

EFDEDUR

Farba bezbarwny UR1905

- Zawierający rozpuszczalnik dwuskładnikowy bezbarwny lakier poliuretanowy 2K
- Do użytku wewnętrznego i zewnętrznego
- Zastosowanie przemysłowe
- Produkt łatwy w użyciu

Dane techniczne	Baza	Żywica poliakrylowa utwardzana izocyjanianem
	Kolor	bezbarwny
	Stopień połysku wizualnie	UR1905 G = wysoki połysk UR1905 H = półpołysk UR1905 M = mat
	Lepkość DIN 53211* bez utwardzacza	UR1905 G = 18 do 20. sek. / 4 mm kubek wypływowy UR1905 H = 60 do 70. sek. / 4 mm kubek wypływowy UR1905 M = 18 do 20. sek. / 4 mm kubek wypływowy
	Stosunek mieszania Części wagowe	UR1905 G = 4 : 1 UR1905 H = 5 : 1 UR1905 M = 8 : 1
	Utwardzacz Baza	EFDEDUR-utwardzacz HU0001 Polizocyjanian patrz „Wskazówki specjalne“
	Żywotność Po dodaniu utwardzacza	max. 4 godz / 20 °C
	Rozcieńczalnik	EFD- Rozcieńczalnik 400018 lub EFD- Rozcieńczalnik 400320
	Dolna granica zapłonu Po dodaniu utwardzacza wartość teoretyczna	0,95 g / ml + / - 0,02
	Części stałe Po dodaniu utwardzacza wartość teoretyczna	43 % + / - 1,0
	Części stałe objętościowo Po dodaniu utwardzacza wartość teoretyczna	370 ml / kg + / - 10
	Zużycie teoretycznie po dodaniu utwardzacza w formie dostarczonej, bez strat podczas aplikacji	100 do 110 g / m ² grubość filmu suchego 40 µm patrz „Wskazówki specjalne“

Magazynowanie W oryginalnym opakowaniu 9 miesięcy przy temperaturze magazynu od 5 do 25°C w szczelnie zamkniętym opakowaniu. Otwarte opakowania należy szybko zużyć. Minimalny czas przydatności określony jest na opakowaniu. Składowanie powyżej podanego czasu nie oznacza, że towar jest niezdatny do użytku. Jednak dla zapewnienia wysokiej jakości, należy przed zastosowaniem sprawdzić właściwości produktu.



Technologia i zastosowanie

Lakierowanie

Komponenty należy mieszać jednorodnie, np.: (w mieszalniku)

Natrysk wysokociśnieniowy: po dodaniu utwardzacza i ustawieniu lepkości na 17 do 22 sek.
dysza: 1,2 do 1,8 mm Ciśnienie natryskowe: 3 do 5 barów

malowanie pędzlem: w formie dostawy po dodaniu utwardzacza

Rodzaje podłoża

Stal, drewno, tworzywa sztuczne, metale nieżelazne i lakierowane powierzchnie po kontroli wstępnej.

Przygotowanie powierzchni

Powierzchnia musi być wolna od wszystkich przyklejających się, przywierających i haczących materiałów, np.: oleje, tłuszcze, rdza, materiały łatwopalne, pozostałości po wosku lub po materiałach rozdzielających. Zalecamy zastosowanie odpowiedniego (spełniającego wymogi) chemicznego (np. Fosforowanie, chromianowanie) lub mechanicznego (np. piaskowanie) przygotowania powierzchni.

Nakładanie warstw

Podłoże:	Metale nieżelazne, aluminium	
Podkład:	FREOPOX- Farba podkładowa	ER1912
Warstwa pośrednia:	EFDEDUR- Farba z efektem metal.	UR1044H- odcienie barwy z efektem metalicznym
Farba nawierzchniowa:	EFDEDUR- Farba bezbarwny	UR1905GRA999

Temperatura nakładania

Powyżej 10 °C

Suszenie na powietrzu przy temperaturze 20°C

Suchość pyłowa	po 20	min.	(stopień wysuszenia 1/ DIN EN ISO 9117-5)
suchość dotykowa:	po 5	godz.	(stopień wysuszenia / DIN EN ISO 9117-5)
Suchość całkowita:	po 9	dniach	(próba tłumienia wahadła / DIN EN ISO 1522)

Suszenie w piecu: do 70°C możliwe (temperatura obiektu)

Czyszczenie narzędzi pracy

EFD-Rozcieńczalnik 400500

Wskazówki dotyczące bezpieczeństwa i higieny pracy

Zawsze zwracać uwagę na napisy ostrzegawcze na opakowaniach. Dalsze informacje o zagrożeniach i ich zapobieganiu ujęte są w kartach charakterystyki, które dostępne są na życzenie z FreiLacke. Zasadą generalną jest unikanie wdychania, kontaktu ze skórą i zapewnienie właściwej wentylacji. Zanieczyszczenia skóry powinny być jak najszybciej zmyte. Zanieczyszczone oczy przemywać dużą ilością wody, jeśli podrażnienie nie ustępuje należy

Wskazówki specjalne

Informacje dotyczące rodzajów utwardzaczy i rozcieńczalników:

Podane na str. 1 utwardzacze i rozpuszczalniki są standardowymi dodatkami do tego systemu lakierniczego. Standardowe utwardzacze podane są również na etykiecie.

Jeśli standardowe dodatki nie spełniają specyficznych wymogów odn. jakości powłoki lakierniczej, możliwe jest zastosowanie innych utwardzaczy i rozcieńczalników – nadających powłoce lakierniczej określonych właściwości i są dostosowane do wymagań naszych klientów, np. czas suszenia.

EFDEDUR

Farba bezbarwny
UR1905

FreiLacke



Warunki badań

* dane dotyczące lepkości wg. DIN 53211:

Norma DIN 53211 została w październiku 1996 wycofana. Na zapytanie udzielamy informacji o wartości według DIN EN ISO 2431.

Wszystkie wypowiedzi opierają się na warunkach klimatu normalnego wg 20/65 DIN 50014.

W przypadku obliczania zużycia praktycznego należy wziąć pod uwagę dodatki do teoretycznych wartości, np : w DIN 53220 i z doświadczeń w praktyce.

Podane informacje bazują na naszej znajomości produktu i doświadczeniu.

Na sposób aplikowania nie mamy żadnego wpływu. Dane zawarte w niniejszym arkuszu danych to wytyczne, które nie stanowią specyfikacji.