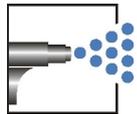
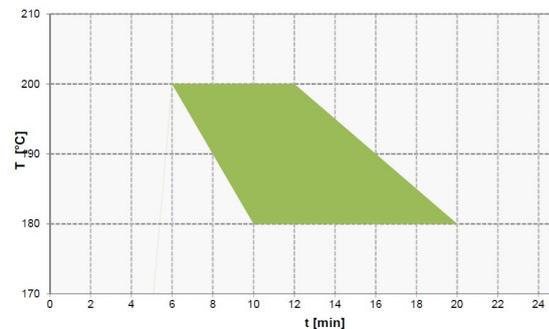

**FREOCRYL-Pulverlack**  
**PX6000BRA999**

<b>Eigenschaften</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Pulverlack für den dekorativen Außeneinsatz</li> <li>■ Anwendung z.B. in der Branche Fahrzeugbau</li> <li>■ stumpfmatt, glatt</li> <li>■ Guter Verlauf</li> </ul>								
<b>Systemlack</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ System-Flüssiglack</li> </ul> <p>Für verschiedene Anwendungen sind Beschichtungen verfügbar, deren optisches Erscheinungsbild hinsichtlich Farbton, Glanzgrad und Oberfläche optimal abgestimmt sind.</p>								
<b>Technische/ Physikalische Daten</b>	<table border="1"> <tr> <td>■ Bindemittel-Basis</td> <td>Polyester-Acrylat</td> </tr> <tr> <td>■ Glanzgrad visuell</td> <td>stumpfmatt</td> </tr> <tr> <td>■ Prüfschichtdicke</td> <td>80 µm bei Farbton 9099</td> </tr> <tr> <td>■ Dichte theoretische Bestimmung</td> <td>1,2 g/cm<sup>3</sup></td> </tr> </table>	■ Bindemittel-Basis	Polyester-Acrylat	■ Glanzgrad visuell	stumpfmatt	■ Prüfschichtdicke	80 µm bei Farbton 9099	■ Dichte theoretische Bestimmung	1,2 g/cm <sup>3</sup>
■ Bindemittel-Basis	Polyester-Acrylat								
■ Glanzgrad visuell	stumpfmatt								
■ Prüfschichtdicke	80 µm bei Farbton 9099								
■ Dichte theoretische Bestimmung	1,2 g/cm <sup>3</sup>								
<b>Mechanische Prüfung</b> auf Stahlblech ST 1405	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Schlagprüfung DIN EN ISO 6272-1</li> </ul> <p>10 kg cm (front)</p>								
<b>Beständigkeitsprüfung</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Chemikalien-Beständigkeit</li> </ul> <p>Muss geprüft werden. Die Temperatur und Konzentration der Chemikalien nehmen starken Einfluss auf das Prüfergebnis.</p>								
<b>Verarbeitung und Anwendung</b> Anlagen- und Objektabhängig	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ <b>Verarbeitung/ Aufladung</b> Corona</li> <li>■ <b>Vorbehandlung</b> Der Untergrund muss frei von haftungsstörenden Stoffen sein.</li> <li>■ <b>Hinweise zu Arbeits- und Gesundheitsschutz</b> Die beim Umgang mit Beschichtungsstoffen üblichen Vorsichtsmaßnahmen und der persönliche Schutz bei der Verarbeitung sind zu beachten. Nähere Hinweise zu gefährlichen Stoffen, sicherheitstechnischen Daten und Empfehlungen für den Gesundheits-/Umweltschutz können aus dem entsprechenden Sicherheitsdatenblatt entnommen werden.</li> </ul>								
<b>Aushärtung</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ <b>Einbrennfenster</b> Einbrennfenster geprüft im Farbton RAL 999 grüne Schraffur = Einbrennbedingungen mit guten Endeigenschaften</li> </ul> <p>Die dargestellten Einbrennbedingungen basieren auf Ergebnissen von Laborversuchen und sind deshalb nur eine Orientierungshilfe für die Einstellung der Beschichtungsanlagen des verarbeitenden Unternehmens. Die Verantwortung zur Sicherstellung der vollständigen Aushärtung der Beschichtung obliegt dem verarbeitenden Unternehmen. Die vollständige Aushärtung der Beschichtung muss anhand repräsentativer Originalteile unter Serienbedingung mit ergänzenden analytischen- und Beständigkeitsprüfungen überprüft werden. Für eine Beratung stehen wir Ihnen zur Verfügung.</p>								



## FREOCRYL-Pulverlack PX6000BRA999

Objekt Temperatur   °C	180	190	200
Object Temperature   °C	180	190	200
Haltezeit Minimum   Minuten	10	8	6
Holding time minimum   Minutes	10	8	6
Haltezeit Maximum   Minuten	20	16	12
Holding time maximum   Minutes	20	16	12



### Lagerbeständigkeit

- Im Originalgebinde mindestens 12 Monate bei 5 bis 25 °C. Pulverlacke sind kühl und trocken zu lagern.

Das Mindesthaltbarkeitsdatum der jeweiligen Charge ist auf dem Produktetikett angegeben. Eine Lagerung über den angegebenen Zeitraum hinaus bedeutet nicht notwendigerweise, dass die Ware unbrauchbar ist. Eine Überprüfung der für den jeweiligen Einsatzzweck erforderlichen Eigenschaften ist jedoch in diesem Falle aus Gründen der Qualitätssicherung unerlässlich.

### Spezielle Hinweise

- **Schutzsiebung:** 160 µm
- Unverträglich mit anderen Pulverlacken (Kraterbildung).

#### ■ Prüfbedingungen

Alle Aussagen basieren auf Normklima 23/50 DIN EN 23270.

Diese Angaben beruhen auf unseren Produktkenntnissen und Erfahrungen. Auf die Applikation selbst haben wir keinen Einfluss. Für weitere Informationen stehen wir Ihnen zur Verfügung.

Die Angaben in diesem Datenblatt sind Richtwerte und stellen keine Spezifikation dar.

#### Weiterverarbeitung

Zur Überlackierung, zum Bedrucken oder Verkleben muss die lackierte Oberfläche fett-, silikon- und staubfrei sowie trocken sein.

Beim Verkleben ist eine Vorreinigung mit einem lackverträglichen Reinigungsmittel, z.B. Isopropanol 50% in Wasser, angebracht.