



WL1551H

FREIOPLAST-Hydro-Lackfärg

Produktbeskrivning

Produktteknik	vattenspädbar enskiktsslack
Tillämpningsindustri	t.ex. bygg- och sanitärsektorn
Underlag	Stål, Galvaniserat stål

Generella produkttegenskaper

Bindemedelsystem	Akrylat-styrol copolymer		
Glans	halvmatt	30-54 GU, vinkel 60°	DIN EN ISO 2813
Viskositet	1900-2200 mPa*s, spindel 4, vid 60 varv		DIN EN ISO 2555
pH-värde	9,0-9,5		DIN 19260
Torrhalt	35-37 %		teoretisk
Volymtorrhalt	31-33 %		teoretisk
Referensprodukt	De angivna värdena avser produkten med nyansen WL1551HRA905.		
Lagerbeständighet	i originalemballage minst 12 månader vid 5 till 25 °C. Skyddas mot frost. Öppnat emballage används snarast.		
	Bäst-före-datum står angivet på produktetiketten. Lagring utöver detta datum betyder inte nödvändigtvis att produkten är oanvändbar. Test av de erforderliga egenskaperna för respektive användning är dock nödvändig som kvalitetssäkring.		

Applicering och process

Förbehandling	Underlaget ska vara fritt från vidhäftningsförsämrande ämnen som olja, fett, rost, glödska, kvarnska, vax och släppmedelsrester. Vi rekommenderar användning av lämpliga mekaniska förbehandlingsprocesser (t.ex. blästring, slipning) eller kemiska förbehandlingsprocesser (t.ex. fosfatering) enligt kraven.		
Systemförslag	Underlag	På zinkfosfaterad plåt	
	Täckfärg	WL1551HRA905 Torrfilmtjocklek 60 µm	
Användningstips	Omröres väl före användning resp. blanda komponenterna homogent (t.ex. med snabbomrörare). För undvikande av skinnbildning bör ytan förses med en tunn spegel av vatten.		
Förtunning	avjonat vatten		
Torr filmtjocklek	80 µm bör ej överskridas – risk för reaktionsblåsor.		
Objekttemperatur	10-30 °C, minimum +3 °C över dagpunktstemperatur		
Appliceringstemperatur	Rumstemperatur 15-25 °C relativ luftfuktighet 40-60 %		



WL1551H FREIOPLAST-Hydro-Lackfärg

Sprutning konventionell	i leveransviskositet Munstycke 1,4 mm Spruttryck 4 bar	
Rollning/ Penselstrykning	vid leveransviskositet	
Materialåtgång	utan appliceringsförlust 240-260 g/m ² skiktjocklek 80 µm	teoretisk
Lufttorkning	18-22 °C, 40-60 % relativ luftfuktighe	
Ugnstorkning	upp till 100 °C möjligt	
Dammtorr	efter 25 minuter (torrhetsgrad 1)	DIN EN ISO 9117-5
Transporttorr	efter 35 minuter (torrhetsgrad 4)	DIN EN ISO 9117-5
Genomhärdning	efter 5 dygn/s (pendeldämpning)	DIN EN ISO 1522
Rengöring av utrustning	omgående med vatten - ev. med tillsats av 5-10 vikt % EFD-Rengöringsmedel 400916, intorkad färg måste rengöras med org. lösningsmedel, t.ex. EFD-förtunning 400424.	

Bearbetning av behandlade produkter

Ommålning	med samma kvalitet möjlig, tidigast efter en matt yta.
------------------	--

Anteckningar

EFD-Info	Ytterligare teknisk information finns i EFD Info. Nr. 111.
Arbets- och hälsoskydd	Normala försiktighetsprinciper bör iakttas vid hantering av alla ytbehandlingsmaterial. Närmare information beträffande farliga ämnen, säkerhetstekniska data samt rekommendationer för hälso- och miljöskydd återfinns i repektive säkerhetsdatablad.
Testförhållanden	Alla uppgifter baseras på normklimat enligt 23/50 DIN EN 23270. Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter. Vi råder inte över själva appliceringen. Vi står till ert förfogande för ytterligare upplysningar. Uppgifterna i databladet är riktvärden och skall ej ses som specifikation