



## UR1940M\_HU0940

### EFDEDUR-Grundierung

#### Описание продукта

|                     |                                                                                         |
|---------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------|
| Технология продукта | 2K покрытие на основе растворителя                                                      |
| Подсушка            | быстро                                                                                  |
| Шлифуемость         | высокая                                                                                 |
| Подложка            | Сталь, Алюминий, сталь со струйной обработкой, Алюминиево-магниевое литье под давлением |

#### Общие характеристики продукта

|                        |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |                    |                 |
|------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------|-----------------|
| Связующие - основы     | Акриловая смола                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |                    |                 |
| Цвет                   | в соответствии с RAL 840 HR<br>другие цветовые оттенки по запросу                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |                    |                 |
| Глянец                 | матовые                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               | 20-40 GU, Угол 60° | DIN EN ISO 2813 |
| Вязкость               | Время истечения 90-100 сек., 4 мм расходомер                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |                    | DIN 53211       |
| Плотность              | 1,3-1,5 г/мл после добавления отвердителя                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |                    | теоретический   |
| Сухой остаток          | 61-65 % после добавления отвердителя                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |                    | теоретический   |
| Объемный сухой остаток | 280-320 мл/кг после добавления отвердителя                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |                    | теоретический   |
| эталонный продукт      | Указанные значения относятся к продукту UR1940MRU735.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |                    |                 |
| Срок хранения          | в оригинальной упаковке минимум 24 месяцев от 5 до 25 °C. После вскрытия упаковки, необходимо выработать материал в короткий срок.<br><br>Максимальный срок хранения партии указан на этикетке. Срок хранения свыше указанного не означает, что товар не может быть использован. Проверка требуемых характеристик, в соответствии с областью применения, подтверждает использование товара соответствующего качества. |                    |                 |

#### Применение и подготовка

|                        |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |                                                                              |  |
|------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------|--|
| Подготовка поверхности | Основание должно быть очищено от веществ, ухудшающих адгезию, таких как масло, жир, ржавчина, окалина, прокатная окалина, воск и остатки разделительного состава. Мы рекомендуем использовать подходящие процессы механической предварительной обработки (например, струйная обработка, шлифование) или химические процессы предварительной обработки (например, фосфатирование) в соответствии с требованиями. |                                                                              |  |
| Система ЛКП            | Подложка                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        | Алюминий                                                                     |  |
|                        | Грунтовка                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       | UR1940M<br>Соотношение компонентов смеси 10:1<br>Толщина сухой пленки 50 мкм |  |
|                        | Промежуточный слой                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | UR1940M<br>Соотношение компонентов смеси 10:1<br>Толщина сухой пленки 50 мкм |  |

Наши технические листы разработаны в соответствии с существующими познаниями и опытом. Эти указания не освобождают Вас от собственных испытаний наших продуктов, в ваших условиях и по вашим методам. Продажа товаров осуществляется по правилам нашей компании, в соответствии с условиями поставок и платежей.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

Страница 1/3 | Версия 0

Дата ревизии: 02.10.2026

Дата печати: 05.10.2026

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6  
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland  
+49 77071510  
[www.freilacke.de](http://www.freilacke.de) | [info@freilacke.de](mailto:info@freilacke.de)



## UR1940M\_HU0940

### EFDEDUR-Grundierung

|                                       |                                                                                                                                         |                    |
|---------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------|
|                                       | Покрывной лак                                                                                                                           | UR1956G            |
|                                       |                                                                                                                                         | толщина слоя 50 µm |
| Указание по использованию             | Перед использованием хорошо перемешать или смешать компоненты до однородного состояния (например, с помощью высокоскоростного миксера). |                    |
| Отвердитель                           | HU0940                                                                                                                                  |                    |
| Смесовое соотношение                  | Массовые части 10:1                                                                                                                     |                    |
|                                       | Части тома 7:1                                                                                                                          |                    |
| Разбавитель                           | Растворитель EFD 400474                                                                                                                 |                    |
| Температура объекта                   | 10-30 °C, минимум на +3 °C выше температуры точки росы                                                                                  |                    |
| Время «жизни» композиции              | Температура окружающей среды 18-24 °C                                                                                                   |                    |
| Время жизнеспособности                | max. 3 Час. / 20 °C<br>Время жизнеспособности может сократиться при увеличении температуры материала или давления.                      |                    |
| Шлифуемость                           | через 4 часов / 20 °C.                                                                                                                  |                    |
| Airless - нанесение                   | Вязкость при поставке<br>Сопло 0,33 мм Угол 40°<br>Давление материала 150-180 бар                                                       |                    |
| Пневматическое нанесение              | в вязкости распыления<br>сопло 1,5-1,8 мм<br>давление распыления 3-5 бар                                                                |                    |
| Электростатическое нанесение          | возможно при помощи специальных установок                                                                                               |                    |
| Расход материала                      | без потерь при нанесении 150-190 г/м²<br>толщина слоя 50 мкм после добавления отвердителя                                               | теоретический      |
| Отверждение под действием температуры | До 100 °C возможно                                                                                                                      |                    |
| Время высыхания "от пыли"             | Через 45 минут (степень сухости 1)                                                                                                      | DIN EN ISO 9117-5  |
| Время высыхания «до отлипа»           | Через 4 часов (степень сухости 4)                                                                                                       | DIN EN ISO 9117-5  |
| Полное отверждение                    | после 2 сут/с (демпфирование маятника)                                                                                                  | DIN EN ISO 1522    |
| Очистка рабочих инструментов          | Растворитель EFD 400500                                                                                                                 |                    |

### Дальнейшая обработка окрашенных деталей

|                |                                                    |
|----------------|----------------------------------------------------|
| перекрашивание | через 4 часов / комнатная температура прим. 20 °C. |
|----------------|----------------------------------------------------|

### Указания

Наши технические листы разработаны в соответствии с существующими познаниями и опытом. Эти указания не освобождают Вас от собственных испытаний наших продуктов, в ваших условиях и по вашим методам. Продажа товаров осуществляется по правилам нашей компании, в соответствии с условиями поставок и платежей.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

Страница 2/3 | Версия 0

Дата ревизии: 02.10.2026

Дата печати: 05.10.2026

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6  
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland  
+49 77071510  
[www.freilacke.de](http://www.freilacke.de) | [info@freilacke.de](mailto:info@freilacke.de)



## UR1940M\_HU0940

### EFDEDUR-Grundierung

#### EFD-Информация

#### Охрана труда и здоровья

#### Условия испытания

Дополнительную техническую информацию можно найти в EFD Info. No. 170+510.

При контакте и работе с материалами и покрытиями использовать обычные меры предосторожности и личной защиты. Более подробные сведения по опасным материалам, мерам предосторожности и средствам защиты, а также по охране окружающей среды, содержаться в соответствующих листах безопасности.

Все данные базируются на основании норм 23/50 DIN EN 23270. Эти данные основываются на нашем знании продукта и технологии. На метод применения мы не можем оказывать влияние. Мы готовы предоставить дополнительную информацию.

Данные указанные в этом техническом листе являются правильными и не требуют дополнительных спецификаций.