

**BD7753XRU999****DURELASTIC-UP-Laminating Resin****Produktbeskrivning**

Applicering lämpligt för kallhärdning och varmpressning

Generella produktgenskaper

Bindemedelsystem	Omättad polyesterharts innehållande styren
Kulör	färglös
Viskositet	2000 - 2500 mPa*s
Densitet	1,1 +/- 0,1 g/ml teoretisk
Torrhalt	66 - 70 % teoretisk
Lagerbeständighet	<p>i originalemballage minst 6 månader vid 5 till 25 °C. Öppnat emballage används snarast.</p> <p>Bäst-före-datum står angivet på produktetiketten. Lagring utöver detta datum betyder inte nödvändigtvis att produkten är oanvändbar. Test av de erforderliga egenskaperna för respektive användning är dock nödvändig som kvalitetssäkring.</p> <p>Vid längre lagringstid kan stelnings- och härdningstider ändras. Efter tillsättning av acceleratorer (t.ex. BD7550) kan den ursprungliga stelningstiden ställas in.</p>

Applicering och process

Form/verktyg	Separationsfolie Metallformer Glasfiberformer (glasfiberförstärkt plast)
Förbehandling	Behandla formen med ett lämpligt släppmedel.
Användningstips	Omröres väl före användning resp. blanda komponenterna homogent (t.ex. med snabbomrörare).
Härdare	2 % HD0625
Blandningsförhållande	Harts : Katalysator : Härdare Viktandel 100 : 0,5 - 0,7 : 2
Förtunning	EFD-förtunning 400900
Appliceringstemperatur	Under bearbetningen måste rums-, material- och formtemperaturen 16 °C bibehållas för att undvika störningar i härdningen och förhöjning.
Brukstid	max. 20 min. / 20 °C vid tillsats av 0,5 % BD7550
Applicering	i leveransviskositet.
Rengöring av utrustning	med EFD-rengöringsmedel 400906 inom bearbetningstiden.

**BD7753XRU999****DURELASTIC-UP-Laminating Resin****Anteckningar****Arbets- och hälsoskydd**

Normala försiktighetsprinciper bör iakttas vid hantering av alla ytbehandlingsmaterial. Närmare information beträffande farliga ämnen, säkerhetstekniska data samt rekommendationer för hälso- och miljöskydd återfinns i repektive säkerhetsdatablad.

Testförhållanden

Alla uppgifter baseras på normklimat enligt 23/50 DIN EN 23270. Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter. Vi råder inte över själva appliceringen. Vi står till ert förfogande för ytterligare upplysningar.

Uppgifterna i databladet är riktvärden och skall ej ses som specifikation