



KL1780H

FREOLUX-Strukturerad lack

Produktbeskrivning

Produktteknik	lösningsmedelsbaserad 1K-beläggning
Yta	olika strukturer är möjliga, beroende på användningsområde och viskositet.
Egenskap	silikonfri
Torkning	snabb
Underlag	Stål, Blästrat stål

Generella produkttegenskaper

Bindemedelsystem	Alkydharts		
Kulör	efter RAL 840 HR andra färgtoner på förfrågan		
Glans	satin finish	30-50 GU, Vinkel 60° Glansgraden är starkt beroende av strukturen. Det angivna värdet avser en slät, svagt strukturerad yta.	DIN EN ISO 2813
Viskositet	3000-4000 mPa*s, spindel 5, vid 60 varv		DIN EN ISO 2555
Densitet	1,1-1,5 g/ml		teoretisk
Torrhalt	64-68 %		teoretisk
Volymtorrhalt	360-400 ml/kg		teoretisk
Referensprodukt	De angivna värdena avser produkten KL1780HU1193.		
Lagerbeständighet	i originalemballage minst 18 månader vid 5 till 25 °C. Öppnat emballage används snarast. Bäst-före-datum står angivet på produktetiketten. Lagring utöver detta datum betyder inte nödvändigtvis att produkten är oanvändbar. Test av de erforderliga egenskaperna för respektive användning är dock nödvändig som kvalitetssäkring.		

Applicering och process

Förbehandling	Underlaget ska vara fritt från vidhäftningsförsämrande ämnen som olja, fett, rost, glödska, kvarnska, vax och släppmedelsrester. Vi rekommenderar användning av lämpliga mekaniska förbehandlingsprocesser (t.ex. blästring, slipning) eller kemiska förbehandlingsprocesser (t.ex. fosfatering) enligt kraven.		
Systemförslag	Underlag	Stål	
	Primer	KL1712M Torrfilmtjocklek 50-70 µm	
	Täckfärg	KL1780H Torrfilmtjocklek 70-90 µm	
Användningstips	Omröres väl före användning resp. blanda komponenterna homogent (t.ex. med snabbomrörare).		

Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter.
Då våra produkter används utanför vår kontroll och under förhållanden eller på sätt vi ej kan
överblicka, skall uppgifterna ses som ungefärliga. I övrigt hänvisas till våra allmänna leveransvillkor.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

Sidan 1/2 | Version 0

Reviderad datum: 14 feb. 2024

Tryckdatum: 20 feb. 2024

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510

www.freilacke.de | info@freilacke.de

**KL1780H****FREOLUX-Strukturerad lack**

Förtunning	EFD-förtunning 400500	
Appliceringstemperatur	från 10 °C till 25 °C	
Airmix-sprutning	vid leveransviskositet Munstycke 0,38 mm vinkel 40° Materialtryck 120-160 bar Atomiseringstryck 2-3 bar	
Sprutning konventionell	i leveransviskositet Munstycke 1,2-1,7 mm Spruttryck 2-4 bar	
Rollning/ Penselstrykning	rollning/Penselstrykning	t.ex. med mikrofiberroller
Materialåtgång	utan appliceringsförlust 200-220 g/m ² skiktjocklek 80 µm	teoretisk
Ugnstorkning	Upp till 80 °C möjlig (objekttemperatur)	
Lufttorkning	20 °C, 50 % relativ luftfuktighe	
Dammtorr	efter 15 minuter (torrhetsgrad 1)	DIN EN ISO 9117-5
Transporttorr	efter 4 timmar (torrhetsgrad 4)	DIN EN ISO 9117-5
Genomhärdning	efter 15 dygn/s (pendeldämpning)	DIN EN ISO 1522
Rengöring av utrustning	EFD-förtunning 400500	

Anteckningar

EFD-Info	Ytterligare teknisk information finns i EFD Info. Nr. 170.	
Arbets- och hälsoskydd	Normala försiktighetsprinciper bör iakttas vid hantering av alla ytbehandlingsmaterial. Närmare information beträffande farliga ämnen, säkerhetstekniska data samt rekommendationer för hälso- och miljöskydd återfinns i repektive säkerhetsdatablad.	
Testförhållanden	Alla uppgifter baseras på normklimat enligt 23/50 DIN EN 23270. Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter. Vi råder inte över själva appliceringen. Vi står till ert förfogande för ytterligare upplysningar.	
	Uppgifterna i databladet är riktvärden och skall ej ses som specifikation	