



GS9141M_HU0001

EFDEDUR-Système-Peinture structurée

Description Produit

Technologie du produit	revêtement à 2 composants contenant des solvants
Surface	Différentes structures possibles, en fonction de l'application et de la viscosité
Utilisation	Pour l'utilisation en intérieur et en extérieur
Propriétés	Sans silicone
Séchage	Rapide
Séchage à coeur	séchage à coeur rapide
Structure de peinture système	Possible (voir indications)
Système Standard	GS1041
Supports	Acier, Aluminium

Propriétés générales du produit

Liant de base	Résine acrylique	
Teintes	selon l'échantillon de référence Freilacke	
Briller visuellement	selon l'échantillon de référence Freilacke	
Viscosité	3000-8000 mPa*s, Mobile 6, 60 Vitesse de rotation	DIN EN ISO 2555
Densité	1,20-1,40 g/ml après ajout de durcisseur	théorique
Extrait sec	64,5-70,5 % après ajout de durcisseur	théorique
Taux volumique d'extrait sec	50,0-53,0 % après ajout de durcisseur	théorique
Produit de référence	Les valeurs spécifiées se réfèrent au produit GS9141MU1191.	
Stabilité au stockage	24 mois dans son emballage d'origine, à une température de stockage entre 5 à 25 °C. Les emballages ouverts sont à utiliser dans bref délai.	
	La date de péremption de chaque lot est indiquée sur l'étiquette. En cas de stockage dépassant la date de péremption, il est nécessaire de faire réaliser un contrôle du produit, afin de vérifier ses caractéristiques physico-chimiques conformément à l'assurance qualité.	

Utilisation et mise en oeuvre

Préparation de surface	Le support doit être exempt de substances nuisant à l'adhérence telles que l'huile, la graisse, la rouille, le tartre, la calamine, la cire et les résidus d'agent de démoulage. Nous recommandons l'utilisation de procédés de prétraitement mécaniques appropriés (par exemple, sablage, broyage) ou de procédés de prétraitement chimiques (par exemple, phosphatation) selon les exigences.	
Proposition de gammes de produits	Supports	Acier

Les informations fournies dans les fiches techniques ont été élaborées en fonction de l'état de nos connaissances techniques en notre possession à la date en question. Toutefois ces indications n'exemptent pas de tester nos produits, pour déterminer si le produit en question est adapté à l'usage et aux performances auquel il est destiné. La vente de nos produits est effectuée selon nos conditions commerciales et de livraison.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

Page 1/3 | Version 0

Date de révision: 27 mars 2026

Date d'impression: 30 mars 2026

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510

www.freilacke.de | info@freilacke.de



GS9141M_HU0001

EFDEDUR-Système-Peinture structurée

Indication avant l'utilisation	<p>Primaire ER1912M Rapport de mélange 5:1 HE0052 Epaisseur du film sec 70-90 µm</p>
Durcisseur	<p>Laque de finition GS9141M Rapport de mélange 6::1 HU0001 Epaisseur du film sec 40-60 µm</p>
Rapport de mélange	<p>Bien remuer avant utilisation, mélanger de façon homogène (par exemple: un mélangeur à grande vitesse).</p>
Diluant	<p>HU0001</p>
Température d'utilisation	<p>Parties en poids 6:1 HU0001</p>
Temps d'utilisation	<p>Diluant EFD 400320 Diluant EFD 400500</p>
Pulvérisation Haute Pression	<p>de 10 °C à 25 °C</p> <p>max. 6 heures / 20 °C Le temps d'utilisation peut être raccourci par une température plus élevée et/ou en mise sous pression.</p> <p>Après l'ajout du durcisseur, régler la viscosité de traitement en fonction du processus d'application. L'application a lieu, selon la structure souhaitée, en un (structure auto-créatrice) en deux étapes de travail (effet moucheté) :</p> <p>1.) structure auto-créatrice (une étape de travail) p. ex. buse Sata jet® 1,5-2,0 mm Pression de pulvérisation 3-5 bar Étapes croisées 1-2</p> <p>2.) effet moucheté (deux étapes de travail A + B) p. ex. buse Sata jet® 1,5-2,0 mm Étapes croisées 1-2 A) Pression de pulvérisation 3-5 bar, pulvérisation lisse préalable après séchage de la surface de la température (env. 30 min. / 20°C) B) Saupoudrer la structure souhaitée avec une pression de pulvérisation réduite 0,5-2,0 bar</p> <p>Il est possible d'atteindre différentes structures de surface en modifiant la pression de pulvérisation, le diamètre de la buse, la viscosité de la peinture, les pistolets et les réglages de l'installation. Tenir compte de l'usure des buses et de l'installation. D'autres possibilités d'application doivent être examinées.</p>
Application rouleau - pinceau	<p>P. ex. avec le rouleau en microfibres</p>
Electrostatique	<p>possible, spécifique à l'installation</p>
Consommation	<p>sans perte d'application 120-135 g/m² théorique épaisseur de couche 50 µm après ajout de durcisseur</p>
Séchage four	<p>possible jusqu'à 100 °C (température de l'objet)</p>

Les informations fournies dans les fiches techniques ont été élaborées en fonction de l'état de nos connaissances techniques en notre possession à la date en question. Toutefois ces indications n'exemptent pas de tester nos produits, pour déterminer si le produit en question est adapté à l'usage et aux performance auquel il est destiné. La vente de nos produits est effectuée selon nos conditions commerciales et de livraison.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

Page 2/3 | Version 0

Date de révision: 27 mars 2026

Date d'impression: 30 mars 2026

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510

www.freilacke.de | info@freilacke.de

**GS9141M_HU0001****EFDEDUR-Système-Peinture structurée**

Séchage air	20 °C, 50 % humidité relative	
Séchage hors poussière	après 30 minutes (degré de sécheresse 1)	DIN EN ISO 9117-5
Résistant au toucher	après 5 heures (degré de sécheresse 4)	DIN EN ISO 9117-5
Séchage à coeur	après 8 heures (amortissement pendulaire)	DIN EN ISO 1522
Nettoyage du matériel	Diluant EFD 400500	

Indications

EFD-Info	Vous trouverez de plus amples informations techniques dans l'EFD Info. n° 142.
Test d'adhérence	Lors de l'application d'un revêtement sur des substrats différents de ceux mentionnés dans la description du produit, nous recommandons de procéder à des tests d'adhérence.
Système de peintures	Intégration possible dans un concept de peinture système en tant que peinture système horizontale (différentes peintures avec le même aspect) ou peinture système verticale (élément d'une structure multicouche). Plus d'informations sur www.freilacke.de/systemlacke .
Protection du travail et de la santé	Les mesures habituelles de précautions et de protections du personnel sont à respecter lors de la manipulation et de l'utilisation des peintures poudres. Vous trouverez dans la fiche de données de sécurité tous les renseignements nécessaires concernant les produits dangereux, ainsi que les recommandations sur la santé et l'environnement.
Conditions d'essai	<p>Toutes les déclarations sont basées Conditions normalisées 23/50 DIN EN 23270. Ces informations reposent sur la connaissance et l'expérience des produits. Nous n'avons aucune influence sur l'application des produits. N'hésitez pas à nous contacter pour toute information complémentaire.</p> <p>Les données de cette fiche technique sont des valeurs de référence et ne représentent aucune spécification.</p>