

**KP1034G****FREIOPLAST-Vernice trasp.****Descrizione del prodotto**

Tecnologia dei prodotti	pittura a una mano a base di solventi	
Essiccazione	rapido	
Essiccazione completa	essiccazione completa rapida	
Substrato	acciaio ferrifugato	

Caratteristiche generali del prodotto

Base del legante	Combinazione di resina polimerica / co-legante	
Colore	trasparente	
Brillare visivamente	lucido	
Viscosità	Tempo di flusso 60-90 sec., 4 mm tazza di flusso	DIN 53211
Peso specifico	0,9-1,0 g/ml	Teorico
Corpi solidi	35-37 %	Teorico
Contenuto solido volumetrico	32-33 %	Teorico
Prodotto di riferimento	I valori specificati si riferiscono al prodotto KP1034GRA999.	
Durata di stoccaggio	nei contenitori originali, almeno 24 mesi a 5-25 °C. I contenitori aperti vanno utilizzati al più presto.	
	La data di scadenza di ogni lotto è indicata sull'etichetta del prodotto. Uno stoccaggio per un periodo superiore a quello indicato non comporta necessariamente che il prodotto sia inutilizzabile. Per assicurarne la qualità, in questi casi, è essenziale verificare le proprietà richieste dallo scopo di applicazione specifico.	

Applicazione ed lavorazione

Pre-trattamento	Il supporto deve essere privo di sostanze che compromettono l'adesione come olio, grasso, ruggine, incrostazioni, residui di laminazione, cere e distaccanti. Si consiglia l'utilizzo di idonei processi di pretrattamento meccanico (es. sabbatura, macinazione) o processi di pretrattamento chimico (es. fosfatazione) a seconda dei requisiti.	
Proposta di configurazione	Substrato	Su lamiera in acciaio con fosfatazione al ferro
	Vernice pigmentata	KP1034GRA999 Spessore film secco 25-40 µm
Nota prima dell'uso	Agitare bene prima dell'impiego o mescolare in modo omogeneo i componenti (ad es. con un miscelatore ad alta velocità).	
Temperatura di lavorazione	da 10 °C a 25 °C	
verniciatura	con viscosità di fabbrica	

Le nostre schede tecniche intendono fornire una conoscenza sulla base dello stato attuale delle conoscenze. Queste indicazioni, tuttavia, non esonerano da un controllo personale dei nostri prodotti dal punto di vista della loro idoneità ai procedimenti e alle applicazioni desiderati. La vendita dei nostri prodotti avviene secondo quanto prescritto dalle nostre condizioni commerciali, di fornitura e di pagamento.



KP1034G

FREIOPLAST-Vernice trasp.

Quantità di applicazione	senza perdita di applicazione 80-90 g/m ² spessore dello strato 30 µm	teorico
Essiccazione all'aria	20 °C, 50 % Umidità relativa dell'aria	
Essiccazione in forno	fino a 70 °C possibile (temperatura dell'oggetto) carico a breve termine fino a 200 °C possibile	
Essiccazione fuori polvere	dopo 8 minuti (grado di secchezza 1)	DIN EN ISO 9117-5
Antiscivolo	dopo 16 minuti (grado di secchezza 4)	DIN EN ISO 9117-5
Essiccazione completa	dopo 2 giorni (smorzamento del pendolo)	DIN EN ISO 1522
Pulizia dell'attrezzatura di lavoro	Diluizione EFD 400474	

Ulteriore lavorazione delle parti rivestite

Riverniciatura	possibile dopo la macinazione
-----------------------	-------------------------------

Note

Info EFD	Ulteriori informazioni tecniche sono disponibili in EFD Info. No. 170.
Test di adesione	Quando si rivestono substrati diversi da quelli specificati nella descrizione del prodotto, si consiglia di effettuare test di adesione.
Tutela del lavoro e della salute	Rispettare le misure precauzionali generalmente applicate per la manipolazione delle sostanze di rivestimento e per la protezione personale durante la lavorazione. Nella relativa scheda di sicurezza sono disponibili informazioni dettagliate sulle sostanze pericolose, dati tecnici di sicurezza e consigli per la tutela della salute e dell'ambiente.
Condizioni di esecuzione della prova	Tutte le indicazioni si basano sulla norma climatica 23/50 DIN EN 23270. Queste informazioni si basano sulla nostra conoscenza ed esperienza del prodotto. Non abbiamo alcuna influenza sull'applicazione stessa. Rimaniamo a vostra disposizione per qualsiasi ulteriore informazione. Le informazioni in questa scheda tecnica sono una guida e non rappresentano una specifica.