



KT1815M_METALLIC

EFDESILK-Barva z metalik efekt

Opis izdelka

Tehnologija proizvoda	1K premaz na osnovi topil
Odpornost na vročino	Peskana pločevina: debelina suhega filma <20 µm do 600 °C (temperature objekta) Gladka pločevina: debelina suhega filma <20 µm do 300 °C (temperature objekta)
Podlaga	jeklo, Jeklo peskano

Splošne lastnosti izdelka

Osnova vezivnega sredstva	Silikonska smola	
Barvni ton	po RAL 840 HR druge barve na zahtevo	
Sijaj vizualno	mat	
Viskoznost	Čas pretoka 18-22 sek., 4 mm pretočna posoda	DIN 53211
Gostota	0,8-1,0 g/ml	teoretična določitev
Suha snov	15-19 %	teoretična določitev
Volumen trdnih delcev	4-14 %	teoretična določitev
Referenčni izdelek	Navedene vrednosti se nanašajo na izdelek KT1815MRA906.	
Obstojnost pri skladiščenju	v originalni embalaži najmanj 12 mesecev pri temperaturi 5 do 25 °C. Odprte posode je potrebno uporabiti čim prej. Datum minimalne obstojnosti vsake sarže je naveden na etiketi izdelka. Material po preteku tega roka ni nujno neuporaben. Vsekakor pa je za vsak posamezen primer uporabe takšne barve potrebno preveriti ustreznost kakovosti predpisanim zahtevam.	

Uporaba in predelovanje

Predhodna obdelava	Podlaga ne sme vsebovati snovi, ki ovirajo oprijem, kot so olje, maščoba, rja, vodni kamen, ostanki mlina, vosek in ostanki ločilnega sredstva. Priporočamo uporabo ustreznih mehanskih postopkov predobdelave (npr. peskanje, mletje) ali kemičnih postopkov predobdelave (npr. fosfatiranje) v skladu z zahtevami.	
Predlog zaščitnega sistema	Podlaga	Na peskani jekleni pločevini
	Pokrivna barva	KT1815M Debelina suhega filma 15-30 µm
Opomba pred uporabo	Pred uporabo dobro premešajte ali homogeno zmešajte sestavine (npr. s hitrim mešalnikom).	
Delovna temperatura	od 10 °C do 25 °C	



KT1815M_METALLIC

EFDESILK-Barva z metalik efekt

Brizganje - visoki pritisk	v dobavljeni viskoznosti Šoba 1,3-1,5 mm Tlak brizganja 3-5 bar	
Poraba	brez izgube pri nanosu 175-190 g/m ² debelina sloja 20 µm	teoretična določitev
Zračno sušenje	20 °C, 50 % relativna vlaga	
Prašno suho	po 30 minutah (stopnja suhosti 1)	DIN EN ISO 9117-5
Trdno na oprijem	po 8 urah (stopnja suhosti 4)	DIN EN ISO 9117-5
Popolnoma suho	po 3 dan/s (dušenje nihala)	DIN EN ISO 1522
Čiščenje delovnih naprav	Razredčenje EFD 400500	

Klimatske preiskave

Odpornost na temperauro	Optimalne lastnosti nanosa in popolna kemična ter mehanska obremenitev so dosežene šele po prvi toplotni obremenitvi.	ca.60 Minuten bei mindestens 250 °C
--------------------------------	---	-------------------------------------

Opombe

EFD - Info	Dodatne tehnične informacije najdete v EFD Info. št. 170.	
Zaščita dela in zdravja	Pri uporabi materialov za oslojevanje upoštevati običajne varnostne ukrepe kot tudi ukrepe za osebno varstvo. Nadaljnje napotke o nevarnih snoveh, varnostno tehničnih podatkih in priporočilih za zaščito zdravja in okolja lahko povzamete iz ustreznih varnostnih listov.	
Pogoji preskušanja	Navedbe veljajo glede na klimatski standard 23/50 DIN EN 23270. Navedbe slonijo na našem poznavanju izdelka in izkušnjah. Na samo uporabo nimamo nikakršnega vpliva. Za dodatne informacije smo Vam na voljo.	
	Podatki v tem listu so okvirne vrednosti in se ne morejo uporabljati kot specifikacija.	