



# WU1425G\_HU0150

## EFDEDUR-Hydro-Lackfärg

### Produktbeskrivning

Produktteknik	vattenspädbar 2K färg
Tillämpningsindustri	t.ex. fordonsbyggnadsektorn
Genomhärdning	snabb
Ljus- och vädertåligt	bra
Underlag	Stål, Aluminium

### Generella produkttegenskaper

Bindemedelsystem	Akrylharts		
Kulör	Alla gängse kulörer		
Glans	blank	70-80 GU, Vinkel 20°	DIN EN ISO 2813
Viskositet	Flödestid 30-40 sek., 4 mm flödeskopp		DIN 53211
pH-värde	8,2-8,6		DIN 19260
Torrhalt	54-57 % efter tillsats av härdare		teoretisk
Volymtorrhalt	42-44 % efter tillsats av härdare		teoretisk
Referensprodukt	De angivna värdena avser produkten med nyansen WU1425GRA911.		
Lagerbeständighet	i originalemballage minst 12 månader vid 5 till 25 °C. Skyddas mot frost. Öppnat emballage används snarast.		
	Bäst-före-datum står angivet på produktetiketten. Lagring utöver detta datum betyder inte nödvändigtvis att produkten är oanvändbar. Test av de erforderliga egenskaperna för respektive användning är dock nödvändig som kvalitetssäkring.		



# WU1425G\_HU0150

## EFDEDUR-Hydro-Lackfärg

### Applicering och process

<b>Förbehandling</b>	Underlaget ska vara fritt från vidhäftningsförsämrande ämnen som olja, fett, rost, glödska, kvarnskal, vax och släppmedelsrester. Vi rekommenderar användning av lämpliga mekaniska förbehandlingsprocesser (t.ex. blästring, slipning) eller kemiska förbehandlingsprocesser (t.ex. fosfatering) enligt kraven.	
<b>Systemförslag</b>	Underlag	På blästrad stålplåt
	Täckfärg	WU1425GRA911 Blandningsförhållande 6:1/ HU0150 Torrfilmtjocklek 80 µm
<b>Användningstips</b>	Omröres väl före användning resp. blanda komponenterna homogent (t.ex. med snabbomrörare). För undvikande av skinnbildning bör ytan förses med en tunn spegel av vatten.	
<b>Härdare</b>	HU0150 se tekniskt datablad	
<b>Blandningsförhållande</b>	Viktdelar 6:1 Volymdelar 5:4	
<b>Förtunning</b>	avjonat vatten	
<b>Torr filmtjocklek</b>	80 µm bör ej överskridas – risk för reaktionsblåsor.	
<b>Objekttemperatur</b>	10-30 °C, minimum +3 °C över daggpunktstemperatur	
<b>Appliceringstemperatur</b>	Rumstemperatur 18-22 °C relativ luftfuktighet 40-60 %	
<b>Brukstid</b>	max. 4 Std. / 20 °C Överskriden brukstid (potlife) visar sig inte genom gelbildning/ viskositetsökning. Brukstiden (potlife) kan förkortas vid förhöjd temperatur och/eller tryck.	
<b>Airmix-sprutning</b>	30-60 Sek. / 4 mm Utloppsbgare Munstycke 0,23 mm vinkel 30° Materialtryck 80 bar Atomiseringstryck 4 bar	DIN 53211
<b>Sprutning konventionell</b>	30-40 sek. / 4 mm Flödeskopp Munstycke 1,5 mm Insprutningstryck 4 bar	DIN 53211
<b>Rollning/ Penselstrykning</b>	vid leveransviskositet	
<b>Materialåtgång</b>	utan appliceringsförlust 210-230 g/m <sup>2</sup> skiktjocklek 80 µm efter tillsats av härdare	teoretisk
<b>Ugnstorkning</b>	upp till 70 °C möjligt	
<b>Lufttorkning</b>	18-22 °C, 40-60 % relativ luftfuktighe	
<b>Dammtorr</b>	efter 30 minuter (torrhetsgrad 1)	DIN EN ISO 9117-5
<b>Transporttorr</b>	efter 4 timmar (torrhetsgrad 4)	DIN EN ISO 9117-5
<b>Genomhärdning</b>	efter 8 dygn/s (pendeldämpning)	DIN EN ISO 1522

Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter.  
Då våra produkter används utanför vår kontroll och under förhållanden eller på sätt vi ej kan  
överblicka, skall uppgifterna ses som ungefärliga. I övrigt hänvisas till våra allmänna leveransvillkor.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

Sidan 2/3 | Version 0

Reviderad datum: 19 apr. 2024

Tryckdatum: 29 maj 2024

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6  
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland  
+49 77071510

[www.freilacke.de](http://www.freilacke.de) | [info@freilacke.de](mailto:info@freilacke.de)



## WU1425G\_HU0150

### EFDEDUR-Hydro-Lackfärg

#### Rengöring av utrustning

omgående med vatten - ev. med tillsats av 5-10 vikt % EFD-Rengöringsmedel 400916, angetrocknete Arbeitsgeräte mit org. Lösungsmedel, t.ex. EFD-förtunning 400424. Härdaren är inte blandbar med vatten! Rengöring måste utföras med organiska lösningsmedel.

#### Bearbetning av behandlade produkter

##### Ommålning

med samma kvalitet möjlig, tidigast efter en matt yta.

#### Anteckningar

##### EFD-Info

Ytterligare teknisk information finns i EFD Info. Nr. 111 + 510.

##### Arbets- och hälsoskydd

Normala försiktighetsprinciper bör iakttas vid hantering av alla ytbehandlingsmaterial. Närmare information beträffande farliga ämnen, säkerhetstekniska data samt rekommendationer för hälso- och miljöskydd återfinns i repektive säkerhetsdatablad.

##### Testförhållanden

Alla uppgifter baseras på normklimat enligt 23/50 DIN EN 23270. Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter. Vi råder inte över själva appliceringen. Vi står till ert förfogande för ytterligare upplysningar.

Uppgifterna i databladet är riktvärden och skall ej ses som specifikation