



## WU9117D\_HU0117

## EFDEDUR-Systém-Hydro-Strukturální

## Popis produktu

|                    |                                                                  |
|--------------------|------------------------------------------------------------------|
| Technologie výroby | vodou ředitelný 2K nátěr                                         |
| Obor použití       | např. v branži strojírenství a výroby přístrojů                  |
| Povrch             | jsou možné různé struktury v závislosti na aplikaci a viskozitě. |
| Stabilita          | dobré                                                            |
| Zaschnutí          | rychlý                                                           |
| Podklad            | Nekovy, Ocel, Základ                                             |

## Obecné vlastnosti produktu

|                      |                                                                                                                                                                                                                            |                                                                                  |  |
|----------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------|--|
| Pojivová báze        | Akrylová pryskyřice                                                                                                                                                                                                        |                                                                                  |  |
| Barevný odstín       | Všechny běžné odstíny                                                                                                                                                                                                      |                                                                                  |  |
| Vizuálně zářít       | hedvábný mat                                                                                                                                                                                                               | Stupeň lesku se odvíjí od skladby laku a od aplikačních a vypalovacích podmínek. |  |
| Viskozita            | 1300-2000 mPa*s, vřeteno 5, 60 otočení                                                                                                                                                                                     | DIN EN ISO 2555                                                                  |  |
| pH                   | 8-9                                                                                                                                                                                                                        | DIN 19260                                                                        |  |
| Pevné částice        | 65-67 % po přidání tvrdidla                                                                                                                                                                                                | teoreticky                                                                       |  |
| Objem pevných částic | 52-56 % po přidání tvrdidla                                                                                                                                                                                                | teoreticky                                                                       |  |
| Referenční produkt   | Uvedené hodnoty se vztahují k produktu s odstínem WU9117DT2029.                                                                                                                                                            |                                                                                  |  |
| Skladování           | v originálním obalu min. 12 měsíců při 5 °C až 25 °C. Chraňte před mrazem. Načatá balení krátkodobě spotřebujte.                                                                                                           |                                                                                  |  |
|                      | Minimální lhůta spotřeby každé šarže je uvedena na etiketě. Skladování po uvedeném datu nemusí vždy znamenat, že je zboží již nepoužitelné. Je však nezbytné prověřit kvalitativní vlastnosti pro jednotlivý účel použití. |                                                                                  |  |



## WU9117D\_HU0117

### EFDEDUR-Systém-Hydro-Strukturální

#### Zpracování a použití

|                                    |                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |                                                                           |
|------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------|
| <b>Předúprava</b>                  | Podklad musí být zbaven látek snižujících přilnavost, jako je olej, mastnota, rez, okují, okuje, vosk a zbytky separačních prostředků. Doporučujeme použití vhodných procesů mechanické předúpravy (např. tryskání, broušení) nebo procesů chemické předúpravy (např. fosfátování) podle požadavků. |                                                                           |
| <b>Návrh skladby</b>               | Podklad                                                                                                                                                                                                                                                                                             | Na ocelovém plechu upraveném železnatým fosfátováním                      |
|                                    | Krycí lak                                                                                                                                                                                                                                                                                           | WU1017DT2029<br>Poměr míchání 6:1/ HU0117<br>Tloušťka suchého filmu 60 µm |
| <b>Poznámka před použitím</b>      | Před použitím dobře promíchejte resp. komponenty homogenně smíchejte (např. rychlomíchačem). Pro zabránění tvorby škráloupu převrstvěte vodou.                                                                                                                                                      |                                                                           |
| <b>Tužidlo</b>                     | HU0117 viz technický list                                                                                                                                                                                                                                                                           |                                                                           |
| <b>Poměr míchání</b>               | Hmotnostní díly 6:1                                                                                                                                                                                                                                                                                 |                                                                           |
| <b>Ředění</b>                      | demi voda                                                                                                                                                                                                                                                                                           |                                                                           |
| <b>Tloušťka suchého filmu</b>      | nesmí překročit 100 µm - nebezpečí tvorby reaktivních bublin                                                                                                                                                                                                                                        |                                                                           |
| <b>Teplota objektu</b>             | 10-30 °C, minimum +3 °C nad bodem tání                                                                                                                                                                                                                                                              |                                                                           |
| <b>Zpracovatelská teplota</b>      | Pokožová teplota 18-22 °C<br>relativní vlhkost vzduchu 40-60 %                                                                                                                                                                                                                                      |                                                                           |
| <b>Doba zpracování</b>             | max. 5 hod. / 20 °C<br>Doba zpracování se může při zvýšených teplotách a/nebo pod tlakem zkracovat                                                                                                                                                                                                  |                                                                           |
| <b>Stříkání Airmix</b>             | 30-60 Sek. / 6 mm výtokový pohárek<br>Tryska 0,33 mm úhel 30°<br>Tlak materiálu 100 barů<br>Tlak rozstřiku 2 barů                                                                                                                                                                                   | DIN 53211                                                                 |
| <b>Stříkání vysokotlakem</b>       | 30-60 sek. / 6 mm Průtoková nádoba<br>Tryska 2 mm<br>Vstřikovací tlak 3 bar                                                                                                                                                                                                                         | DIN 53211                                                                 |
| <b>Válečkování/natírání</b>        | v dodávané viskozitě                                                                                                                                                                                                                                                                                |                                                                           |
| <b>Elektrostaticky</b>             | možné, dle specifik linky                                                                                                                                                                                                                                                                           |                                                                           |
| <b>Množství nanášení</b>           | bez ztráty při aplikaci 235-245 g/m²<br>tloušťka vrstvy 80 µm                                                                                                                                                                                                                                       | teoreticky                                                                |
| <b>Schnutí v peci</b>              | až 70 °C možné                                                                                                                                                                                                                                                                                      |                                                                           |
| <b>Schnutí na vzduchu</b>          | 18-22 °C, 40-60 % relativní vlhkost vzduchu                                                                                                                                                                                                                                                         |                                                                           |
| <b>Schnutí na prach</b>            | po 15 minutách (stupeň suchosti 1)                                                                                                                                                                                                                                                                  | DIN EN ISO 9117-5                                                         |
| <b>Na uchopení</b>                 | po 4 hodinách (stupeň suchosti 4)                                                                                                                                                                                                                                                                   | DIN EN ISO 9117-5                                                         |
| <b>Proschnutý</b>                  | po 8 dnech/s (tlumení kyvadla)                                                                                                                                                                                                                                                                      | DIN EN ISO 1522                                                           |
| <b>Čištění pracovních nástrojů</b> | okamžitě vodou - evtl. s přísadou 5-10 hm.% EFD-čističe 400916, zaschlé pracovní nástroje org. rozpouštědlovým čističem, např. EFD-ředidlem 400424.                                                                                                                                                 |                                                                           |

Naše technické listy mají poskytovat rady dle stavu našich aktuálních znalostí. Tyto pokyny Vás však nezprostňují potřeby vlastních zkoušek našeho produktu na vhodnost Vašeho záměru použití a aplikace. Prodej našich produktů podléhá ustanovením našich obchodních a dodacích podmínek.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

Strana 2/3 | Verze 1

Datum revize: 23. 4. 2024

Datum vydání: 23. 5. 2025

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6  
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland  
+49 77071510  
[www.freilacke.de](http://www.freilacke.de) | [info@freilacke.de](mailto:info@freilacke.de)

**WU9117D\_HU0117****EFDEDUR-Systém-Hydro-Strukturální****Další zpracování lakovaných dílů****Přemalování**

možné stejnou kvalitou nejdříve pozaschnutí do matu.

**Poučení****EFD-Info**

Další technické informace lze nalézt v EFD Info. č. 111 + 510.

**Systémový lak**

Může být integrován do koncepce systémového nátěru jako horizontální systémový nátěr (různé nátěry se stejným vzhledem) nebo vertikální systémový nátěr (součást vícevrstvé struktury). Další informace naleznete na adrese [www.freilacke.de/systemlacke](http://www.freilacke.de/systemlacke).

**Ochrana práce a zdraví**

Dbejte pokynů a bezpečnostních opatření s práškovými barvami laky stejně tak pro ochranu osob při zpracovávání. Bližší informace k nebezpečným látkám, bezpečnostně technickým datům a doporučení pro ochranu zdraví a životního prostředí získáte v odpovídajícím bezpečnostním listu.

**Podmínky zkoušky**

Všechny výpovědi se opírají o Normklima 23/50 DIN EN 23270. Tyto údaje se opírají o naše znalosti produktu a zkušenosti. Na aplikaci samotnou nemáme vliv. Pro další informace jsme vám k dispozici.

Údaje v tomto technickém listě jsou orientační a nestanovují specifikaci.