



## WU1995M\_HU0448

### EFDEDUR-Hydro-Sprayfyllnad

#### Produktbeskrivning

Produktteknik	vattenspädbar 2K färg
Tillämpningsindustri	t.ex. fordonsbyggnadsektorn
Slipbarhet	bra
Underlag	Plast, ej definierad, glasfiberarmerad plast, Primer

#### Generella produkttegenskaper

Bindemedelsystem	Akrylharts	
Kulör	Alla gängse kulörer	
Viskositet	Flödestid 50-60 sek., 4 mm flödeskopp	DIN 53211
pH-värde	8,5-8,9	DIN 19260
Torrhalt	58-62 % efter tillsats av härdare	teoretisk
Volymtorrhalt	42-45 % efter tillsats av härdare	teoretisk
Referensprodukt	De angivna värdena avser produkten med nyansen WU1995MRU910.	
Lagerbeständighet	i originalemballage minst 12 månader vid 5 till 25 °C. Skyddas mot frost. Öppnat emballage används snarast.	
	Bäst-före-datum står angivet på produktetiketten. Lagring utöver detta datum betyder inte nödvändigtvis att produkten är oanvändbar. Test av de erforderliga egenskaperna för respektive användning är dock nödvändig som kvalitetssäkring.	

#### Applicering och process

Förbehandling	Underlaget ska vara fritt från vidhäftningsförsämrande ämnen som olja, fett, rost, glödska, kvarnska, vax och släppmedelsrester. Vi rekommenderar användning av lämpliga mekaniska förbehandlingsprocesser (t.ex. blästring, slipning) eller kemiska förbehandlingsprocesser (t.ex. fosfatering) enligt kraven.	
Systemförslag	Underlag	På duroplast: glasfiberarmerad plast
	Primer	WU1995MRU910 Blandningsförhållande 10:1/ HU0448 Torrfilmtjocklek 60 µm
	Täckfärg	WU1024HRA735 Blandningsförhållande 6:1/ HU0208 Torrfilmtjocklek 40 µm
Användningstips	Omröres väl före användning resp. blanda komponenterna homogent (t.ex. med snabbomrörare). För undvikande av skinnbildning bör ytan förses med en tunn spegel av vatten.	
Härdare	HU0448 se tekniskt datablad	
Blandningsförhållande	Viktdelar 10:1	



## WU1995M\_HU0448

### EFDEDUR-Hydro-Sprayfyllnad

<b>Förtunning</b>	Volymdelar 7:1 avjonat vatten	
<b>Torr filmtjocklek</b>	100 µm bör ej överskridas – risk för reaktionsblåsor.	
<b>Objekttemperatur</b>	10-30 °C, minimum +3 °C över daggpunktstemperatur	
<b>Appliceringstemperatur</b>	Rumstemperatur 18-22 °C relativ luftfuktighet 40-60 %	
<b>Brukstid</b>	max. 6 Std. / 20 °C Överskriden brukstid (potlife) visar sig inte genom gelbildning/ viskositetsökning. Brukstiden (potlife) kan förkortas vid förhöjd temperatur och/eller tryck.	
<b>Airmix-sprutning</b>	80-120 Sek. / 4 mm Utloppsålgare Munstycke 0,33 mm vinkel 30° Materialtryck 80 bar Atomiseringstryck 3 bar	DIN 53211
<b>Sprutning konventionell</b>	80-120 sek. / 4 mm Flödeskopp Munstycke 1,7 mm Insprutningstryck 3 bar	DIN 53211
<b>Rollning/ Penselstrykning</b>	vid leveransviskositet	
<b>Materialåtgång</b>	utan appliceringsförlust 190-210 g/m <sup>2</sup> skiktjocklek 60 µm	teoretisk
<b>Ugnstorkning</b>	upp till 80 °C möjligt	
<b>Lufttorkning</b>	18-22 °C, 40-60 % relativ luftfuktighe	
<b>Dammtorr</b>	efter 20 minuter (torrhetsgrad 1)	DIN EN ISO 9117-5
<b>Transporttorr</b>	efter 3 timmar (torrhetsgrad 4)	DIN EN ISO 9117-5
<b>Genomhärdning</b>	efter 8 dygn/s (pendeldämpning)	DIN EN ISO 1522
<b>Rengöring av utrustning</b>	omgående med vatten - ev. med tillsats av 5-10 vikt % EFD-Rengöringsmedel 400916, angetrocknete Arbeitsgeräte mit org. Lösungsmedel, t.ex. EFD-förtunning 400424. Härdaren är inte blandbar med vatten! Rengöring måste utföras med organiska lösningsmedel.	

### Bearbetning av behandlade produkter

<b>Ommålning</b>	med samma kvalitet möjlig, tidigast efter en matt yta.
------------------	--

### Anteckningar

<b>EFD-Info</b>	Ytterligare teknisk information finns i EFD Info. Nr. 111 + 510.
<b>Arbets- och hälsoskydd</b>	Normala försiktighetsprinciper bör iakttas vid hantering av alla ytbehandlingsmaterial. Närmare information beträffande farliga ämnen, säkerhetstekniska data samt rekommendationer för hälso- och miljöskydd återfinns i respektive säkerhetsdatablad.



## WU1995M\_HU0448 EFDEDUR-Hydro-Sprayfyllnad

### Testförhållanden

Alla uppgifter baseras på normklimat enligt 23/50 DIN EN 23270. Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter. Vi råder inte över själva appliceringen. Vi står till ert förfogande för ytterligare upplysningar.

Uppgifterna i databladet är riktvärden och skall ej ses som specifikation