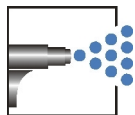




FREIOTHERM-Pulverlack PS5203B

| | | | | | | | | | | | | | |
|--|--|--|-------------------|--|---|----------------------------------|--|--------------------|----------------------|--|---------------------------------------|--------------------|--|
| Свойства | <ul style="list-style-type: none"> ■ Порошковые краски для наружных работ для декоративного использования ■ Область применения, например для общего и сельско-хозяйственного машиностроения ■ полуглянцевый, glatt ■ Хорошие механические характеристики и твердость поверхности ■ Супердолговечное качество | | | | | | | | | | | | |
| Системные покрытия | <ul style="list-style-type: none"> ■ Системные жидкие покрытия <p>Для различных способов применения, имеются в наличии покрытия, оптический внешний вид которых по цвету, степень блеска и типу поверхности, оптимально соответствуют друг другу.</p> | | | | | | | | | | | | |
| Технико/физические характеристики | <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 30%;">■ Связующие - основы</td> <td>полиэфирные смолы</td> </tr> <tr> <td>■ Цвет</td> <td>Все имеющиеся оттенки цвета</td> </tr> <tr> <td>■ Глянец DIN EN ISO 2813</td> <td>полуглянцевые 60-75 угол 60°</td> </tr> <tr> <td>■ Толщина покрытия</td> <td>90 µm по цвету H3341</td> </tr> <tr> <td>■ Плотность теоретически определяемая</td> <td>1,2-1,7 g/cm³ в соответствии с цветом</td> </tr> <tr> <td>■ Расход материала</td> <td>0,14 кг/м², при 100 µm средняя толщина слоя</td> </tr> </table> | ■ Связующие - основы | полиэфирные смолы | ■ Цвет | Все имеющиеся оттенки цвета | ■ Глянец DIN EN ISO 2813 | полуглянцевые 60-75 угол 60° | ■ Толщина покрытия | 90 µm по цвету H3341 | ■ Плотность теоретически определяемая | 1,2-1,7 g/cm³ в соответствии с цветом | ■ Расход материала | 0,14 кг/м², при 100 µm средняя толщина слоя |
| ■ Связующие - основы | полиэфирные смолы | | | | | | | | | | | | |
| ■ Цвет | Все имеющиеся оттенки цвета | | | | | | | | | | | | |
| ■ Глянец DIN EN ISO 2813 | полуглянцевые 60-75 угол 60° | | | | | | | | | | | | |
| ■ Толщина покрытия | 90 µm по цвету H3341 | | | | | | | | | | | | |
| ■ Плотность теоретически определяемая | 1,2-1,7 g/cm³ в соответствии с цветом | | | | | | | | | | | | |
| ■ Расход материала | 0,14 кг/м², при 100 µm средняя толщина слоя | | | | | | | | | | | | |
| Механические испытания на стальных пластинах ST 1405 | <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 30%;">■ метод надрезов решеткой DIN EN ISO 2409</td> <td>Gt 0</td> </tr> <tr> <td>■ вытяжка по Эриксону DIN EN ISO 1520</td> <td>>3 mm</td> </tr> <tr> <td>■ тест удар DIN EN ISO 6272-1</td> <td>80 kg cm (front)</td> </tr> </table> | ■ метод надрезов решеткой DIN EN ISO 2409 | Gt 0 | ■ вытяжка по Эриксону DIN EN ISO 1520 | >3 mm | ■ тест удар DIN EN ISO 6272-1 | 80 kg cm (front) | | | | | | |
| ■ метод надрезов решеткой DIN EN ISO 2409 | Gt 0 | | | | | | | | | | | | |
| ■ вытяжка по Эриксону DIN EN ISO 1520 | >3 mm | | | | | | | | | | | | |
| ■ тест удар DIN EN ISO 6272-1 | 80 kg cm (front) | | | | | | | | | | | | |
| Стойкость | <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 30%;">■ стальная пластина после дробеструйной обработки промежуточной грунтовкой</td> <td></td> </tr> <tr> <td>■ Соляной туман (NSS) DIN EN ISO 9227</td> <td>720 часов проникновение Wb < 3 mm DIN EN ISO 4628-8</td> </tr> <tr> <td>■ Химстойкость</td> <td>Должна быть проверена. Температура и концентрация химических имеет сильное влияние на результат испытаний</td> </tr> </table> | ■ стальная пластина после дробеструйной обработки промежуточной грунтовкой | | ■ Соляной туман (NSS) DIN EN ISO 9227 | 720 часов проникновение Wb < 3 mm DIN EN ISO 4628-8 | ■ Химстойкость | Должна быть проверена. Температура и концентрация химических имеет сильное влияние на результат испытаний | | | | | | |
| ■ стальная пластина после дробеструйной обработки промежуточной грунтовкой | | | | | | | | | | | | | |
| ■ Соляной туман (NSS) DIN EN ISO 9227 | 720 часов проникновение Wb < 3 mm DIN EN ISO 4628-8 | | | | | | | | | | | | |
| ■ Химстойкость | Должна быть проверена. Температура и концентрация химических имеет сильное влияние на результат испытаний | | | | | | | | | | | | |
| Технология применения В соответствии с оборудованием и типом изделия | <ul style="list-style-type: none"> ■ Felhasználás / Нанесение Электростатика ■ Подготовка поверхности Поверхность должна быть очищена от веществ мешающих адгезии, таких как масла, жиры, ржавчина, окислы и прокатной окислы, воска и других разделяющих смазок. При повышенных требованиях необходимо использовать соответствующие методы фосфатирования или хроматирования. ■ Ремонтная краска: по запросу ■ Указания по обеспечению охраны труда | | | | | | | | | | | | |

Наши технические листы разработаны в соответствии с существующими познаниями и опытом. Эти указания не освобождают Вас от собственных испытаний наших продуктов, в ваших условиях и по вашим методам. Продажа товаров осуществляется по правилам нашей компании, в соответствии с условиями поставок и платежей.



FREIOTHERM-Pulverlack PS5203B

При контакте и работе с материалами и покрытиями использовать обычные меры предосторожности и личной защиты. Более подробные сведения по опасным материалам, мерам предосторожности и средствам защиты, а также по охране окружающей среды, содержатся в соответствующих листах безопасности.

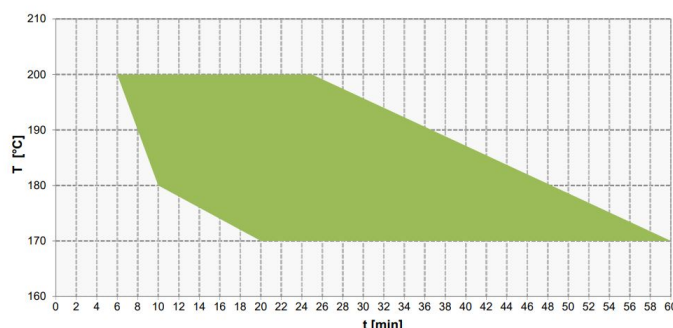
Отверждение

■ температура объекта

Рекомендуемая температура отверждения 10 мин./ 180 °C

Окно температуры отверждения проверено на цвете по H3341
Условия отверждения с хорошими конечными результатами

| | | | | | |
|---|-----|-----|-----|-----|--|
| Objekt Temperatur °C Object Temperature °C | 170 | 180 | 190 | 200 | |
| Haltezeit Minimum Minuten Holding time minimum Minutes | 20 | 10 | 8 | 6 | |
| Haltezeit Maximum Minuten Holding time maximum Minutes | 60 | 45 | 35 | 25 | |



Срок хранения

- В оригинальной упаковке минимум 24 месяцев от 5 до 25 °C. Порошковые покрытия должны храниться в сухом и прохладном помещении.

Максимальный срок хранения партии указан на этикетке. Срок хранения свыше указанного не означает, что товар не может быть использован. Проверка требуемых характеристик, в соответствии с областью применения, подтверждает использование товара соответствующего качества.

Специальные указания

- **Просеивание:** 160 µm

- **Совместимость с другими порошковыми покрытиями:** Должно проверяться

■ Условия испытаний

Все данные базируются на основании норм 23/50 DIN EN 23270.

Эти данные основываются на нашем знании продукта и технологии. На метод применения мы не можем оказывать влияние. Мы готовы предоставить дополнительную информацию.

Данные указанные в этом техническом листе являются правильными и не требуют дополнительных спецификаций.