



FREOPOX-hidro osn. premaz WE1436M/HE0436

Svojstva	<ul style="list-style-type: none"> ■ Vodotopljivi 2K premaz ■ Primjena npr. u panozi Proizvodnja vozila ■ Dobra tvrdoća i elasticitet ■ Dobra protikorozijska zaštita ■ Dobro prijanjanje na pjeskarenim metalnim osnovama 																																		
Tehničko / Fizikalni Podaci	<table border="1"> <tr> <td>■ Osnova vezivnog sredstva</td> <td>Epoksidna smola umrežena sa poliaminom</td> </tr> <tr> <td>■ Ton boje</td> <td>Svi uobičajeni tonovi boje</td> </tr> <tr> <td>■ Stupanj sjaja vizualno</td> <td>mat</td> </tr> <tr> <td>■ Viskozitet</td> <td>800-1500 mPa.s/ Vreteno 4 60 okretaja/ min.</td> </tr> <tr> <td>■ Učvršćivač</td> <td>HE0436 gledajte tehnički list</td> </tr> <tr> <td>■ Omjer mješanja</td> <td>Težinski 1:1</td> </tr> <tr> <td>■ Omjer mješanja</td> <td>Volumski 0,75:1</td> </tr> <tr> <td>■ Razrjeđivač</td> <td>demineralizirana voda</td> </tr> <tr> <td>■ pH vrijednost</td> <td>8,4-9,0</td> </tr> <tr> <td>■ Gustoća teoretska vrijednost</td> <td>1,4-1,5 g/ml</td> </tr> <tr> <td>■ Gustoća teoretska vrijednost</td> <td>1,2-1,3 g/ml posle dodavanja učvršćivača</td> </tr> <tr> <td>■ Suha tvar teoretska vrijednost</td> <td>64-65 %</td> </tr> <tr> <td>■ Suha tvar teoretska vrijednost</td> <td>57,5-59,5 % posle dodavanja učvršćivača</td> </tr> <tr> <td>■ Volumen tvdih djelica teoretska vrijednost</td> <td>325-335 ml/kg</td> </tr> <tr> <td>■ Volumen tvdih djelica teoretska vrijednost</td> <td>375-385 ml/kg posle dodavanja učvršćivača</td> </tr> <tr> <td>■ Potrošnja teoretski, bez gubitaka kod aplikacije</td> <td>150-160 g/m², Debljina nanosa 60 μm posle dodavanja učvršćivača</td> </tr> <tr> <td>■ Izradjeni barvni ton za navedene vrijednosti</td> <td>Barvna nijansa od WE1436ML1991</td> </tr> </table>	■ Osnova vezivnog sredstva	Epoksidna smola umrežena sa poliaminom	■ Ton boje	Svi uobičajeni tonovi boje	■ Stupanj sjaja vizualno	mat	■ Viskozitet	800-1500 mPa.s/ Vreteno 4 60 okretaja/ min.	■ Učvršćivač	HE0436 gledajte tehnički list	■ Omjer mješanja	Težinski 1:1	■ Omjer mješanja	Volumski 0,75:1	■ Razrjeđivač	demineralizirana voda	■ pH vrijednost	8,4-9,0	■ Gustoća teoretska vrijednost	1,4-1,5 g/ml	■ Gustoća teoretska vrijednost	1,2-1,3 g/ml posle dodavanja učvršćivača	■ Suha tvar teoretska vrijednost	64-65 %	■ Suha tvar teoretska vrijednost	57,5-59,5 % posle dodavanja učvršćivača	■ Volumen tvdih djelica teoretska vrijednost	325-335 ml/kg	■ Volumen tvdih djelica teoretska vrijednost	375-385 ml/kg posle dodavanja učvršćivača	■ Potrošnja teoretski, bez gubitaka kod aplikacije	150-160 g/m ² , Debljina nanosa 60 μm posle dodavanja učvršćivača	■ Izradjeni barvni ton za navedene vrijednosti	Barvna nijansa od WE1436ML1991
■ Osnova vezivnog sredstva	Epoksidna smola umrežena sa poliaminom																																		
■ Ton boje	Svi uobičajeni tonovi boje																																		
■ Stupanj sjaja vizualno	mat																																		
■ Viskozitet	800-1500 mPa.s/ Vreteno 4 60 okretaja/ min.																																		
■ Učvršćivač	HE0436 gledajte tehnički list																																		
■ Omjer mješanja	Težinski 1:1																																		
■ Omjer mješanja	Volumski 0,75:1																																		
■ Razrjeđivač	demineralizirana voda																																		
■ pH vrijednost	8,4-9,0																																		
■ Gustoća teoretska vrijednost	1,4-1,5 g/ml																																		
■ Gustoća teoretska vrijednost	1,2-1,3 g/ml posle dodavanja učvršćivača																																		
■ Suha tvar teoretska vrijednost	64-65 %																																		
■ Suha tvar teoretska vrijednost	57,5-59,5 % posle dodavanja učvršćivača																																		
■ Volumen tvdih djelica teoretska vrijednost	325-335 ml/kg																																		
■ Volumen tvdih djelica teoretska vrijednost	375-385 ml/kg posle dodavanja učvršćivača																																		
■ Potrošnja teoretski, bez gubitaka kod aplikacije	150-160 g/m ² , Debljina nanosa 60 μm posle dodavanja učvršćivača																																		
■ Izradjeni barvni ton za navedene vrijednosti	Barvna nijansa od WE1436ML1991																																		
Podlaga	<ul style="list-style-type: none"> ■ čelik, pasivizirane zapravo predobradjene površine 																																		
Pretpriprema	<ul style="list-style-type: none"> ■ Površina materiala mora biti bez materijala, koji sprečavaju prionjivost npr. ulja, masti, korozija, okujina, vosak ili ostaci sredstva za odvajanje. Za osiguranje pogodnosti kvalitetete nanosa za različite podlage preporučujemo preliminarne pokuse. Kod viših zahtjeva zaštite predlazemo: <ul style="list-style-type: none"> - za višu antikoroziivnu zaštitu npr. fosfatiranje - za bolju prionjivost npr. peskarenje, bajcanje, brušenje 																																		

Naši tehnički listovi odgovaraju našim trenutnim saznanjima. Te upute Vas unatoč tome obavezuju da sami ispitajte naše proizvode u vezi njihove primerenosti za namjeravani postupak i primjenu. Prodaja je u skladu sa našim poslovnim, otpremnim i platnim uslovima.

Stranica: 1 / 3
Verzija: 1
02.04.2023

DIN EN ISO 9001
IATF 16949
EMAS

Emil Frei GmbH & Co. KG
Döggingen
Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen | GERMANY
Phone +49 [0] 7707.151-0
Fax +49 [0] 7707.151-238
www.freilacke.de
info@freilacke.de



FREOPOX-hidro osn. premaz WE1436M/HE0436

Prijedlog zaštitnog sastava	■ Podlaga	na opeskareni čelični lim
	■ Temeljna boja	WE1436ML1991 Omjer mješanja 1:1/HE0436 Debljina suhoga filma 80 µm
	■ Završna boja	WU1488GRG302 Rapporto di miscelazione 3,3:1 / HU0448 Spessore del film secco 70 µm
Mehanička ispitivanja	■ Giter test prionjivosti DIN EN ISO 2409	Gt 0
Test postojanosti	■ Kondenzacijska voda - stalna klima DIN EN ISO 6270-2 (CH)	480 sati Stepen mjehuravosti 0 (S) DIN EN ISO 4628-2
	■ Test slane komore (NSS) DIN EN ISO 9227	1008 sati Podkorodiranje Wb < 2,5 mm DIN EN ISO 4628-8
Priprema i upotreba	■ Prije upotrebe dobro promiješati, npr. sa brzim mješačem. Za izbjegavanje stvaranje kože površinu prekriti / pokriti sa vodom. Debljina nanosa ne smije prekoračiti 200 µm - opasnost od formacije reakcijskih mjehura.	
	■ Temperatura objekta	15-30 °C
	■ Uslovi kod upotrebe	Temperatura prostora 18-22 °C relativna vlaga 40-60 %
	■ Upotrebljivost	maks. 3 sati / 20 °C Kraj vremena upotrebe se kroz želiranje ne može odrediti. Vrijeme upotrebe se kod povišenih temperatura i / ili pod pritiskom može skratiti.
	■ Prskanje - airless	30-40 Sek./ 6 mm Izlazne čašice (DIN 53211) Dizna: 0,33 mm Kut 30° Pritisak materijala 100 bar
	■ Prskanje - airmix	30-40 Sec./ 6 mm Izlazne čašice (DIN 53211) Dizna 0,33 mm Kut 30° Pritisak materijala 100 bar Pritisak rasprskivanja 4
	■ Prskanje - visoki pritisak	30-40 Sek./ 6 mm Izlazne čašice (DIN 53211) Dizna 1,3 mm Pritisak boje 4 bar
	■ Mogućnost prelakiranja, postrojenju spr	sa istom kvalitetom moguće tek nakon matiranje / suhosti
	■ Pulizia dell'attrezzatura di lavoro	Odmah sa vodom. - eventuelno sa dodatkom 5 -10 težinskih % sredstva za čišćenje 400916. Zasušena sredstva sa organskim otapalima, npr. EFD-razrjeđivač 400424.
	■ Upute za zaštitu na radu i sigurnost zdravlja Kod upotrebe poštivati uobičajene sigurnosne mjere i osobna zaštitna sredstva. Dodatne informacije i upute vezane za opasne tvari, sigurnosno tehničke informacije i preporuke za zdravlje i zaštitu okoliša mogu se naći u odgovarajućem sigurnosnom listu.	
■ Zračno sušenje	kod 20°C, 50% relativne vlažnosti sa kretanjem vazduha	

Naši tehnički listovi odgovaraju našim trenutnim saznanjima. Te upute Vas unatoč tome obavezuju da sami ispitajte naše proizvode u vezi njihove primerenosti za namjeravani postupak i primjenu. Prodaja je u skladu sa našim poslovnim, otpremnim i platnim uslovima.

Stranica: 2 / 3
Verzija: 1
02.04.2023

DIN EN ISO 9001
IATF 16949
EMAS

Emil Frei GmbH & Co. KG
Döggingen
Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen | GERMANY
Phone +49 [0] 7707.151-0
Fax +49 [0] 7707.151-238
www.freilacke.de
info@freilacke.de



FREOPOX-hidro osn. premaz WE1436M/HE0436

	<ul style="list-style-type: none"> ■ Prašno suho posle 30 min (stupanj suhoće 1/ DIN EN ISO 9117-5) ■ Trvrdo na dodir posle 6 sati (stupanj suhoće 4/ DIN EN ISO 9117-5) ■ Potupno suho po 10 danima (njlhaoni prigušivač / DIN EN ISO 1522) ■ Sušenje v peći do 70°C moguće
Postojanost kod skladištenja	<ul style="list-style-type: none"> ■ U originalnoj ambalaži najmanje 12 mjeseci pri temperaturi 5 do 25°C. Štititi od smrzavanja. Otvorene posude upotrijebiti što prije. <p>Najmanja postojanost svake sarže navedena je na etiketi proizvoda. Material po isteku roka nije nužno neupotrebljiv. U svakom slučaju je za pojedinačni primjer upotrebe potrebno provjeriti kvalitetu propisanim zahtjevima.</p>
Uvjeti ispitivanja	<ul style="list-style-type: none"> ■ Dozvola dostupan - prema upitu ■ EFD-Info Druge tehničke informacije možete uzeti sa EFD Info lista Br. 111 + 510 ■ Uvjeti ispitivanja Sve informacije temeljene na normi 23/50 DIN EN 23270. Informacije su bazirane na našem poznavanju produkta i iskustvima. Na samu primjenu nemamo nikakvog utjecaja. Za dodatne informacije stojimo Vam na raspolaganju. <p>Informacije u tom listu samo su orijentacijske i ne mogu se upotrebljavati kao specifikacija.</p>