



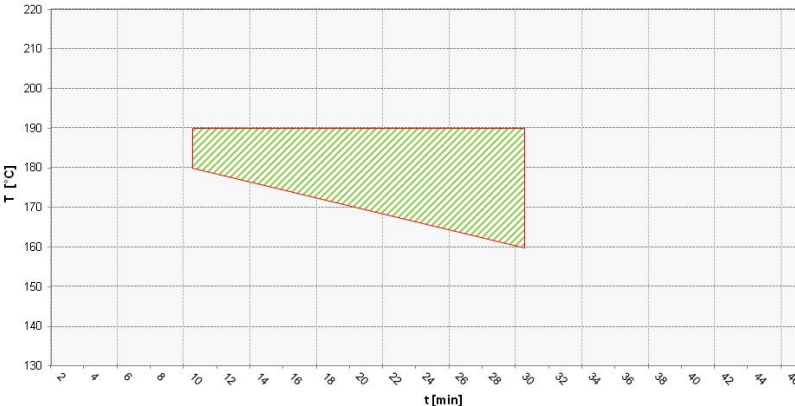
## FREIOTHERM-ATL-korrosionsfast WA4981HRU905

<b>Egenskaper</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Anodisk 1k ED-färg</li> <li>■ Användning inom t.ex. fordonsbyggnadsektorn</li> <li>■ Efterfyllningsfärg, delneutraliserad</li> <li>■ Mycket gott korrosionsskydd</li> </ul>														
<b>Tekniska/ Fysikaliska data</b>	<table border="1"> <tbody> <tr> <td>■ Bindemedelsystem</td> <td>Akryl-epoxiharts</td> </tr> <tr> <td>■ Kulör</td> <td>svart I enlighet med angivet kulörprov (t.ex.RAL)</td> </tr> <tr> <td>■ Torrhalt DIN EN ISO 3251</td> <td>63-67 %</td> </tr> <tr> <td>■ Densitet teoretisk bestämning</td> <td>1,11 g/cm<sup>3</sup></td> </tr> <tr> <td>■ MEQ-Base-värde DIN EN ISO 15880</td> <td>58-65</td> </tr> <tr> <td>■ Viskositet</td> <td>2000-6000 mPa.s</td> </tr> <tr> <td>■ Testad skiktjocklek</td> <td>17-25 µm</td> </tr> </tbody> </table>	■ Bindemedelsystem	Akryl-epoxiharts	■ Kulör	svart I enlighet med angivet kulörprov (t.ex.RAL)	■ Torrhalt DIN EN ISO 3251	63-67 %	■ Densitet teoretisk bestämning	1,11 g/cm <sup>3</sup>	■ MEQ-Base-värde DIN EN ISO 15880	58-65	■ Viskositet	2000-6000 mPa.s	■ Testad skiktjocklek	17-25 µm
■ Bindemedelsystem	Akryl-epoxiharts														
■ Kulör	svart I enlighet med angivet kulörprov (t.ex.RAL)														
■ Torrhalt DIN EN ISO 3251	63-67 %														
■ Densitet teoretisk bestämning	1,11 g/cm <sup>3</sup>														
■ MEQ-Base-värde DIN EN ISO 15880	58-65														
■ Viskositet	2000-6000 mPa.s														
■ Testad skiktjocklek	17-25 µm														
<b>Mekanisk provning</b>	<table border="1"> <tbody> <tr> <td>■ på järnfosfatering</td> <td></td> </tr> <tr> <td>■ Gittersnitt DIN EN ISO 2409</td> <td>Gt 0</td> </tr> <tr> <td>■ Erichsen DIN EN ISO 1520</td> <td>5 mm</td> </tr> <tr> <td>■ Slagprov DIN EN ISO 6272-1</td> <td>50 kg cm (front)</td> </tr> </tbody> </table>	■ på järnfosfatering		■ Gittersnitt DIN EN ISO 2409	Gt 0	■ Erichsen DIN EN ISO 1520	5 mm	■ Slagprov DIN EN ISO 6272-1	50 kg cm (front)						
■ på järnfosfatering															
■ Gittersnitt DIN EN ISO 2409	Gt 0														
■ Erichsen DIN EN ISO 1520	5 mm														
■ Slagprov DIN EN ISO 6272-1	50 kg cm (front)														
<b>Beständighetstester</b>	<table border="1"> <tbody> <tr> <td>■ på järnfosfatering</td> <td></td> </tr> <tr> <td>■ Saltdimmetest (NSS) DIN EN ISO 9227</td> <td>240 timmar rostkrypning Wb &lt;2 mm DIN EN ISO 4628-8</td> </tr> <tr> <td>■ Kemikaliebeständighet</td> <td>Måste avgöras från fall till fall då både temperatur och koncentration på kemikalien påverkar resultatet kraftigt.</td> </tr> </tbody> </table>	■ på järnfosfatering		■ Saltdimmetest (NSS) DIN EN ISO 9227	240 timmar rostkrypning Wb <2 mm DIN EN ISO 4628-8	■ Kemikaliebeständighet	Måste avgöras från fall till fall då både temperatur och koncentration på kemikalien påverkar resultatet kraftigt.								
■ på järnfosfatering															
■ Saltdimmetest (NSS) DIN EN ISO 9227	240 timmar rostkrypning Wb <2 mm DIN EN ISO 4628-8														
■ Kemikaliebeständighet	Måste avgöras från fall till fall då både temperatur och koncentration på kemikalien påverkar resultatet kraftigt.														
<b>Applicering och användning</b> Anläggnings- och objekt beroende	<table border="1"> <tbody> <tr> <td>■ <b>Förbehandling</b> Underlaget måste vara fritt från vidhäftningsstörande ämnen, som t.ex.oljor,fetter,rost,slag, valshud,vax- och släppmedelsrester. Vid högre krav på korrosionsskydd rekommenderar vi lämplig ytomvandling (t.ex. fosfatering).</td> <td></td> </tr> <tr> <td>■ Glans DIN EN ISO 2813</td> <td>30-50 mätvinkel 60°</td> </tr> <tr> <td>■ pH-värde</td> <td>8,0-8,6</td> </tr> <tr> <td>■ Ledningsförmåga</td> <td>1000-1800 µS/cm</td> </tr> <tr> <td>■ Torrhalt DIN EN ISO 3251</td> <td>13-15 %</td> </tr> <tr> <td>■ MEQ-Base-värde DIN EN ISO 15880</td> <td>52-58 mg/g</td> </tr> <tr> <td>■ Andel organiskt lösningsmedel</td> <td>0,6-2,2 %</td> </tr> </tbody> </table>	■ <b>Förbehandling</b> Underlaget måste vara fritt från vidhäftningsstörande ämnen, som t.ex.oljor,fetter,rost,slag, valshud,vax- och släppmedelsrester. Vid högre krav på korrosionsskydd rekommenderar vi lämplig ytomvandling (t.ex. fosfatering).		■ Glans DIN EN ISO 2813	30-50 mätvinkel 60°	■ pH-värde	8,0-8,6	■ Ledningsförmåga	1000-1800 µS/cm	■ Torrhalt DIN EN ISO 3251	13-15 %	■ MEQ-Base-värde DIN EN ISO 15880	52-58 mg/g	■ Andel organiskt lösningsmedel	0,6-2,2 %
■ <b>Förbehandling</b> Underlaget måste vara fritt från vidhäftningsstörande ämnen, som t.ex.oljor,fetter,rost,slag, valshud,vax- och släppmedelsrester. Vid högre krav på korrosionsskydd rekommenderar vi lämplig ytomvandling (t.ex. fosfatering).															
■ Glans DIN EN ISO 2813	30-50 mätvinkel 60°														
■ pH-värde	8,0-8,6														
■ Ledningsförmåga	1000-1800 µS/cm														
■ Torrhalt DIN EN ISO 3251	13-15 %														
■ MEQ-Base-värde DIN EN ISO 15880	52-58 mg/g														
■ Andel organiskt lösningsmedel	0,6-2,2 %														

Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter. Då våra produkter används utanför vår kontroll och under förhållanden eller på sätt vi ej kan överblicka, skall uppgifterna ses som ungefärliga. I övrigt hänvisas till våra allmänna leveransvillkor.



## FREIOTHERM-ATL-korrosionsfast WA4981HRU905

	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Badtemperatur 24-27 °C</li> <li>■ Beläggningstid 120-240 sekunder</li> <li>■ Belägnings spänning 70-230 volt</li> <li>■ <b>Råd för arbets- och hälsoskydd</b> Normala försiktighetsprinciper bör iakttas vid hantering av alla ytbehandlingsmaterial. Närmare information beträffande farliga ämnen, säkerhetstekniska data samt rekommendationer för hälso- och miljöskydd återfinns i respektive säkerhetsdatablad.</li> </ul>
<b>Härdning</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ <b>Objekttemperatur</b> Rekommenderad härdtemperatur 20 Min./170 °C</li> </ul> <p>grönskuggad markering= härdningsbetingelser med goda slutegenskaper</p> 
<b>Lagerbeständighet</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ 1 turnover /år</li> </ul> <p>I originalemballage minst 12 månader vid 5 till 25 °C. Skyddas mot frost. Öppnat emballage används snarast.</p> <p>Bäst-före datum står angivet på produktetiketten. Lagring utöver detta datum betyder inte nödvändigtvis att produkten är oanvändbar. Test av de erforderliga egenskaperna för respektive användning är dock nödvändig som kvalitetssäkring.</p>
<b>Speciella råd</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ <b>Testförhållanden</b> Alla uppgifter baseras på normklimat enligt 23/50 DIN EN 23270. Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter. Vi råder inte över själva appliceringen. Vi står till ert förfogande för ytterligare upplysningar. Uppgifterna i databladet är riktvärden och skall ej ses som specifikation.</li> </ul>