consiglia l'utilizzo di idonei processi di pretrattamento meccanico (es. sabbiatura, macinazione) o processi di pretrattamento chimico (es. fosfatazione) a seconda dei requisiti.	
Proposta di configurazione	Substrato	Acciaio
	Fondo	UR1400M Rapporto di miscelazione 10:0,6 HU0343 Spessore film secco 40-60 µm

Le nostre schede tecniche intendono fornire una conoscenza sulla base dello stato attuale delle conoscenze. Queste indicazioni, tuttavia, non esonerano da un controllo personale dei nostri prodotti dal punto di vista della loro idoneità ai procedimenti e alle applicazioni desiderati. La vendita dei nostri prodotti avviene secondo quanto prescritto dalle nostre condizioni commerciali, di fornitura e di pagamento.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de



UR1400M_HU0343

EFDEDUR-Fondo

Nota prima dell'uso	Vernice di finitura UR1040G Rapporto di miscelazione 4:1 HU0001 Spessore film secco 40-60 µm	
Catalizzatore	Agitare bene prima dell'impiego o mescolare in modo omogeneo i componenti (ad es. con un miscelatore ad alta velocità). HU0343	
Rapporto di miscelazione	Parti in peso 10:0,6	
Diluizione	Diluizione EFD 400320	
Temperatura di lavorazione	da 10 °C a 25 °C	
Tempo di lavorazione	max. 6 ore / 20 °C Il tempo di lavorazione potrebbe accorciarsi a temperature e/o pressioni elevate.	
Spruzzatura Airless	viscosità di mandata Ugello 0,013 mm Angolo 40° Pressione materiale 150 bar	
Spruzzatura ad alta pressione	20-30 sec. / 4 mm Coppa di flusso Ugello 1,8 mm Pressione di iniezione 3-4 bar	DIN 53211
Quantità di applicazione	senza perdita di applicazione 170-190 g/m ² spessore dello strato 60 µm dopo l'aggiunta di indurente	teorico
Essiccazione in forno	fino a 100 °C possibile	
Essiccazione fuori polvere	dopo 15 minuti (grado di secchezza 1)	DIN EN ISO 9117-5
Antiscivolo	dopo 1,5 ore (grado di secchezza 4)	DIN EN ISO 9117-5
Essiccazione completa	dopo 8 giorno/i (smorzamento del pendolo)	DIN EN ISO 1522
Pulizia dell'attrezzatura di lavoro	Diluizione EFD 400500	

Note

Tutela del lavoro e della salute	Rispettare le misure precauzionali generalmente applicate per la manipolazione delle sostanze di rivestimento e per la protezione personale durante la lavorazione. Nella relativa scheda di sicurezza sono disponibili informazioni dettagliate sulle sostanze pericolose, dati tecnici di sicurezza e consigli per la tutela della salute e dell'ambiente.
Condizioni di esecuzione della prova	Tutte le indicazioni si basano sulla norma climatica 23/50 DIN EN 23270. Queste informazioni si basano sulla nostra conoscenza ed esperienza del prodotto. Non abbiamo alcuna influenza sull'applicazione stessa. Rimaniamo a vostra disposizione per qualsiasi ulteriore informazione.

Le nostre schede tecniche intendono fornire una conoscenza sulla base dello stato attuale delle conoscenze. Queste indicazioni, tuttavia, non esonerano da un controllo personale dei nostri prodotti dal punto di vista della loro idoneità ai procedimenti e alle applicazioni desiderati. La vendita dei nostri prodotti avviene secondo quanto prescritto dalle nostre condizioni commerciali, di fornitura e di pagamento.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de