

FREIOPLAST

Грунт
KP1609

- Грунт на основе растворителей
- Быстрое высыхание
- Для перекрытия 1К и 2К покрытиями
- Хорошая защита от коррозии
- Хорошая адгезия к различным субстратам

Технические/Физические данные	Связующее	Поливинилалкид (комбинация)	
Цвет		В соответствии с RAL 840 HR Другие оттенки по запросу	
Степень блеска визуально		Матовый	
Исходная вязкость DIN 53211*		80-100" / 4 мм чашка	
Растворитель		EFD – Thinner	400500
		EFD – Thinner	400009
Плотность расчетная		1,3 г/мл	+/-0,1
Сухой остаток расчетный		60%	+/-2
Сухой остаток по объёму расчетный		290мл/кг 380мл/л	+/-10 +/-12
Расход рассчитан в первоначальной вязкости без потерь при нанесении		275г / м ² или 210 мл/ м ² при толщине сухой плёнки 80мкм	
Укрывистость рассчитана в первоначальной вязкости без потерь при нанесении		3,5 - 4 м ² /кг или 4,5 – 5 м ² /л при толщине сухой плёнки 80мкм	
Срок хранения	Приблизительно 18 месяцев в оригинальной упаковке при температуре окружающей среды от 15 до 25°C и при условии, что упаковка плотно закрыта. Материал в вскрытой упаковке должен быть использован в максимально короткие сроки. Минимальный срок хранения, обеспечивающий стабильность материала, указан на этикетке для каждой партии продукта. Период хранения после указанной даты не обязательно означает, что материал непригоден к использованию. В этом случае проводится проверка качества важных показателей материала.		

Процесс и нанесение	Нанесение
	<p>Тщательно перемешать перед употреблением (например, с помощью высокоскоростного смесителя)</p> <p>метод безвоздушного распыления: при первоначальной вязкости</p> <p>метод воздушного распыления: после доведения до вязкости 40-60"</p> <p>сопло 1,5-1,8мм, давление при нанесении 4 бар</p> <p>валиком / кистью: при первоначальной вязкости</p>
	<p>Поверхность для покрытия</p> <p>Гладкая / оцинкованная сталь, пластмассы</p>
	<p>Подготовка поверхности</p> <p>Подложка не должна содержать материалов, препятствующих адгезии, например масла, жира, пыли и поверхностно-активных веществ. В соответствии с требованиями, мы рекомендуем применять соответствующую химическую обработку (например, фосфатирование, хромирование) и/или механическую (например, дробеструйная обработка) предварительную обработку.</p>
	<p>Предложение по системе нанесения покрытий</p> <p>Субстрат: сталь</p> <p>Грунт: FREOPLAST-Primer KP1609</p> <p>Финальный слой: EFDEDUR-Coating UR1044 или FREOPLAST-Coating KP1610</p>
	<p>Температура при нанесении</p> <p>Выше 10°C</p>
	<p>Сушка Воздушная сушка при 20°C</p> <p>сухой от пыли: 20 мин (степень высыхания 1 / DIN 53150)</p> <p>сухой на отлип: 3 часа (степень высыхания 4 / DIN 53150)</p> <p>полностью сухое покрытие: 2 дня (контроль твердости покрытия по числу колебаний маятника типа Кёнига, ISO 1522)</p> <p>сушка в печи до 80°C возможно (температура изделия)</p>
	<p>Возможность повторного нанесения покрытия</p> <p>Тем же методом нанесения, после легкого шлифования (матирование) поверхности через 20-30мин</p>
	<p>Растворитель для очистки оборудования</p> <p>EFD-Thinner 400320</p>
	<p>Советы по вопросам охраны труда и здоровья</p> <p>При обращении с лакокрасочными материалами, на рабочем месте должны быть соблюдены стандартные меры предосторожности, личной защиты и вентилирования. Подробная информация об опасных грузах, данные по технике безопасности и рекомендации, касающиеся охраны здоровья и окружающей среды, содержатся в соответствующем паспорте безопасности.</p>
Примечания	<p>Стойкость</p> <p>При соответствующей комплексной системе покрытия обеспечивается высокая коррозионная защита в промышленных условиях эксплуатации.</p> <p>При нанесении покрытия на изделия из пластмасс, таких как ABS и PS, а также Zink/Zincog и алюминий, мы рекомендуем контролировать адгезию.</p> <p>Может применяться для однослойного окрашивания при эксплуатации в помещении.</p> <p>Минимальная толщина сухой пленки 90мкм.</p>



Условия тестирования

Заявления относительно эффективности, сушки и маркировки безопасности зависят от оттенка цвета. Значения, указанные в этом листе данных, основаны на KP1609MRU732, RAL7032 серая галька матовый.

Вся информация основана на стандартных климатических условиях 20°C температура/ 65% влажность согласно DIN 50014.

Для расчета практических потерь при использовании материалов, необходимо учитывать возможные дополнения. Показаниями к этому являются практический опыт и советы, приведенные в DIN 53220.

Вся информация основана на наших знаниях и опыте работы с продуктом. Мы не имеем прямого влияния на нанесение. Для получения дополнительной информации и помощи, пожалуйста, не стесняйтесь обращаться к нам.

Информация, упомянутая здесь, несет рекомендательный характер и не приводится в качестве спецификации.
