



PF2011M

FREIOTHERM-Barva v prahu Fasadna

Opis izdelka

Tehnologija proizvoda	Barva v prahu za dekorativno zunanjo uporabo
Uporaba v industriji	npr. v panogi Fasade
Površinska optika	Metalik efekt
Površino	fina struktura
Stopnja sijaja	matna
Postopek izdelave	vezano
Stabilnost plinske pečice	zelo dobro
Odobritve	 GSB Florida 3 141 e

Splošne lastnosti izdelka

Osnova vezivnega sredstva	poliesterska smola
Barvni ton	Vsi običajni barvni toni
Sijaj vizualno	mat
Gostota	1,2-1,7 g/cm ³ odvisno od odtenka teoretična določitev
Obstojnost pri skladiščenju	v originalni embalaži najmanj 24 mesecev pri temperaturi 5 do 25 °C. Barve v prahu morajo biti skladiščene v hladnih in suhih prostorih. Datum minimalne obstojnosti vsake sarže je naveden na etiketi izdelka. Material po preteku tega roka ni nujno neuporaben. Vsekakor pa je za vsak posamezen primer uporabe takšne barve potrebno preveriti ustreznost kakovosti predpisanim zatevam.

Uporaba in predelovanje

Predhodna obdelava	Podlaga ne sme vsebovati snovi, ki ovirajo oprijem, kot so olje, maščoba, rja, vodni kamen, ostanki mlina, vosek in ostanki ločilnega sredstva. Priporočamo uporabo ustreznih mehanskih postopkov predobdelave (npr. peskanje, mletje) ali kemičnih postopkov predobdelave (npr. fosfatiranje, kromiranje) v skladu z zahtevami. Za to se sklicujemo na smernice Qualicoat, GSB in Qualisteelcoat.
Priporočena debelina sloja	enakomerno izoblikovanje strukture v območju 60 do 100 µm
Poraba	približno 0,12 kg/m ² , debelina sloja 80 µm teoretična določitev
Priprava	Corona



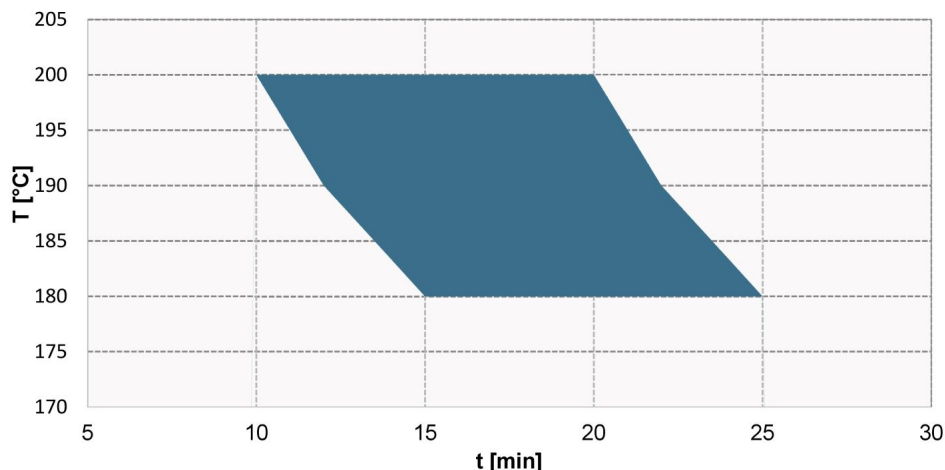
PF2011M

FREIOTHERM-Barva v prahu Fasadna

Strjevanje

Priporočena temperatura objekta 15 min/180 °C.

Diagram pečenja preizkušen z barvnim tonom RAL 9007.



Objekt Temperatur in °C Object Temperature in °C	180	190	200
Haltezeit Minimum in Minuten Holding time minimum in minutes	15	12	10
Haltezeit Maximum in Minuten Holding time maximum in minutes	25	22	20

Opomba o strjevanju

Obarvana površina = pogoji peke z dobrimi končnimi lastnostmi.

Opisani pogoji ustvarjanja temeljnega premaza temeljijo na rezultatih laboratorijskih testov in zato predstavljajo samo kašipot za nastavitve premazovalnikov predelovalnega podjetja. Odgovornost za zagotovitev popolnega utrjevanja premaza nosi predelovalno podjetje. Popolna strditev premaza se preverja s pomočjo reprezentativnih originalnih delov pod serijskimi pogoji z dopolnilnimi analitičnimi preverjanji in testiranjem obstojnosti. Za posvetovanje smo vam z veseljem na voljo.

Kompatibilnost

Preveriti je treba združljivost z drugimi prašnimi premazi.

Nadaljne predelovanje lakiranih izdelkov

Barva za popravila

na zahtevo. Za podrobnosti glej EFD Info št. 4.

Mehanske preiskave

Opis vzorca

Na aluminijasti pločevini Q-Panel AQT, 60-80 µm debelina sloja, 15 minut 180°C temperatura predmeta, izdelek PF2011MRA907.

"Cross - cut" - preizkus oprijemljivosti

Gt 0

DIN EN ISO 2409

Cupping test

>5 mm

DIN EN ISO 1520

**PF2011M****FREIOTHERM-Barva v prahu Fasadna****Preizkus s prevojem
preko trna cilindrično**

<=5 mm

DIN EN ISO 1519

Udarni preizkus

>29 inch/lb (spredaj)

ASTM D2794

Klimatske preiskave**Opis vzorca**Na kromirani aluminijasti pločevini Q-Panel AQT
izdelek PF2011MRA907**Kondenzacijska voda -
stalna klima**

Trajanje stres

1000 h

DIN EN ISO 6270-2 (CH)

odstopni re

<1 mm

DIN EN ISO 4628-8

SO₂ industrijsko ozračje

Trajanje stres

30 cikli z 0,2 l

DIN EN ISO 3231

območje mehurčko

0(S0)

DIN EN ISO 4628-2

**Test nevtralnega solnega
pršila**

Trajanje stres

1000 h

DIN EN ISO 9227 (NSS)

odstopni re

<1 mm

DIN EN ISO 4628-8

Obstojnost na kemikalije**Vplivne dejavnike**Kemična odpornost je odvisna od koncentracije, temperature, časa izpostavljenosti in
preskusne metode. To je treba preveriti glede na aplikacijo.**Opombe****EFD - Info**

Dodatne tehnične informacije najdete v EFD Info. št. 502.

Zaščita dela in zdravjaPri uporabi materialov za oslojevanje upoštevati običajne varnostne ukrepe kot tudi
ukrepe za osebno varstvo. Nadaljnje napotke o nevarnih snoveh, varnostno tehničnih
podatkih in priporočilih za zaščito zdravja in okolja lahko povzamete iz ustreznih
varnostnih listov.**Pogoji preskušanja**Navedbe veljajo glede na klimatski standard 23/50 DIN EN 23270. Navedbe slonijo na
našem poznavanju izdelka in izkušnjah. Na samo uporabo nimamo nikakršnega vpliva. Za
dodatne informacije smo Vam na voljo.

Podatki v tem listu so okvirne vrednosti in se ne morejo uporabljati kot specifikacija.