



UR1916M_HU0010

EFDEDUR- Sprayfyllnad

Produktbeskrivning

Produktteknik	lösningsmedelsbaserad 2K-beläggning
Tillämpningsindustri	t.ex. maskin- och apparatkonstruktionsektorn
Slipbarhet	bra
Underlag	PUR skum, Ickemagnetiska metaller, Stål

Generella produkttegenskaper

Bindemedelsystem	Akrylharts	
Kulör	efter RAL 840 HR andra färgtoner på förfrågan	
Iysa visuellt	matt	
Viskositet	Flödestid 50-60 sek., 4 mm flödeskopp	DIN 53211
Densitet	1,35-1,45 g/ml efter tillsats av härdare	teoretisk
Torrhalt	63-67 % efter tillsats av härdare	teoretisk
Volymtorrhalt	325-345 % efter tillsats av härdare	teoretisk
Referensprodukt	De angivna värdena avser produkten UR1916MRU910.	
Lagerbeständighet	i originalemballage minst 24 månader vid 5 till 25 °C. Öppnat emballage används snarast. Bäst-före-datum står angivet på produktetiketten. Lagring utöver detta datum betyder inte nödvändigtvis att produkten är oanvändbar. Test av de erforderliga egenskaperna för respektive användning är dock nödvändig som kvalitetssäkring.	

Applicering och process

Förbehandling	Underlaget ska vara fritt från vidhäftningsförsämrande ämnen som olja, fett, rost, glödska, kvarnskal, vax och släppmedelsrester. Vi rekommenderar användning av lämpliga mekaniska förbehandlingsprocesser (t.ex. blästring, slipning) eller kemiska förbehandlingsprocesser (t.ex. fosfatering) enligt kraven.	
Systemförslag	Underlag	Stål
	Primer	UR1916M Blandningsförhållande 25:1 Torrfilmtjocklek 50-70 µm
	Täcklack	UR1449 Skiktjocklek 50-70 µm
Användningstips	Omröres väl före användning resp. blanda komponenterna homogent (t.ex. med snabbomrörare).	



UR1916M_HU0010

EFDEDUR- Sprayfyllnad

Härdare	HU0010	
Blandningsförhållande	Viktdelar 25:1 Volymdelar 19:1	
Förtunning	EFD-förtunning 400320	
Objekttemperatur	10-30 °C, minimum +3 °C över daggpunktstemperatur	
Appliceringstemperatur	Rumstemperatur 18-24 °C	
Brukstid	max. 4 Std. / 20 °C Brukstiden (potlife) kan förkortas vid förhöjd temperatur och/eller tryck.	
Spritzen-Airless	leveransviskositet Munstycke 0,33 mm Vinkel 40° Materialtryck 150 bar	
Sprutning konventionell	20-30 sek. / 4 mm Flödeskopp Munstycke 1,8 mm Insprutningstryck 3-4 bar	DIN 53211
Materialåtgång	utan appliceringsförlust 140-160 g/m ² skiktjocklek 50 µm efter tillsats av härdare	teoretisk
Ugnstorkning	upp till 100 °C möjligt	
Dammtorr	efter 15 minuter (torrhetsgrad 1)	DIN EN ISO 9117-5
Transporttorr	efter 1 timmar (torrhetsgrad 4)	DIN EN ISO 9117-5
Genomhärdning	efter 10 dygn/s (pendeldämpning)	DIN EN ISO 1522
Rengöring av utrustning	EFD-förtunning 400500	

Bearbetning av behandlade produkter

Ommålning	efter 30 min / rumstemperatur ca 20 °C.
------------------	---

Anteckningar

EFD-Info	Ytterligare teknisk information finns i EFD Info. Nr. 170+510.
Arbets- och hälsoskydd	Normala försiktighetsprinciper bör iakttas vid hantering av alla ytbehandlingsmaterial. Närmare information beträffande farliga ämnen, säkerhetstekniska data samt rekommendationer för hälso- och miljöskydd återfinns i respektive säkerhetsdatablad.
Testförhållanden	Alla uppgifter baseras på normklimat enligt 23/50 DIN EN 23270. Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter. Vi råder inte över själva appliceringen. Vi står till ert förfogande för ytterligare upplysningar. Uppgifterna i databladet är riktvärden och skall ej ses som specifikation