



WE1935L_HE0057

FREOPOX-Hydro-Grundierung

Opis izdelka

| | | |
|--------------------------------|------------------------|----------------|
| Tehnologija proizvoda | vodotopen 2K premaz | |
| Uporaba v industriji | Uporaba, npr. v panogi | Izdelava vozil |
| Stabilnost | dobro | |
| Sušenje | hitro | |
| Možnost brušenja | dobro | |
| Možnost lakiranja | hitro | |
| Protikorozijska zaščita | zelo dobro | |
| Podlaga | jeklo | |

Splošne lastnosti izdelka

| | | | |
|------------------------------------|---|-------------------|----------------------|
| Osnova vezivnega sredstva | Epoksidna smola | | |
| Barvni ton | Vsi običajni barvni toni | | |
| Stopnja sijaja | motna | 40-50 GU, kot 85° | DIN EN ISO 2813 |
| Viskoznost | 1000-1500 mPa*s, vreteno 5, 60 obratov | | DIN EN ISO 2555 |
| pH vrednost | 8,0-9,0 | | DIN 19260 |
| Gostota | 1,29-1,39 g/ml | | teoretična določitev |
| | 1,28-1,34 g/ml po dodatku trdilca | | teoretična določitev |
| Suha snov | 56,5-60,5 % | | teoretična določitev |
| | 59-60 % po dodatku trdilca | | teoretična določitev |
| Volumen trdnih delcev | 436-456 ml/kg | | teoretična določitev |
| | 345-365 ml/kg po dodatku trdilca | | teoretična določitev |
| Referenčni izdelek | Navedene vrednosti se nanašajo na izdelek z odtenkom WE1935LRU113. | | |
| Obstojnost pri skladiščenju | v originalni embalaži najmanj 12 mesecev pri temperaturi 5 do 25 °C. Ščititi pred zmrzaljo. Odprte posode je potrebno uporabiti čim prej. | | |
| | Datum minimalne obstojnosti vsake sarže je naveden na etiketi izdelka. Material po preteku tega roka ni nujno neuporaben. Vsekakor pa je za vsak posamezen primer uporabe takšne barve potrebno preveriti ustreznost kakovosti predpisanim zatevam. | | |



WE1935L_HE0057

FREOPOX-Hydro-Grundierung

Uporaba in predelovanje

| | | |
|-----------------------------------|--|---|
| Predhodna obdelava | Podlaga ne sme vsebovati snovi, ki ovirajo oprijem, kot so olje, maščoba, rja, vodni kamen, ostanki mlina, vosek in ostanki ločilnega sredstva. Priporočamo uporabo ustreznih mehanskih postopkov predobdelave (npr. peskanje, mletje) ali kemičnih postopkov predobdelave (npr. fosfatiranje) v skladu z zahtevami. | |
| Predlog zaščitnega sistema | Podlaga | Na peskani jekleni pločevini |
| | Temeljni nanos | WE1935LRU113 Razmerje mešanja 7:1/ HE0057 Debelina suhega filma 60 µm |
| | Pokrivna barva | WU1488GRG743 Razmerje mešanja 3,3:1/ HU0448 Debelina suhega filma 70 µm |
| Opomba pred uporabo | Pred uporabo dobro premešati npr. s hitrim mešalnikom. Za preprečevanje nastajanje kožice prelit/pokriti z vodo. | |
| Trdilec | HE0057 glej tehnični list | |
| Mešalno razmerje | Deli po masi 7:1 Deli zvezka 5,5:1 | |
| Redčilo | demineralizirana voda | |
| Debelina suhega sloja | ne sme preseči 250 µm - nevarnost nastajanja reakcijskih mehurjev. | |
| Temperatura objekta | 10-30 °C, najmanj +3 °C nad temperaturo rosišča | |
| Delovna temperatura | Temperatura prostora 18-25 °C relativna vlaga 40-60 % | |
| Uporabnost | maks. 3 ur / 20 °C Konec uporabnega časa z opazovanjem želiranja ni mogoče opredeliti. Uporabni čas se lahko pri povišanih temperaturah in/ali pod pritiskom skrajša. | |
| Brizganje - airmix | 100-120 sek. / 6 mm iztočne čašice Šoba 0,33 mm kot 30° Pritisk materiala 120 bar Pritisk razprševanja 4 bar | DIN 53211 |
| Brizganje - visoki pritisk | 60-90 sek. / 4 mm Pretočna posoda Šoba 1,7 mm Tlak vbrizgavanja 3 bar | DIN 53211 |
| Valjčkanje/mazanje | v dobavni viskoznosti | |
| Poraba | brez izgube pri nanosu 168-178 g/m ² debelina sloja 60 µm po dodatku trdilca | teoretična določitev |
| Sušenje v peči | možno do 70 °C | |
| Zračno sušenje | pri 18-25°C, 40-60% relativne vlažnosti z gibanjem zraka | |
| Prašno suho | po 20 minutah (stopnja suhosti 1) | DIN EN ISO 9117-5 |



WE1935L_HE0057

FREOPOX-Hydro-Grundierung

| | | |
|--------------------------|---|-------------------|
| Trdno na oprijem | po 2 urah (stopnja suhosti 4) | DIN EN ISO 9117-5 |
| Popolnoma suho | po 8 dan/s (dušenje nihala) | DIN EN ISO 1522 |
| Čiščenje delovnih naprav | takoj z vodo - eventuelno z dodatkom 5-10 utežnih % čistilnega sredstva 400916, zasušene pripomočke z organskimi topili, npr. EFD-redčilo 400424. | |

Nadaljne predelovanje lakiranih izdelkov

| | |
|-------------|---|
| Prebarvanje | z isto kvalitete možno šele po matiranju/zasušenju. |
|-------------|---|

Mehanske preiskave

| | | |
|--|------|-----------------|
| "Cross - cut" - preizkus oprijemljivosti | Gt 0 | DIN EN ISO 2409 |
|--|------|-----------------|

Klimatske preiskave

| | | | |
|------------------------------------|-------------------------------|-------|------------------------|
| Odpornost na temperaturo | Kratka izpostavljenost 120 °C | | |
| Kondenzacijska voda - stalna klima | Trajanje stres | 240 h | DIN EN ISO 6270-2 (CH) |
| | območje mehurčko | 0(S0) | DIN EN ISO 4628-2 |
| Test nevtralnega solnega pršila | Trajanje stres | 540 h | DIN EN ISO 9227 (NSS) |
| | odstopni re | 1 mm | DIN EN ISO 4628-8 |

Obstojnost na kemikalije

| | |
|-------------------|---|
| Vplivne dejavnike | Kemična odpornost je odvisna od koncentracije, temperature, časa izpostavljenosti in preskusne metode. To je treba preveriti glede na aplikacijo. |
|-------------------|---|

Opombe

| | |
|-------------------------|---|
| EFD - Info | Dodatne tehnične informacije najdete v EFD Info. št. 111 + 510 |
| Zaščita dela in zdravja | Pri uporabi materialov za oslojevanje upoštevati običajne varnostne ukrepe kot tudi ukrepe za osebno varstvo. Nadaljnje napotke o nevarnih snoveh, varnostno tehničnih podatkih in priporočilih za zaščito zdravja in okolja lahko povzamete iz ustreznih varnostnih listov. |
| Sistemski premaz | Možna je integracija v koncept sistemske barve kot horizontalna sistemska barva (različne barve enakega videza) ali vertikalna sistemska barva (del večplastne strukture). Več informacij na www.freilacke.de/systemlacke . |
| Pogoji preskušanja | Navedbe veljajo glede na klimatski standard 23/50 DIN EN 23270. Navedbe slonijo na našem poznavanju izdelka in izkušnjah. Na samo uporabo nimamo nikakršnega vpliva. Za dodatne informacije smo Vam na voljo. |

Podatki v tem listu so okvirne vrednosti in se ne morejo uporabljati kot specifikacija.