



WL1614L

FREIOPLAST-Hydro-Vernice

Descrizione del prodotto

Tecnologia dei prodotti	vernice monostrato diluibile in acqua
Applicazione settore	es. nel settore edile e dei sanitari
Substrato	PUR (schiuma di poliuretano)

Caratteristiche generali del prodotto

Base del legante	Combinazione di leganti speciali	
Colore	Tutte le sfumature comuni	
Viscosità	Tempo di flusso 45-50 sec., 4 mm tazza di flusso	DIN 53211
pH	8,6-8,8	DIN 19260
Corpi solidi	53-55 %	Teorico
Contenuto solido volumetrico	33-34 %	Teorico
Prodotto di riferimento	I valori riportati si riferiscono al prodotto con la sfumatura WL1614LRU910.	
Durata di stoccaggio	nei contenitori originali, almeno 9 mesi a 5-25 °C. Proteggere dal gelo. I contenitori aperti vanno utilizzati al più presto.	
	La data di scadenza di ogni lotto è indicata sull'etichetta del prodotto. Uno stoccaggio per un periodo superiore a quello indicato non comporta necessariamente che il prodotto sia inutilizzabile. Per assicurarne la qualità, in questi casi, è essenziale verificare le proprietà richieste dallo scopo di applicazione specifico.	

Applicazione ed lavorazione

Pre-trattamento	Il supporto deve essere privo di sostanze che compromettono l'adesione come olio, grasso, ruggine, incrostazioni, residui di laminazione, cere e distaccanti. Si consiglia l'utilizzo di idonei processi di pretrattamento meccanico (es. sabbatura, macinazione) o processi di pretrattamento chimico (es. fosfatazione) a seconda dei requisiti.	
Proposta di configurazione	Substrato	PUR (schiuma di poliuretano)
	Vernice di finitura	WL1614LRU910 Spessore film secco 50 µm
Nota prima dell'uso	Agitare bene prima dell'impiego o mescolare in modo omogeneo i componenti (ad es. con un miscelatore ad alta velocità). Per evitare la formazione di una pellicola superficiale, ricoprire con uno strato di acqua.	
Diluizione	acqua demineralizzata	
Temperatura dell'oggetto	10-30 °C, minimo +3 °C sopra la temperatura del punto di rugiada	
Temperatura di lavorazione	Temperatura ambiente 18-22 °C Umidità relativa dell'aria 40-60 %	



WL1614L FREIOPLAST-Hydro-Vernice

Spruzzatura ad alta pressione	in viscosità di fabbrica Ugello 1,4 mm Pressione d'iniezione 4 bar	
Quantità di applicazione	senza perdita di applicazione 305-320 g/m ² spessore dello strato 80 µm	teorico
Essiccazione in forno	fino a 90 °C possibile	
Essiccazione all'aria	18-22 °C, 40-60 % Umidità relativa dell'aria	
Essiccazione fuori polvere	dopo 20 minuti (grado di secchezza 1)	DIN EN ISO 9117-5
Antiscivolo	dopo 1 ore (grado di secchezza 4)	DIN EN ISO 9117-5
Essiccazione completa	dopo 3 giorno/i (smorzamento del pendolo)	DIN EN ISO 1522
Pulizia dell'attrezzatura di lavoro	immediatamente con acqua; event. aggiungere 5-10 % del peso Detergente EFD 400916, Attrezzi seccati con solvente org., per es. Diluizione EFD 400424.	

Ulteriore lavorazione delle parti rivestite

Riverniciatura	possibile con lo stesso tipo, subito dopo asciugatura opaca.
-----------------------	--

Note

Info EFD	Ulteriori informazioni tecniche sono disponibili in EFD Info. No. 111.
Tutela del lavoro e della salute	Rispettare le misure precauzionali generalmente applicate per la manipolazione delle sostanze di rivestimento e per la protezione personale durante la lavorazione. Nella relativa scheda di sicurezza sono disponibili informazioni dettagliate sulle sostanze pericolose, dati tecnici di sicurezza e consigli per la tutela della salute e dell'ambiente.
Condizioni di esecuzione della prova	Tutte le indicazioni si basano sulla norma climatica 23/50 DIN EN 23270. Queste informazioni si basano sulla nostra conoscenza ed esperienza del prodotto. Non abbiamo alcuna influenza sull'applicazione stessa. Rimaniamo a vostra disposizione per qualsiasi ulteriore informazione. Le informazioni in questa scheda tecnica sono una guida e non rappresentano una specifica.