

## FREIOTHERM-ATL-Spezial

### WA4789HRU735

<b>Eigenschaften</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Anodisch abscheidbarer 1K-Elektrotauchlack</li> <li>■ Anwendung z.B. in der Branche Funktionsmöbel und Lagertechnik</li> <li>■ Nachfüllpaste, teilneutralisiert</li> <li>■ Grundierung und Einschichtsystem</li> <li>■ Hohe Kratzfestigkeit</li> </ul>																
<b>Technische/ Physikalische Daten</b>	<table border="1"> <tbody> <tr> <td>■ Bindemittel-Basis</td> <td>Acrylatharz</td> </tr> <tr> <td>■ Farbton</td> <td>lichtgrau in Anlehnung an die vorgegebene Farbtonvorlage (z.B. RAL)</td> </tr> <tr> <td>■ Festkörper DIN EN ISO 3251</td> <td>68-72 %</td> </tr> <tr> <td>■ Dichte theoretische Bestimmung</td> <td>1,22 g/cm<sup>3</sup></td> </tr> <tr> <td>■ MEQ-Base-Wert DIN EN ISO 15880</td> <td>19-25</td> </tr> <tr> <td>■ Viskosität</td> <td>3000-8000 mPa.s</td> </tr> <tr> <td>■ Prüfschichtdicke</td> <td>30-35 µm</td> </tr> </tbody> </table>	■ Bindemittel-Basis	Acrylatharz	■ Farbton	lichtgrau in Anlehnung an die vorgegebene Farbtonvorlage (z.B. RAL)	■ Festkörper DIN EN ISO 3251	68-72 %	■ Dichte theoretische Bestimmung	1,22 g/cm <sup>3</sup>	■ MEQ-Base-Wert DIN EN ISO 15880	19-25	■ Viskosität	3000-8000 mPa.s	■ Prüfschichtdicke	30-35 µm		
■ Bindemittel-Basis	Acrylatharz																
■ Farbton	lichtgrau in Anlehnung an die vorgegebene Farbtonvorlage (z.B. RAL)																
■ Festkörper DIN EN ISO 3251	68-72 %																
■ Dichte theoretische Bestimmung	1,22 g/cm <sup>3</sup>																
■ MEQ-Base-Wert DIN EN ISO 15880	19-25																
■ Viskosität	3000-8000 mPa.s																
■ Prüfschichtdicke	30-35 µm																
<b>Mechanische Prüfung</b>	<table border="1"> <tbody> <tr> <td>■ auf Eisenphosphatierung</td> <td></td> </tr> <tr> <td>■ Gitterschnittprüfung DIN EN ISO 2409</td> <td>Gt 0</td> </tr> <tr> <td>■ Tiefungsprüfung n. Erichsen DIN EN ISO 1520</td> <td>4 mm</td> </tr> <tr> <td>■ Dornbiegeprüfung zylindrisch DIN EN ISO 1519</td> <td>8 mm</td> </tr> <tr> <td>■ Eindruckversuch n. Buchholz DIN EN ISO 2815</td> <td>1,0 mm</td> </tr> <tr> <td>■ Bleistifhärte n. Wolff-Wilborn ISO 15184</td> <td>3 H</td> </tr> </tbody> </table>	■ auf Eisenphosphatierung		■ Gitterschnittprüfung DIN EN ISO 2409	Gt 0	■ Tiefungsprüfung n. Erichsen DIN EN ISO 1520	4 mm	■ Dornbiegeprüfung zylindrisch DIN EN ISO 1519	8 mm	■ Eindruckversuch n. Buchholz DIN EN ISO 2815	1,0 mm	■ Bleistifhärte n. Wolff-Wilborn ISO 15184	3 H				
■ auf Eisenphosphatierung																	
■ Gitterschnittprüfung DIN EN ISO 2409	Gt 0																
■ Tiefungsprüfung n. Erichsen DIN EN ISO 1520	4 mm																
■ Dornbiegeprüfung zylindrisch DIN EN ISO 1519	8 mm																
■ Eindruckversuch n. Buchholz DIN EN ISO 2815	1,0 mm																
■ Bleistifhärte n. Wolff-Wilborn ISO 15184	3 H																
<b>Verarbeitung und Anwendung</b> Anlagen- und Objektabhängig	<table border="1"> <tbody> <tr> <td>■ <b>Vorbehandlung</b> Der Untergrund muss frei von haftungsstörenden Stoffen sein, wie z.B. Öle, Fette, Rost, Zunder, Walzhaut, Wachs- und Trennmittelrückstände.</td> <td></td> </tr> <tr> <td>■ Glanzgrad DIN EN ISO 2813</td> <td>25-35 Winkel 60°</td> </tr> <tr> <td>■ pH-Wert</td> <td>8,1-8,5</td> </tr> <tr> <td>■ Leitwert</td> <td>1100-1300 µS/cm</td> </tr> <tr> <td>■ Festkörper DIN EN ISO 3251</td> <td>11-13 %</td> </tr> <tr> <td>■ MEQ-Base-Wert DIN EN ISO 15880</td> <td>38-43 mg/g</td> </tr> <tr> <td>■ Organischer Lösemittelanteil</td> <td>1,0-2,0 %</td> </tr> <tr> <td>■ Badtemperatur</td> <td>24-27 °C</td> </tr> </tbody> </table>	■ <b>Vorbehandlung</b> Der Untergrund muss frei von haftungsstörenden Stoffen sein, wie z.B. Öle, Fette, Rost, Zunder, Walzhaut, Wachs- und Trennmittelrückstände.		■ Glanzgrad DIN EN ISO 2813	25-35 Winkel 60°	■ pH-Wert	8,1-8,5	■ Leitwert	1100-1300 µS/cm	■ Festkörper DIN EN ISO 3251	11-13 %	■ MEQ-Base-Wert DIN EN ISO 15880	38-43 mg/g	■ Organischer Lösemittelanteil	1,0-2,0 %	■ Badtemperatur	24-27 °C
■ <b>Vorbehandlung</b> Der Untergrund muss frei von haftungsstörenden Stoffen sein, wie z.B. Öle, Fette, Rost, Zunder, Walzhaut, Wachs- und Trennmittelrückstände.																	
■ Glanzgrad DIN EN ISO 2813	25-35 Winkel 60°																
■ pH-Wert	8,1-8,5																
■ Leitwert	1100-1300 µS/cm																
■ Festkörper DIN EN ISO 3251	11-13 %																
■ MEQ-Base-Wert DIN EN ISO 15880	38-43 mg/g																
■ Organischer Lösemittelanteil	1,0-2,0 %																
■ Badtemperatur	24-27 °C																

Unsere Technischen Datenblätter sollen nach dem aktuellen Kenntnisstand beraten. Diese Hinweise befreien Sie jedoch nicht von einer eigenen Prüfung unserer Produkte in Hinblick auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Anwendungen. Der Verkauf unserer Produkte erfolgt nach Maßgabe unserer Geschäfts- und Lieferbedingungen.

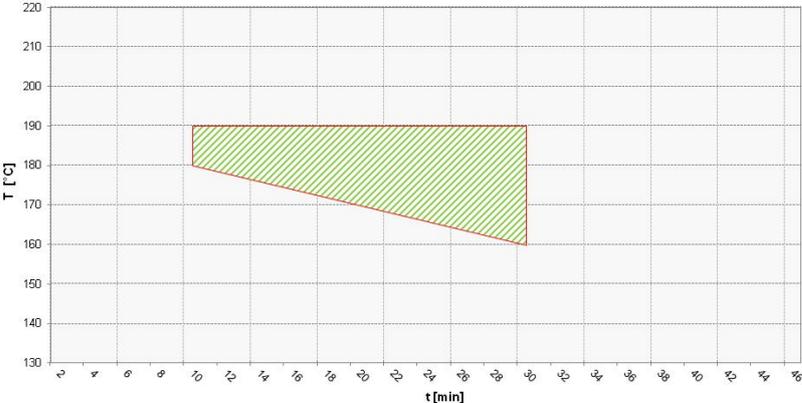
Seite: 1 / 2  
Version: 3  
07.03.2021

DIN EN ISO 9001  
IATF 16949  
EMAS

**Emil Frei GmbH & Co. KG**  
Döggingen  
Am Bahnhof 6  
78199 Bräunlingen | GERMANY  
Phone +49 [0] 7707.151-0  
Fax +49 [0] 7707.151-238  
www.freilacke.de  
info@freilacke.de



## FREIOTHERM-ATL-Spezial WA4789HRU735

	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Beschichtungszeit 60-180 Sekunden</li> <li>■ Abscheidenspannung 100-230 Volt</li> <li>■ <b>Hinweise zu Arbeits- und Gesundheitsschutz</b> Die beim Umgang mit Beschichtungsstoffen üblichen Vorsichtsmaßnahmen und der persönliche Schutz bei der Verarbeitung sind zu beachten. Nähere Hinweise zu gefährlichen Stoffen, sicherheitstechnischen Daten und Empfehlungen für den Gesundheits-/Umweltschutz können aus dem entsprechenden Sicherheitsdatenblatt entnommen werden.</li> </ul>
<b>Aushärtung</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ <b>Objekttemperatur</b> Empfohlene Einbrenntemperatur 20 Min./170 °C</li> </ul> <p>grüne Schraffur = Einbrennbedingungen mit guten Endeigenschaften</p> 
<b>Lagerbeständigkeit</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ 1 Turn-over/ Jahr.</li> </ul> <p>Im Originalgebinde mindestens 12 Monate bei 5 bis 25 °C. Vor Frost schützen. Anbruchgebinde sind kurzfristig zu verarbeiten.</p> <p>Das Mindesthaltbarkeitsdatum der jeweiligen Charge ist auf dem Produktetikett angegeben. Eine Lagerung über den angegebenen Zeitraum hinaus bedeutet nicht notwendigerweise, dass die Ware unbrauchbar ist. Eine Überprüfung der für den jeweiligen Einsatzzweck erforderlichen Eigenschaften ist jedoch in diesem Falle aus Gründen der Qualitätssicherung unerlässlich</p>
<b>Spezielle Hinweise</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ <b>Prüfbedingungen</b> Alle Aussagen basieren auf Normklima 23/50 DIN EN 23270. Diese Angaben beruhen auf unseren Produktkenntnissen und Erfahrungen. Auf die Applikation selbst haben wir keinen Einfluss. Für weitere Informationen stehen wir Ihnen zur Verfügung. Die Angaben in diesem Datenblatt sind Richtwerte und stellen keine Spezifikation dar.</li> </ul>