

**PL1033A****FREOPOX-Barva v prahu****Opis izdelka**

<b>Tehnologija proizvoda</b>	Barva v prahu za notranjo uporabo
<b>Uporaba v industriji</b>	npr. v panogi izdelava strojev in naprav
<b>Površino</b>	groba struktura
<b>Stopnja sijaja</b>	svilnato sijajna
<b>Stabilnost plinske pečice</b>	zelo dobro
<b>Površinska trdnost</b>	dobro
<b>Mehanska odpornost</b>	dobro

**Splošne lastnosti izdelka**

<b>Osnova vezivnega sredstva</b>	epoksi - poliesterska smola
<b>Barvni ton</b>	Vsi običajni barvni toni
<b>Sijaj vizualno</b>	svilnato sijajna
<b>Gostota</b>	1,2-1,7 g/cm <sup>3</sup> odvisno od odtenka <span style="float: right;">teoretična določitev</span>
<b>Obstojnost pri skladiščenju</b>	<p>v originalni embalaži najmanj 36 mesecev pri temperaturi 5 do 25 °C. Barve v prahu morajo biti skladiščene v hladnih in suhih prostorih.</p> <p>Datum minimalne obstojnosti vsake sarže je naveden na etiketi izdelka. Material po preteku tega roka ni nujno neuporaben. Vsekakor pa je za vsak posamezen primer uporabe takšne barve potrebno preveriti ustreznost kakovosti predpisanim zatevam.</p>

**Uporaba in predelovanje**

<b>Predhodna obdelava</b>	Podlaga ne sme vsebovati snovi, ki ovirajo oprijem, kot so olje, maščoba, rja, vodni kamen, ostanki mlina, vosek in ostanki ločilnega sredstva. Priporočamo uporabo ustreznih mehanskih postopkov predobdelave (npr. peskanje, mletje) ali kemičnih postopkov predobdelave (npr. fosfatiranje) v skladu z zahtevami.
<b>Priporočena debelina sloja</b>	enakomerno izoblikovanje strukture v območju 70 do 120 µm
<b>Poraba</b>	približno 0,13 kg/m <sup>2</sup> , debelina sloja 90 µm <span style="float: right;">teoretična določitev</span>
<b>Priprava</b>	Corona, Tribo

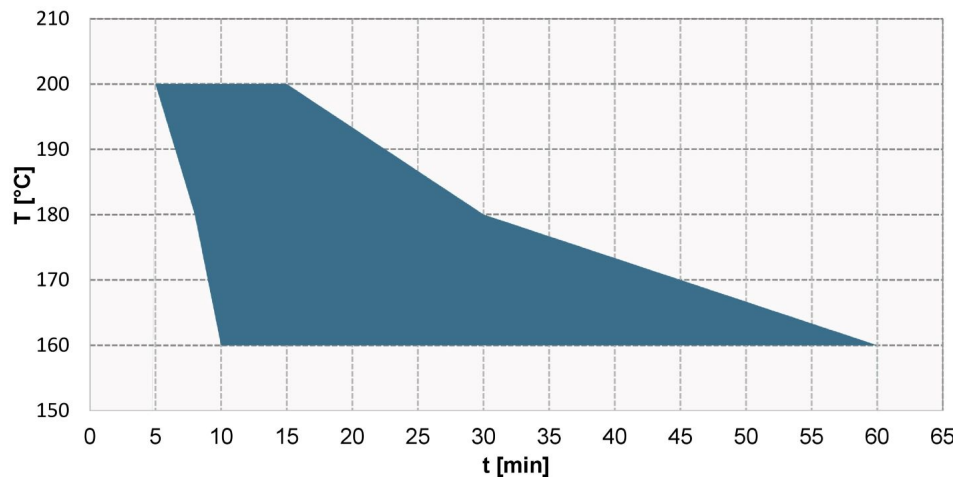


## PL1033A

### FREOPOX-Barva v prahu

#### Strjevanje

Priporočena temperatura objekta 10 min/160 °C.  
Diagram pečenja preizkušen z barvnim tonom 9010.



Objekt Temperatur in °C Object Temperature in °C	<b>160</b>	<b>180</b>	<b>200</b>
Haltezeit Minimum in Minuten Holding time minimum in minutes	<b>10</b>	<b>8</b>	<b>5</b>
Haltezeit Maximum in Minuten Holding time maximum in minutes	<b>60</b>	<b>30</b>	<b>15</b>

#### Opomba o strjevanju

Obarvana površina = pogoji peke z dobrimi končnimi lastnostmi.

Opisani pogoji ustvarjanja temeljnega premaza temeljijo na rezultatih laboratorijskih testov in zato predstavljajo samo kažipot za nastavitve premazovalnikov predelovalnega podjetja. Odgovornost za zagotovitev popolnega utrjevanja premaza nosi predelovalno podjetje. Popolna strditev premaza se preverja s pomočjo reprezentativnih originalnih delov pod serijskimi pogoji z dopolnilnimi analitičnimi preverjanji in testiranjem obstojnosti. Za posvetovanje smo vam z veseljem na voljo.

#### Kompatibilnost

Preveriti je treba združljivost z drugimi prašnimi premazi.

#### Nadaljne predelovanje lakiranih izdelkov

##### Barva za popravila

na zahtevo. Za podrobnosti glej EFD Info št. 4.

**PL1033A****FREOPOX-Barva v prahu****Mehanske preiskave**

<b>Opis vzorca</b>	Na jekleni pločevini 80-100 µm debelina sloja 10 minut 160°C temperatura predmeta izdelek PL1033ARA910		
<b>"Cross - cut" - preizkus oprijemljivosti</b>	Gt 0		DIN EN ISO 2409
<b>cupping test</b>	>4 mm		DIN EN ISO 1520
<b>Udarni preizkus</b>	>60 kg cm (spredaj)		DIN EN ISO 6272-1

**Klimatske preiskave**

<b>Opis vzorca</b>	Na jekleni pločevini obdelani z železnim fosfatom izdelek PL1033ARA910		
<b>Kondenzacijska voda - stalna klima</b>	Trajanje stres	500 h	DIN EN ISO 6270-2 (CH)
	odstopni re	<1 mm	DIN EN ISO 4628-8
<b>SO2 industrijsko ozračje</b>	Trajanje stres	10 cikli z 0,2 l	DIN EN ISO 3231
<b>Test nevtralnega solnega pršila</b>	Trajanje stres	240 h	DIN EN ISO 9227 (NSS)
	odstopni re	<1 mm	DIN EN ISO 4628-8

**Obstojnost na kemikalije**

<b>Vplivne dejavnike</b>	Kemična odpornost je odvisna od koncentracije, temperature, časa izpostavljenosti in preskusne metode. To je treba preveriti glede na aplikacijo.		
--------------------------	---	--	--

**Opombe**

<b>Zaščita dela in zdravja</b>	Pri uporabi materialov za oslojevanje upoštevati običajne varnostne ukrepe kot tudi ukrepe za osebno varstvo. Nadaljnje napotke o nevarnih snoveh, varnostno tehničnih podatkih in priporočilih za zaščito zdravja in okolja lahko povzamete iz ustreznih varnostnih listov.		
<b>Pogoji preskušanja</b>	Navedbe veljajo glede na klimatski standard 23/50 DIN EN 23270. Navedbe slonijo na našem poznavanju izdelka in izkušnjah. Na samo uporabo nimamo nikakršnega vpliva. Za dodatne informacije smo Vam na voljo.		
	Podatki v tem listu so okvirne vrednosti in se ne morejo uporabljati kot specifikacija.		