



## FREIOTHERM-mácecí hydrolak WO1888M

<b>Vlastnosti</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Vodou ředitelný vypalovací lak</li> <li>■ Použití např. v branži stavebnictví a sanity</li> <li>■ Dobrá odolnost proti kondenzované vodě</li> <li>■ Dobrá přilnavost na oceli a nekověch</li> <li>■ Pro použití v interiéru</li> </ul>																						
<b>Technická/ Fyzikální Data</b>	<table border="1"> <tr> <td>■ Pojivová báze</td> <td>Kombinace polyester-aminové pryskyřice</td> </tr> <tr> <td>■ Barevný odstín</td> <td>Všechny běžné odstíny</td> </tr> <tr> <td>■ Stupeň lesku DIN EN ISO 2813</td> <td>mat 15-30 Úhel 85°</td> </tr> <tr> <td>■ Viskozita DIN 53211 (původně)</td> <td>Doba výtoku 25-35 Sekund 4 mm výtokový pohárek</td> </tr> <tr> <td>■ Ředění</td> <td>деми вода</td> </tr> <tr> <td>■ pH</td> <td>8,5-9,0</td> </tr> <tr> <td>■ Hustota teoretický údaj</td> <td>1,35-1,45 g/ml</td> </tr> <tr> <td>■ Pevné částice teoretický údaj</td> <td>50-56 %</td> </tr> <tr> <td>■ Objem pevných částic teoretický údaj</td> <td>225-235 ml/kg</td> </tr> <tr> <td>■ Množství nanášení teoretický, bez aplikačních ztrát</td> <td>240-270 g/m<sup>2</sup>, Tloušťka nátěru 60 μm</td> </tr> <tr> <td>■ Odstín, od něhož jsou hodnoty odvozeny</td> <td>Odstín WO1888MRA910</td> </tr> </table>	■ Pojivová báze	Kombinace polyester-aminové pryskyřice	■ Barevný odstín	Všechny běžné odstíny	■ Stupeň lesku DIN EN ISO 2813	mat 15-30 Úhel 85°	■ Viskozita DIN 53211 (původně)	Doba výtoku 25-35 Sekund 4 mm výtokový pohárek	■ Ředění	деми вода	■ pH	8,5-9,0	■ Hustota teoretický údaj	1,35-1,45 g/ml	■ Pevné částice teoretický údaj	50-56 %	■ Objem pevných částic teoretický údaj	225-235 ml/kg	■ Množství nanášení teoretický, bez aplikačních ztrát	240-270 g/m <sup>2</sup> , Tloušťka nátěru 60 μm	■ Odstín, od něhož jsou hodnoty odvozeny	Odstín WO1888MRA910
■ Pojivová báze	Kombinace polyester-aminové pryskyřice																						
■ Barevný odstín	Všechny běžné odstíny																						
■ Stupeň lesku DIN EN ISO 2813	mat 15-30 Úhel 85°																						
■ Viskozita DIN 53211 (původně)	Doba výtoku 25-35 Sekund 4 mm výtokový pohárek																						
■ Ředění	деми вода																						
■ pH	8,5-9,0																						
■ Hustota teoretický údaj	1,35-1,45 g/ml																						
■ Pevné částice teoretický údaj	50-56 %																						
■ Objem pevných částic teoretický údaj	225-235 ml/kg																						
■ Množství nanášení teoretický, bez aplikačních ztrát	240-270 g/m <sup>2</sup> , Tloušťka nátěru 60 μm																						
■ Odstín, od něhož jsou hodnoty odvozeny	Odstín WO1888MRA910																						
<b>Podklad</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Ocel, pasivovaná resp. předpovrchově upravená</li> </ul>																						
<b>Předúprava</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Podklad nesmí obsahovat přilnavost narušující látky jako např. oleje, mastnoty, rez, okuje, válcovní povlak, vosky a separační zbytky. Pro zjištění vhodnosti laku pro podklad doporučujeme provést zkoušky. U vyšších požadavků doporučujeme: pro antikorozní ochranu - např. fosfátování pro přilnavost - např. tryskání, moření, broušení</li> </ul>																						
<b>Návrh skladby</b>	<table border="1"> <tr> <td>■ Podklad</td> <td>na ocelovém plechu s železitým fosfátem</td> </tr> <tr> <td>■ Základ</td> <td>WO1888MRA910 Tloušťka suchého filmu 10 μm</td> </tr> </table>	■ Podklad	na ocelovém plechu s železitým fosfátem	■ Základ	WO1888MRA910 Tloušťka suchého filmu 10 μm																		
■ Podklad	na ocelovém plechu s železitým fosfátem																						
■ Základ	WO1888MRA910 Tloušťka suchého filmu 10 μm																						
<b>Mechanická zkouška</b>	<table border="1"> <tr> <td>■ Zkouška mřížkovým řezem DIN EN ISO 2409</td> <td>Gt 0</td> </tr> </table>	■ Zkouška mřížkovým řezem DIN EN ISO 2409	Gt 0																				
■ Zkouška mřížkovým řezem DIN EN ISO 2409	Gt 0																						
<b>Test odolnosti</b>	<table border="1"> <tr> <td>■ Kondenzátové konstatní klima DIN EN ISO 6270-2 (CH)</td> <td>240 Hodin Stupeň puchýřů 0 (S 0) DIN EN ISO 4628-2</td> </tr> </table>	■ Kondenzátové konstatní klima DIN EN ISO 6270-2 (CH)	240 Hodin Stupeň puchýřů 0 (S 0) DIN EN ISO 4628-2																				
■ Kondenzátové konstatní klima DIN EN ISO 6270-2 (CH)	240 Hodin Stupeň puchýřů 0 (S 0) DIN EN ISO 4628-2																						
<b>Zpracování a použití</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Před použitím dobře promíchejte resp. komponenty homogenně smíchejte (např. rychlomíchačem). Pro zabránění tvorby škráloupu převrstvěte vodou</li> </ul>																						

Naše technické listy mají poskytovat rady dle stavu našich aktuálních znalostí. Tyto pokyny Vás však nezprošťují potřeby vlastních zkoušek našeho produktu na vhodnost Vašeho záměru použití a aplikace. Prodej našich produktů podléhá ustanovením našich obchodních a dodacích podmínek.



## FREIOTHERM-mácecí hydrolak WO1888M

Tloušťka suchého filmu nesmí překročit 30  $\mu\text{m}$  - nebezpečí tvorby reaktivních bublin

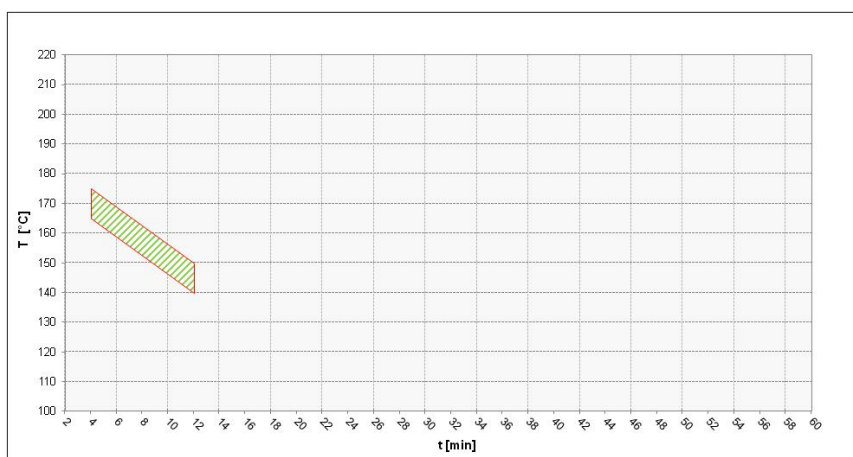
- Teplota objektu 10-30  $^{\circ}\text{C}$
- Zpracovatelské podmínky Pokojová teplota 18-25  $^{\circ}\text{C}$   
relativní vlhkost vzduchu 40-60 %
- Máčení 15-17 Sek/ 4 mm Výtokový pohárek  
(DIN 53211)
- Čištění pracovních nástrojů Okamžitě vodou - evtl. s přísadou 5-10 hm.%  
EFD-čističe 400916. Zaschlé pracovní  
nástroje org. rozpouštědlovým čističem, např.  
EFD-ředidlem 400424.

### Pokyny k ochraně práce a zdraví

Dbejte pokynů a bezpečnostních opatření pro zacházení s práškovými barvami laky stejně tak pro ochranu osob při zpracovávání. Bližší informace k nebezpečným látkám, bezpečnostně technickým datům a doporučení pro ochranu zdraví a životního prostředí získáte v odpovídajícím bezpečnostním listu.

### Vytvrzení

- Schnutí v peci 10 min./ 150  $^{\circ}\text{C}$  - 5 min./ 170  $^{\circ}\text{C}$
- **Teplota objektu**  
zelené šrafování = vypalovací podmínky s dobrými konečnými vlastnostmi



### Skladování

- V originálním obalu min. 9 měsíců při 5  $^{\circ}\text{C}$  až 25  $^{\circ}\text{C}$ .  
Chraňte před mrazem. Načatá balení krátkodobě spotřebujte.

Minimální lhůta spotřeby každé šarže je uvedena na etiketě. Skladování po uvedeném datu nemusí vždy znamenat, že je zboží již nepoužitelné. Je však nezbytné prověřit kvalitativní vlastnosti pro jednotlivý účel použití.

### Speciální pokyny

- **Zkušební podmínky**  
Všechny výpovědi se opírají o Normklima 23/50 DIN EN 23270.  
Tyto údaje se opírají o naše znalosti produktu a zkušenosti. Na aplikaci samotnou nemáme vliv. Pro další informace jsme vám k dispozici.

Údaje v tomto technickém listě jsou orientační a nestanovují specifikaci.