



## WL1004H

### EFD-Hydro-Peinture pour retouche

#### Description Produit

<b>Technologie du produit</b>	revêtement mococomposant diluable à l'eau
<b>Application branche</b>	ex. dans la branche "machine outil et divers appareils"
<b>Utilisation</b>	pour la réparation de petits éclats de peintures provenant du transport et du montage
<b>Supports</b>	Primaire

#### Propriétés générales du produit

<b>Liant de base</b>	Copolymère de styrène-acrylique		
<b>Teintes</b>	Toutes teintes courantes		
<b>Indice de brillance</b>	satiné mat	40-55 GU, angle 60°	DIN EN ISO 2813
<b>Viscosité</b>	3000-5000 mPa*s, Mobile 5, 60	Vitesse de rotation	DIN EN ISO 2555
<b>Valeur du pH</b>	8,4-8,7		DIN 19260
<b>Extrait sec</b>	34-42 %		théorique
<b>Taux volumique d'extrait sec</b>	28-31 %		théorique
<b>Produit de référence</b>	Les valeurs indiquées se réfèrent au produit avec la teinte WL1004HT2029.		
<b>Stabilité au stockage</b>	12 mois dans son emballage d'origine, à une température de stockage entre 5 à 25 °C. Protéger du gel. Les emballages ouverts sont à utiliser dans bref délai.		
	La date de péremption de chaque lot est indiquée sur l'étiquette. En cas de stockage dépassant la date de péremption, il est nécessaire de faire réaliser un contrôle du produit, afin de vérifier ses caractéristiques physico-chimiques conformément à l'assurance qualité.		

**WL1004H****EFD-Hydro-Peinture pour retouche****Utilisation et mise en oeuvre**

<b>Préparation de surface</b>	Le support doit être exempt de substances nuisant à l'adhérence telles que l'huile, la graisse, la rouille, le tartre, la calamine, la cire et les résidus d'agent de démoulage. Nous recommandons l'utilisation de procédés de prétraitement mécaniques appropriés (par exemple, sablage, broyage) ou de procédés de prétraitement chimiques (par exemple, phosphatation) selon les exigences.	
<b>Proposition de gammes de produits</b>	Supports	D'après étalon client
	Laque de finition	WL1004HT2029 Épaisseur du film sec 40 µm
<b>Indication avant l'utilisation</b>	Bien remuer avant utilisation, mélanger de façon homogène ( par exemple: un mélangeur à grande vitesse). Pour éviter la formation de la peau, couvrir avec de l'eau.	
<b>Diluant</b>	eau déminéralisée	
<b>Épaisseur du film sec</b>	ne doit pas dépasser 100 µm - Risque de formation de bulles	
<b>Température de l'objet</b>	10-30 °C, minimum +3 °C au-dessus de la T° de pont de rosée	
<b>Température d'utilisation</b>	Température ambiante 18-22 °C humidité relative 40-60 %	
<b>Application rouleau - pinceau</b>	à viscosité de livraison	
<b>Consommation</b>	sans perte d'application 140-150 g/m <sup>2</sup> épaisseur de couche 40 µm	théorique
<b>Séchage air</b>	18-22 °C, 40-60 % humidité relative	
<b>Séchage four</b>	jusqu'à 70 °C possible	
<b>Séchage hors poussière</b>	après 40 minutes (degré de sécheresse 1)	DIN EN ISO 9117-5
<b>Résistant au toucher</b>	après 2 heures (degré de sécheresse 4)	DIN EN ISO 9117-5
<b>Séchage à coeur</b>	après 5 heures (amortissement pendulaire)	DIN EN ISO 1522
<b>Nettoyage du matériel</b>	immédiatement à l'eau - éventuellement avec addition de 5 -10 % en poids de nettoyant EFD- 400916, peinture préséchée à l'aide d'un nettoyant solvanté (par ex EFD- diluant 400424).	

**Indications**

<b>EFD-Info</b>	Vous trouverez de plus amples informations techniques dans l'EFD Info. n° 111.	
<b>Protection du travail et de la santé</b>	Les mesures habituelles de précautions et de protections du personnel sont à respecter lors de la manipulation et de l'utilisation des peintures poudres. Vous trouverez dans la fiche de données de sécurité tous les renseignements nécessaires concernant les produits dangereux, ainsi que les recommandations sur la santé et l'environnement.	



## WL1004H

### EFD-Hydro-Peinture pour retouche

#### Conditions d'essai

Toutes les déclarations sont basées Conditions normalisées 23/50 DIN EN 23270. Ces informations reposent sur la connaissance et l'expérience des produits. Nous n'avons aucune influence sur l'application des produits. N'hésitez pas à nous contacter pour toute information complémentaire.

Les données de cette fiche technique sont des valeurs de référence et ne représentent aucune spécification.