

**KP1631M****FREIOPLAST-Temeljna barva****Opis izdelka**

Tehnologija proizvoda	Sušljiv premaz s topilom
Uporaba	primerno kot pospeševalec oprijema
Sušenje	hitro
Podlaga	Umetni materiali, ni točno definirano, jeklo, nerjaveče jeklo, aluminij, pocinkano jeklo

Splošne lastnosti izdelka

Osnova vezivnega sredstva	Kombinacija polimernih smol / co-veziv		
Barvni ton	Vsi običajni barvni toni		
Stopnja sijaja	globoko motna	<31 GU, Kot 85°	DIN EN ISO 2813
Viskoznost	Čas pretoka 150-160 sek., 4 mm pretočna posoda		DIN 53211
Gostota	1,1-1,3 g/ml		teoretična določitev
Suha snov	46-50 %		teoretična določitev
Volumen trdnih delcev	24-34 %		teoretična določitev
Referenčni izdelek	Navedene vrednosti se nanašajo na izdelek KP1631MRU124.		
Obstojnost pri skladiščenju	v originalni embalaži najmanj 18 mesecev pri temperaturi 5 do 25 °C. Odprte posode je potrebno uporabiti čim prej.		
	Datum minimalne obstojnosti vsake sarže je naveden na etiketi izdelka. Material po preteku tega roka ni nujno neuporaben. Vsekakor pa je za vsak posamezen primer uporabe takšne barve potrebno preveriti ustreznost kakovosti predpisanim zahtevam.		

Uporaba in predelovanje

Predhodna obdelava	Podlaga ne sme vsebovati snovi, ki ovirajo oprijem, kot so olje, maščoba, rja, vodni kamen, ostanki mlina, vosek in ostanki ločilnega sredstva. Priporočamo uporabo ustreznih mehanskih postopkov predobdelave (npr. peskanje, mletje) ali kemičnih postopkov predobdelave (npr. fosfatiranje) v skladu z zahtevami.		
Predlog zaščitnega sistema	Podlaga	jeklo	
	Temeljni nanos	KP1631M	Debelina suhega filma 40-60 µm
	Pokrivna barva	KP1052G	Debelina suhega filma 40-60 µm
Opomba pred uporabo	Pred uporabo dobro premešajte ali homogeno zmešajte sestavine (npr. s hitrim mešalnikom).		
Redčilo	Razredčenje EFD 400424		
Delovna temperatura	od 10 °C do 25 °C		



KP1631M

FREIOPLAST-Temeljna barva

Brizganje - airless	80-100 sek. / 4 mm iztočne čašice Šoba 0,58-0,75 mm kot 40° Pritisk materiala 120-150 bar	DIN 53211
Brizganje - visoki pritisk	40-60 sek. / 4 mm Pretočna posoda Šoba 1,5 mm Tlak vbrizgavanja 3 bar	DIN 53211
Valjčkanje/mazanje	v dobavni viskoznosti	
Poraba	brez izgube pri nanosu 195-210 g/m ² debelina sloja 50 µm	teoretična določitev
Zračno sušenje	20 °C, 50 % relativna vlaga	
Sušenje v peči	do 100 možno (temperature objekta)	
Prašno suho	po 30 minutah (stopnja suhosti 1)	DIN EN ISO 9117-5
Trdno na oprijem	po 90 minutah (stopnja suhosti 4)	DIN EN ISO 9117-5
Popolnoma suho	po 5 dan/s (dušenje nihala)	DIN EN ISO 1522
Čiščenje delovnih naprav	Razredčenje EFD 400424	

Nadaljne predelovanje lakiranih izdelkov

Prebarvanje	možno po mletju
--------------------	-----------------

Opombe

EFD - Info	Dodatne tehnične informacije najdete v EFD Info. št. 170.
Zaščita dela in zdravja	Pri uporabi materialov za oslojevanje upoštevati običajne varnostne ukrepe kot tudi ukrepe za osebno varstvo. Nadaljnje napotke o nevarnih snoveh, varnostno tehničnih podatkih in priporočilih za zaščito zdravja in okolja lahko povzamete iz ustreznih varnostnih listov.
Pogoji preskušanja	Navedbe veljajo glede na klimatski standard 23/50 DIN EN 23270. Navedbe slonijo na našem poznavanju izdelka in izkušnjah. Na samo uporabo nimamo nikakršnega vpliva. Za dodatne informacije smo Vam na voljo. Podatki v tem listu so okvirne vrednosti in se ne morejo uporabljati kot specifikacija.