



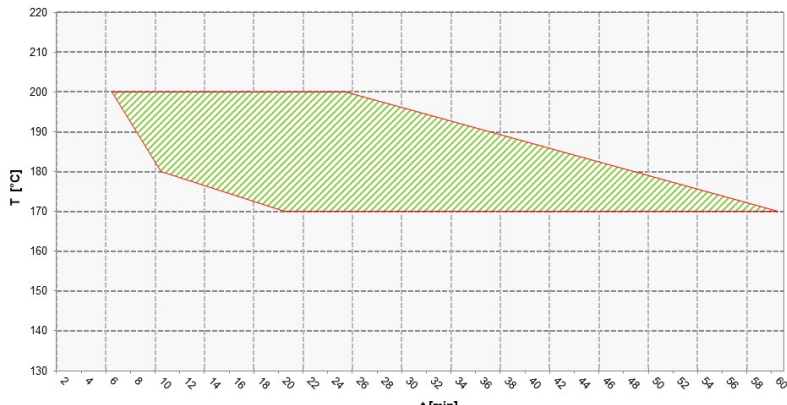
FREIOTHERM-Pulverlack PP1501N

| | | | | | | | | | | | | | |
|--|---|--|--|---|--|---|--|--------------------|----------------------------|--|-------------------------------|-----------------|--|
| Eigenschaften | <ul style="list-style-type: none"> ■ Pulverlack für den dekorativen Außeneinsatz ■ Anwendung z.B. in der Branche Bau und Sanitär ■ matt, glatt ■ Gute mechanische Beständigkeit und Oberflächenhärte ■ Sehr guter Verlauf ■ Ableitfähig | | | | | | | | | | | | |
| Systemlack | <ul style="list-style-type: none"> ■ System-Flüssiglack <p>Für verschiedene Anwendungen sind Beschichtungen verfügbar, deren optisches Erscheinungsbild hinsichtlich Farbton, Glanzgrad und Oberfläche optimal abgestimmt sind.</p> | | | | | | | | | | | | |
| Technische/ Physikalische Daten | <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 30%;">■ Bindemittel-Basis</td> <td>Polyesterharz</td> </tr> <tr> <td>■ Farbton</td> <td>Reine Buntfarbtöne und weißabhängige Farbtöne können nicht ausgearbeitet werden.</td> </tr> <tr> <td>■ Glanzgrad <small>DIN EN ISO 2813</small></td> <td>matt 25-35 Winkel 60°</td> </tr> <tr> <td>■ Prüfschichtdicke</td> <td>70 µm bei Farbton RAL 7035</td> </tr> <tr> <td>■ Dichte <small>theoretische Bestimmung</small></td> <td>1,2-1,7 g/cm³ je nach Farbton</td> </tr> <tr> <td>■ Auftragsmenge</td> <td>ca. 0,1 kg/m², Schichtdicke 70 µm mittlere Prüfschichtdicke</td> </tr> </table> | ■ Bindemittel-Basis | Polyesterharz | ■ Farbton | Reine Buntfarbtöne und weißabhängige Farbtöne können nicht ausgearbeitet werden. | ■ Glanzgrad <small>DIN EN ISO 2813</small> | matt 25-35 Winkel 60° | ■ Prüfschichtdicke | 70 µm bei Farbton RAL 7035 | ■ Dichte <small>theoretische Bestimmung</small> | 1,2-1,7 g/cm³ je nach Farbton | ■ Auftragsmenge | ca. 0,1 kg/m², Schichtdicke 70 µm mittlere Prüfschichtdicke |
| ■ Bindemittel-Basis | Polyesterharz | | | | | | | | | | | | |
| ■ Farbton | Reine Buntfarbtöne und weißabhängige Farbtöne können nicht ausgearbeitet werden. | | | | | | | | | | | | |
| ■ Glanzgrad <small>DIN EN ISO 2813</small> | matt 25-35 Winkel 60° | | | | | | | | | | | | |
| ■ Prüfschichtdicke | 70 µm bei Farbton RAL 7035 | | | | | | | | | | | | |
| ■ Dichte <small>theoretische Bestimmung</small> | 1,2-1,7 g/cm³ je nach Farbton | | | | | | | | | | | | |
| ■ Auftragsmenge | ca. 0,1 kg/m², Schichtdicke 70 µm mittlere Prüfschichtdicke | | | | | | | | | | | | |
| Mechanische Prüfung auf Stahlblech ST 1405 | <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 30%;">■ Gitterschnittprüfung <small>DIN EN ISO 2409</small></td> <td>Gt 0</td> </tr> <tr> <td>■ Tiefungsprüfung n. Erichsen <small>DIN EN ISO 1520</small></td> <td>>5 mm</td> </tr> <tr> <td>■ Schlagprüfung <small>DIN EN ISO 6272-1</small></td> <td>>80 kg cm (front)</td> </tr> </table> | ■ Gitterschnittprüfung <small>DIN EN ISO 2409</small> | Gt 0 | ■ Tiefungsprüfung n. Erichsen <small>DIN EN ISO 1520</small> | >5 mm | ■ Schlagprüfung <small>DIN EN ISO 6272-1</small> | >80 kg cm (front) | | | | | | |
| ■ Gitterschnittprüfung <small>DIN EN ISO 2409</small> | Gt 0 | | | | | | | | | | | | |
| ■ Tiefungsprüfung n. Erichsen <small>DIN EN ISO 1520</small> | >5 mm | | | | | | | | | | | | |
| ■ Schlagprüfung <small>DIN EN ISO 6272-1</small> | >80 kg cm (front) | | | | | | | | | | | | |
| Beständigkeitsprüfung | <ul style="list-style-type: none"> ■ auf zinkphosphatiertem Stahlblech <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 30%;">■ Kondenswasser-Konstantklima <small>DIN EN ISO 6270-2 (CH)</small></td> <td>500 Stunden Unterwanderung $W_b < 1$ mm <small>DIN EN ISO 4628-8</small></td> </tr> <tr> <td>■ Salzsprühnebelprüfung (NSS) <small>DIN EN ISO 9227</small></td> <td>240 Stunden Unterwanderung $W_b < 1$ mm <small>DIN EN ISO 4628-8</small></td> </tr> <tr> <td>■ Chemikalien-Beständigkeit</td> <td>Muss geprüft werden. Die Temperatur und Konzentration der Chemikalien nehmen starken Einfluss auf das Prüfergebnis.</td> </tr> </table> | ■ Kondenswasser-Konstantklima <small>DIN EN ISO 6270-2 (CH)</small> | 500 Stunden Unterwanderung $W_b < 1$ mm <small>DIN EN ISO 4628-8</small> | ■ Salzsprühnebelprüfung (NSS) <small>DIN EN ISO 9227</small> | 240 Stunden Unterwanderung $W_b < 1$ mm <small>DIN EN ISO 4628-8</small> | ■ Chemikalien-Beständigkeit | Muss geprüft werden. Die Temperatur und Konzentration der Chemikalien nehmen starken Einfluss auf das Prüfergebnis. | | | | | | |
| ■ Kondenswasser-Konstantklima <small>DIN EN ISO 6270-2 (CH)</small> | 500 Stunden Unterwanderung $W_b < 1$ mm <small>DIN EN ISO 4628-8</small> | | | | | | | | | | | | |
| ■ Salzsprühnebelprüfung (NSS) <small>DIN EN ISO 9227</small> | 240 Stunden Unterwanderung $W_b < 1$ mm <small>DIN EN ISO 4628-8</small> | | | | | | | | | | | | |
| ■ Chemikalien-Beständigkeit | Muss geprüft werden. Die Temperatur und Konzentration der Chemikalien nehmen starken Einfluss auf das Prüfergebnis. | | | | | | | | | | | | |
| Verarbeitung und Anwendung Anlagen- und Objektabhängig | <ul style="list-style-type: none"> ■ Verarbeitung / Aufladung Corona, Tribo ■ Vorbehandlung Der Untergrund muss frei von haftungsstörenden Stoffen sein, wie z.B. Öle, Fette, Rost, Zunder, Walzhaut, Wachs- und Trennmittelrückstände. Bei höheren Anforderungen empfehlen wir geeignete Phosphatierungen oder Chromatierungen. | | | | | | | | | | | | |



FREIOTHERM-Pulverlack

PP1501N

| | |
|---------------------------|--|
| | <ul style="list-style-type: none"> ■ Ausbesserungslack: Auf Anfrage |
| Aushärtung | <ul style="list-style-type: none"> ■ Hinweise zu Arbeits- und Gesundheitsschutz Die beim Umgang mit Beschichtungsstoffen üblichen Vorsichtsmaßnahmen und der persönliche Schutz bei der Verarbeitung sind zu beachten. Nähere Hinweise zu gefährlichen Stoffen, sicherheitstechnischen Daten und Empfehlungen für den Gesundheits-/Umweltschutz können aus dem entsprechenden Sicherheitsdatenblatt entnommen werden. ■ Objekttemperatur Empfohlene Einbrenntemperatur 10 Min./180 °C Einbrennfenster geprüft im Farbton RAL 7035 grüne Schraffur = Einbrennbedingungen mit guten Eideigenschaften <div style="text-align: center;">  </div> |
| Lagerbeständigkeit | <ul style="list-style-type: none"> ■ Im Originalgebinde mindestens 36 Monate bei 5 bis 25 °C. Pulverlacke sind kühl und trocken zu lagern. <p>Das Mindesthaltbarkeitsdatum der jeweiligen Charge ist auf dem Produktetikett angegeben. Eine Lagerung über den angegebenen Zeitraum hinaus bedeutet nicht notwendigerweise, dass die Ware unbrauchbar ist. Eine Überprüfung der für den jeweiligen Einsatzzweck erforderlichen Eigenschaften ist jedoch in diesem Falle aus Gründen der Qualitätssicherung unerlässlich.</p> |
| Spezielle Hinweise | <ul style="list-style-type: none"> ■ Schutzsiebung: 160 µm ■ Verträglichkeit mit Fremdpuver: Muss geprüft werden ■ Prüfbedingungen Alle Aussagen basieren auf Normklima 23/50 DIN EN 23270. Diese Angaben beruhen auf unseren Produktkenntnissen und Erfahrungen. Auf die Applikation selbst haben wir keinen Einfluss. Für weitere Informationen stehen wir Ihnen zur Verfügung. Die Angaben in diesem Datenblatt sind Richtwerte und stellen keine Spezifikation dar. |