

**WE1901M****FREOPOX-Hydro-Farba podkładowa****Opis produktu**

Technologia produktowa malowanie wodorozcieńczalne, dwukomponentowe

Właściwości produktu

Baza	żywica epoksydowa	
Kolor	zgodnie z RAL 840 HR inne kolory na zapytanie	
Lepkość	2000-2400 mPa*s, trzpień 5, 60 Lłość obrotów	DIN EN ISO 2555
Gęstość	1,23 +/- 0,05 g/ml po dodaniu utwardzacza	teoretycznie
Części stałe	58,5 - 59,8 %	teoretycznie
Części stałe objętościowo	327 - 347 ml/kg po dodaniu utwardzacza	teoretycznie
Magazynowanie	w oryginalnym opakowaniu 12 miesięcy przy temperaturze magazynu od 5 do 25 °C. Chronić przed mrozem. Otwarte opakowania zużyć w możliwie krótkim czasie. Minimalny czas przydatności określony jest na opakowaniu. Składowanie powyżej podanego czasu nie oznacza, że towar jest niezdatny do użytku. Jednak dla zapewnienia wysokiej jakości, należy przed zastosowaniem sprawdzić właściwości produktu.	

Zastosowanie i technologia

Forma/narzędzie	Formy metalowe Formy z tworzywa wzmocnianego włóknem szklanym GfK	
Wskazówka przed zastosowaniem	Przed zastosowaniem dobrze wymieszać (np. w mieszalniku). Aby uniknąć tworzenia się "kożucha", powierzchnie pokryć wodą.	
Utwardzacz	FREOPOX-Hydro-Härter HE0003	
Stosunek mieszania	Produkty HE0003 udziały wagowe 8:1	
Rozcieńczalnik	woda zdemineralizowana	
Temperatura obiektu	60 °C, minimum +3 °C powyżej temperatury punktu rosy	
Czas przetwarzania	max. 5 godzin / 20 °C czas przetwarzania może się skrócić przy podwyższonych temperaturach i/lub pod naciskiem.	
Natrysk - wysokie ciśnienie	w lepkości dostawy po dodaniu utwardzacza dysza 1,4 mm ciśnienie natrysku 3 bis 4 bar	
Wydajność teoretyczna	bez strat nanoszenia 173 - 183 g/m ² grubość warstwy 60 µm	teoretycznie

Nasze karty techniczne mają za zadanie doradztwo zgodne z aktualnym stanem wiedzy. Jednakże wskazówki te nie zwalniają od obowiązku poddania naszych wyrobów własnym próbom pod względem ich przydatności do planowanych procesów i dziedzin zastosowania. Sprzedaż naszych wyrobów odbywa się zgodnie z obowiązującymi u nas warunkami handlowymi i warunkami dostawy.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

Strona 1/2 | Wersja 1

Data aktualizacji: 7 sie 2024

Wydrukowano dnia: 7 sie 2024

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de

**WE1901M****FREOPOX-Hydro-Farba podkładowa****Suszenie pyłowe**

po 5 minutach (stopień wysuszenia 1)

DIN EN ISO 9117-5

Pełne utwardzenie

po 9 dzień/dni (tłumienie wahadła)

DIN EN ISO 1522

Czyszczenie narzędzi roboczych

natychmiast wodą. Wysuszone narzędzia organicznymi rozpuszczalnikami, np. EFD rozcieńczalnik.

Wskazówki**Praca i ochrona zdrowia**

Przy stosowaniu lakierów należy zastosować standardowe środki ostrożności i ochrony osobistej. Dalsze wskazówki dotyczące niebezpiecznych substancji, danych odnośnie bezpieczeństwa i zaleceń dla ochrony zdrowia i środowiska zostały zamieszczone w karcie charakterystyki.

Warunki badania

Wszystkie dane są oparte na bazie startowego klimatu 23/50 DIN EN 23270. Wszystkie dane są oparte na naszych doświadczeniach i znajomości produktu. Na sam proces aplikacji nie mamy wpływu. W przypadku pytań jesteśmy do Państwa dyspozycji.

Dane w niniejszej karcie technicznej są jedynie wytycznymi i nie stanowią żadnej specyfikacji.