

Big Bag - Handling in Pulverbeschichtungsanlagen

Im Laufe der Zeit haben moderne Big Bag - Entleeranlagen zunehmend die früher üblichen Standcontainer ersetzt.

Diese Anlagen werden von Anlagenherstellern oder Herstellern von Beschichtungsgeräten angeboten.

Anlage	Entleerstation: Pulverentnahme von <u>oben</u>	Entleerstation: Pulverentnahme von <u>unten</u>	Standcontainer
Funktionsweise	Direktentnahme aus dem Big Bag über Injektor- oder DDF-Pumpen	Direktentnahme aus dem Big Bag über Pfropfenförderer	Entleerung des Big Bag in den Container, Entnahme aus dem Container über Injektor- oder DDF-Pumpen
Vorteile	fern der Beschichtungsanlage aufstellbar, einfaches Handling beim Big Bag-Wechsel, keine Staubbelastung	fern der Beschichtungsanlage aufstellbar, geringe Staubbelastung	geringe Anschaffungskosten
Nachteile	hoher Preis	schwieriges Handling beim Big Bag-Wechsel, Stapler- oder Flaschenzug erforderlich	Platzbedarf und Raumhöhe > 4 m in Anlagennähe erforderlich, Staubbelastung bei der Entleerung des Big Bag

Gerne berät Sie unsere anwendungstechnische Abteilung individuell.