



DW1155M_DU0127

EFDEDUR-Pokrivna barva na vodni osnovi

Opis izdelka

Tehnologija proizvoda	vodotopen 2K premaz
Uporaba v industriji	Uporaba: Železniška vozila in sestavni deli
Odpornost proti svetlobi in vremenu	zelo dobro
Podlaga	Osnovnih premazih in polnilih za železniška vozila in sestavne dele

Splošne lastnosti izdelka

Osnova vezivnega sredstva	Akrilna smola	
Barvni ton	Vsi običajni barvni toni	
Sijaj vizualno	mat	
Viskoznost	1300-1700 mPa*s, vreteno 4, 60 obratov	DIN EN ISO 2555
Suha snov	50-55 % po dodatku trdilca	teoretična določitev
Volumen trdnih delcev	40-45 % po dodatku trdilca	teoretična določitev
Obstojnost pri skladiščenju	v originalni embalaži najmanj 12 mesecev pri temperaturi 18 do 25 °C. Ščititi pred zmrzaljo. Odprte posode je potrebno uporabiti čim prej.	
	Datum minimalne obstojnosti vsake sarže je naveden na etiketi izdelka. Material po preteku tega roka ni nujno neuporaben. Vsekakor pa je za vsak posamezen primer uporabe takšne barve potrebno preveriti ustreznost kakovosti predpisanim zatevam.	

Uporaba in predelovanje

Predhodna obdelava	Podlaga ne sme vsebovati snovi, ki ovirajo oprijem, kot so olje, maščoba, rja, vodni kamen, ostanki mlina, vosek in ostanki ločilnega sredstva. Priporočamo uporabo ustreznih mehanskih postopkov predobdelave (npr. peskanje, mletje) ali kemičnih postopkov predobdelave (npr. fosfatiranje) v skladu z zahtevami.	
Predlog zaščitnega sistema	Podlaga	Jeklo - peskano do Sa 2.5
	Temeljni nanos	DW1202U Razmerje mešanja 3:1 DU0121 Debelina suhega filma 80-90 µm
	Polnilo - filer	DW1110D Razmerje mešanja 6:1 DU0750 Debelina suhega filma 60-70 µm
	Pokrivna barva	DW1155M Razmerje mešanja 3:1 DU0127 Debelina suhega filma 50-60 µm
Opomba pred uporabo	Pred uporabo dobro premešati npr. s hitrim mešalnikom. Za preprečevanje nastajanje kožice prelit/pokriti z vodo.	

**DW1155M_DU0127****EFDEDUR-Pokrivna barva na vodni osnovi**

Trdilec	DU0127
Mešalno razmerje	Deli po masi 3:1
Redčilo	demineralizirana voda
Debelina suhega sloja	ne sme preseči 100 µm - nevarnost nastajanja reakcijskih mehurjev.
Temperatura objekta	10-30 °C, najmanj +3 °C nad temperaturo rosišča
Delovna temperatura	Temperatura prostora 18-28 °C relativna vlaga 30-80 %
Uporabnost	maks. 3 ur / 20 °C Konec uporabnega časa z opazovanjem želiranja ni mogoče opredeliti. Uporabni čas se lahko pri povišanih temperaturah in/ali pod pritiskom skrajša.
Brizganje - airmix	20-30 sek. / 4 mm iztočne čašice Šoba 0,28 mm kot 30° Pritisk materiala 160 bar Pritisk razprševanja 2-3 bar DIN 53211
Brizganje - visoki pritisk	20-30 sek. / 4 mm Pretočna posoda Šoba 1,6 mm Tlak vbrizgavanja 2-2,5 bar DIN 53211
Sušenje v peči	možno do 80 °C
Čiščenje delovnih naprav	takoj z vodo - eventuelno z dodatkom 5-10 utežnih % čistilnega sredstva 400916, zasušene pripomočke z organskimi topili, npr. EFD-redčilo 400424. Trdilec se ne meša z vodo! Čiščenje se mora opraviti z organskimi topili.

Nadaljne predelovanje lakiranih izdelkov

Prebarvanje	z isto kvalitete možno šele po matiranju/zasušenju.
--------------------	---

Opombe

Zaščita dela in zdravja	Pri uporabi materialov za oslojevanje upoštevati običajne varnostne ukrepe kot tudi ukrepe za osebno varstvo. Nadaljnje napotke o nevarnih snoveh, varnostno tehničnih podatkih in priporočilih za zaščito zdravja in okolja lahko povzamete iz ustreznih varnostnih listov.
EFD - Info	Dodatne tehnične informacije najdete v EFD Info. št. 111+510
Pogoji preskušanja	Navedbe veljajo glede na klimatski standard 23/50 DIN EN 23270. Navedbe slonijo na našem poznavanju izdelka in izkušnjah. Na samo uporabo nimamo nikakršnega vpliva. Za dodatne informacije smo Vam na voljo. Podatki v tem listu so okvirne vrednosti in se ne morejo uporabljati kot specifikacija.