



WA4181HRU910

FREIOTHERM-ATL-Speciale

Descrizione del prodotto

Tecnologia dei prodotti	vernice monocomponente per anafresi	
Applicazione settore	es. nel settore edile e dei sanitari	
Applicazione	Fondo	
Tipo di pasta	Pasta per rabbocco, parzialmente neutralizzata	
Protezione contro la corrosione	Classe di protezione dalla corrosione C 4	DIN EN ISO 12944-6
Substrato	Acciaio galvanizzato	

Caratteristiche generali del prodotto

Base del legante	resina poliesteri acrilica	
Colore	Bianco puro	
Viscosità	2000-6000 mPa*s	
Valore MEQ-alcino	28-35 mg/g	DIN EN ISO 15880
Peso specifico	1,2-1,4 g/cm ³	Teorico
Corpi solidi	68-72 %	Teorico
Durata di stoccaggio	nei contenitori originali, almeno 12 mesi a 5-25 °C. Proteggere dal gelo. I contenitori aperti vanno utilizzati al più presto.	

La data di scadenza di ogni lotto è indicata sull'etichetta del prodotto. Uno stoccaggio per un periodo superiore a quello indicato non comporta necessariamente che il prodotto sia inutilizzabile. Per assicurarne la qualità, in questi casi, è essenziale verificare le proprietà richieste dallo scopo di applicazione specifico.

Applicazione ed lavorazione

Pre-trattamento	Il supporto deve essere privo di sostanze che compromettono l'adesione come olio, grasso, ruggine, incrostazioni, residui di laminazione, cere e distaccanti. Si consiglia l'utilizzo di idonei processi di pretrattamento meccanico (es. sabbatura, macinazione) o processi di pretrattamento chimico (es. fosfatazione) a seconda dei requisiti.	
Brillantezza	30-50 GU, Angolo 60°	DIN EN ISO 2813
Spessore dello strato consigliato	30-35 µm	
pH	8,8-9,8	DIN 19260
Conduttanza	1100-1400 µS/cm	
Corpi solidi	12,0-14,0 %	DIN EN ISO 3251
Valore MEQ-alcino	30-37 mg/g	DIN EN ISO 15880
Contenuto di solventi organici	0,9-2,2 %	

Le nostre schede tecniche intendono fornire una conoscenza sulla base dello stato attuale delle conoscenze. Queste indicazioni, tuttavia, non esonerano da un controllo personale dei nostri prodotti dal punto di vista della loro idoneità ai procedimenti e alle applicazioni desiderati. La vendita dei nostri prodotti avviene secondo quanto prescritto dalle nostre condizioni commerciali, di fornitura e di pagamento.



WA4181HRU910

FREIOTHERM-ATL-Speciale

Temperatura del bagno	24-27 °C																								
Tempo di rivestimento	60-180 sec.																								
Tensione di deposito	100-240 Volt																								
Turnover	1 Fatturato annuo Per garantire la stabilità del bagno e quindi la qualità del rivestimento, è necessario rispettare il turnover specificato (scambio di solidi del serbatoio ETL).																								
Indurimento	<p>Temperatura dell'oggetto consigliata 20 min/170 °C</p> <table border="1" style="margin-top: 10px;"> <thead> <tr> <th>Objekt Temperatur in °C</th> <th>160</th> <th>170</th> <th>180</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Object Temperature in °C</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Haltezeit Minimum in Minuten</td> <td>30</td> <td>20</td> <td>10</td> </tr> <tr> <td>Holding time minimum in minutes</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Haltezeit Maximum in Minuten</td> <td>40</td> <td>30</td> <td>20</td> </tr> <tr> <td>Holding time maximum in minutes</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	Objekt Temperatur in °C	160	170	180	Object Temperature in °C				Haltezeit Minimum in Minuten	30	20	10	Holding time minimum in minutes				Haltezeit Maximum in Minuten	40	30	20	Holding time maximum in minutes			
Objekt Temperatur in °C	160	170	180																						
Object Temperature in °C																									
Haltezeit Minimum in Minuten	30	20	10																						
Holding time minimum in minutes																									
Haltezeit Maximum in Minuten	40	30	20																						
Holding time maximum in minutes																									
Nota sulla stagionatura	<p>Area colorata = condizioni di cottura con buone proprietà final.</p> <p>Le condizioni di cottura rappresentate sono basate su risultati di prove in laboratorio e pertanto rappresentano solo un orientamento per la regolazione degli impianti di rivestimento dell'azienda di trasformazione. La responsabilità per assicurare il completo indurimento del rivestimento è dell'azienda di trasformazione. L'indurimento completo del rivestimento deve essere verificato sulla base di pezzi originali rappresentativi con prove analitiche e di resistenza integrative. Siamo a vostra disposizione per una consulenza.</p>																								

Ulteriore lavorazione delle parti rivestite

Riverniciatura	<p>Preparazione: Carteggiare con una granulometria fine (ad es. grana da 240).</p> <p>Raccomandazione: Vernice di finitura a base di acrilato; le vernici a base alchidica non sono adatte a essere sovraverniciate!</p>
-----------------------	--

Prove meccaniche

Substrato di prova	su zincature	
Prova di quadrettatura	Gt 1	DIN EN ISO 2409

Le nostre schede tecniche intendono fornire una conoscenza sulla base dello stato attuale delle conoscenze. Queste indicazioni, tuttavia, non esonerano da un controllo personale dei nostri prodotti dal punto di vista della loro idoneità ai procedimenti e alle applicazioni desiderati. La vendita dei nostri prodotti avviene secondo quanto prescritto dalle nostre condizioni commerciali, di fornitura e di pagamento.

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de



WA4181HRU910 FREIOTHERM-ATL-Speciale

Prove climatiche

Substrato di prova	su zincature		
Condensa continua	Durata dello stres	504 h	DIN EN ISO 6270-2 (CH)
	taglio di distacc	<1 mm	DIN EN ISO 4628-8

Note

Tutela del lavoro e della salute	Rispettare le misure precauzionali generalmente applicate per la manipolazione delle sostanze di rivestimento e per la protezione personale durante la lavorazione. Nella relativa scheda di sicurezza sono disponibili informazioni dettagliate sulle sostanze pericolose, dati tecnici di sicurezza e consigli per la tutela della salute e dell'ambiente.
Condizioni di esecuzione della prova	Tutte le indicazioni si basano sulla norma climatica 23/50 DIN EN 23270. Queste informazioni si basano sulla nostra conoscenza ed esperienza del prodotto. Non abbiamo alcuna influenza sull'applicazione stessa. Rimaniamo a vostra disposizione per qualsiasi ulteriore informazione. Le informazioni in questa scheda tecnica sono una guida e non rappresentano una specifica.