



FREIOTHERM-porfesték PP1003H

| | | | | | | | | | | | | | |
|---|--|--|---|---|--------------------------------|--------------------------------------|------------------|-----------------------------|--------------------------------|----------------------|--|----------------|--|
| Tulajdonságok | <ul style="list-style-type: none"> ■ kültéri díszítő porfesték ■ felhasználás pl. gépiparban, készülékgyártásban ■ selyemfényű, sima ■ metál hatás, bondenizálva ■ jó terülés ■ jó mechanikai tartósság és felületkeménység | | | | | | | | | | | | |
| Rendszerlakk | <ul style="list-style-type: none"> ■ Folyadékfesték- rendszer <p>A rétegezések különböző felhasználásokra állnak a rendelkezésre, melyek optimális megjelenése a színárnyalattal, fényességi fokkal és a felülettel is össze vannak hangolva.</p> | | | | | | | | | | | | |
| Műszaki / Fizikai Adatok | <table border="0"> <tr> <td>■ Gyanta</td> <td>polyester gyanta</td> </tr> <tr> <td>■ Szín</td> <td>minden közkedvelt színárnyalat</td> </tr> <tr> <td>■ Fényesség vizuális</td> <td>selyemfényű</td> </tr> <tr> <td>■ Vizsgálati rétegvastagság</td> <td>80 µm színárnyalatnál RAL 9006</td> </tr> <tr> <td>■ Sűrűség számolt</td> <td>1,2-1,7 g/cm³ színárnyalat szerint</td> </tr> <tr> <td>■ Felhasználás</td> <td>0,11 kg/ m², 80 nál µm közepes rétegvastagság</td> </tr> </table> | ■ Gyanta | polyester gyanta | ■ Szín | minden közkedvelt színárnyalat | ■ Fényesség vizuális | selyemfényű | ■ Vizsgálati rétegvastagság | 80 µm színárnyalatnál RAL 9006 | ■ Sűrűség számolt | 1,2-1,7 g/cm ³ színárnyalat szerint | ■ Felhasználás | 0,11 kg/ m ² , 80 nál µm közepes rétegvastagság |
| ■ Gyanta | polyester gyanta | | | | | | | | | | | | |
| ■ Szín | minden közkedvelt színárnyalat | | | | | | | | | | | | |
| ■ Fényesség vizuális | selyemfényű | | | | | | | | | | | | |
| ■ Vizsgálati rétegvastagság | 80 µm színárnyalatnál RAL 9006 | | | | | | | | | | | | |
| ■ Sűrűség számolt | 1,2-1,7 g/cm ³ színárnyalat szerint | | | | | | | | | | | | |
| ■ Felhasználás | 0,11 kg/ m ² , 80 nál µm közepes rétegvastagság | | | | | | | | | | | | |
| Mechanikai vizsgálat ST 1405 sz. acél lemezen | <table border="0"> <tr> <td>■ Rácsvágó vizsgálat DIN EN ISO 2409</td> <td>Gt 0</td> </tr> <tr> <td>■ Erichsen mélyhúzásvizsgálat DIN EN ISO 1520</td> <td>>3 mm</td> </tr> <tr> <td>■ Ütésvizsgálat DIN EN ISO 6272-1</td> <td>80 kg cm (front)</td> </tr> </table> | ■ Rácsvágó vizsgálat DIN EN ISO 2409 | Gt 0 | ■ Erichsen mélyhúzásvizsgálat DIN EN ISO 1520 | >3 mm | ■ Ütésvizsgálat DIN EN ISO 6272-1 | 80 kg cm (front) | | | | | | |
| ■ Rácsvágó vizsgálat DIN EN ISO 2409 | Gt 0 | | | | | | | | | | | | |
| ■ Erichsen mélyhúzásvizsgálat DIN EN ISO 1520 | >3 mm | | | | | | | | | | | | |
| ■ Ütésvizsgálat DIN EN ISO 6272-1 | 80 kg cm (front) | | | | | | | | | | | | |
| Tartóssági vizsgálat | <ul style="list-style-type: none"> ■ cinkfoszfátolt acéllemezen ■ Kondenzációs víz- állandó klíma DIN EN ISO 6270-2 (CH) ■ Sópermet- vizsgálat (NSS) DIN EN ISO 9227 ■ Vegyszerekkel szembeni ellenállóság <table border="0"> <tr> <td>1000 órák alávándorlás Wb < 1 mm DIN EN ISO 4628-8</td> </tr> <tr> <td>500 órák alávándorlás Wb < 1 mm DIN EN ISO 4628-8</td> </tr> <tr> <td>Vizsgálni kell. A vegyszerek hőmérséklete és koncentrációja erősen befolyásolja a vizsgálati eredményeket.</td> </tr> </table> | 1000 órák alávándorlás Wb < 1 mm DIN EN ISO 4628-8 | 500 órák alávándorlás Wb < 1 mm DIN EN ISO 4628-8 | Vizsgálni kell. A vegyszerek hőmérséklete és koncentrációja erősen befolyásolja a vizsgálati eredményeket. | | | | | | | | | |
| 1000 órák alávándorlás Wb < 1 mm DIN EN ISO 4628-8 | | | | | | | | | | | | | |
| 500 órák alávándorlás Wb < 1 mm DIN EN ISO 4628-8 | | | | | | | | | | | | | |
| Vizsgálni kell. A vegyszerek hőmérséklete és koncentrációja erősen befolyásolja a vizsgálati eredményeket. | | | | | | | | | | | | | |
| Alkalmazás / felhasználás Készülék- és tárgyfüggő | <ul style="list-style-type: none"> ■ Felhasználás / Töltés Corona ■ Felület előkészítés Az alapfelületet mindenféle tapadást zavaró anyagtól mentesíteni kell, ilyen pl.: olajok, zsírok, rozsdá, salak, hengerlési réteg, viaszmaradványok. Nagyobb korrózióigénynél foszfátolást vagy krómozást ajánlunk. ■ Javítólakk: érdeklődésre / kérésre ■ Égés- és egészségvédelmi és biztonsági tanácsok | | | | | | | | | | | | |

A jelen műszaki adatlapon szereplő megállapítások jelenlegi ismereteinken alapulnak, de nem tekinthetők a felhasználásra, ill. magára a termékre vonatkozó bármiféle garancia alapjának.

Oldal: 1 / 2
Változat: 0
14.11.2021

DIN EN ISO 9001
IATF 16949
EMAS

Emil Frei GmbH & Co. KG
Döggingen
Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen | GERMANY
Phone +49 [0] 7707.151-0
Fax +49 [0] 7707.151-238
www.freilacke.de
info@freilacke.de



FREIOTHERM-porfesték PP1003H

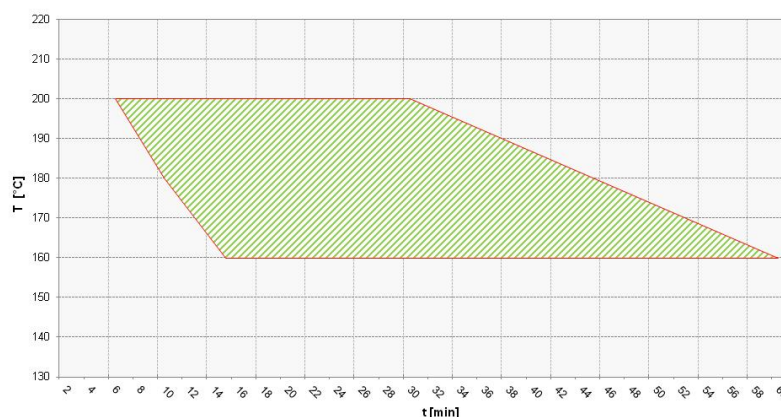
A szokásos szellőztetési és egyéni védelmi elővigyázatossággal kezeljük a felületkezelő anyagokat. Részletes információk a veszélyességi besorolásról egészség-, és környezetvédelmi teendőkről a Biztonságtechnikai Adatlapon érhetőek el.

Kikeményedés

■ Tárgyhőmérséklet

Ajánlott beégetési hőfok 10 min./180 °C

beégetési ablak a RAL 9006 színnel vizsgálva
zöld csíkozás= beégetési feltételek jó végtulajdonságokkal



Tárolhatóság

- Kb. 36 hónap eredeti csomagolásban, 5-25 °C közötti hőmérsékleten Száraz hűvös helyen tárolandó. A felnyitott csomagolású anyagot rövid időn belül fel kell használni.

A minimális eltarthatóság a címkén megtalálható. A tárolhatósági idő letelte nem feltétlenül jelenti, hogy az anyag használhatatlan. Ez esetben a minőséget ellenőriztetni kell a gyártónál.

Különleges megjegyzések

- **Védőszitálás:** 160 µm

- Az idegen porral való összeegyeztethetőséget vizsgálni kell.

■ **Teszt körülmények**

Minden kijelentés a 23/50 DIN EN 23270 normára épül.

Ezek az adatok a mi termékismereteinken és tapasztalatainkon alapszanak. A saját alkalmazásra nincs ráhatásunk. További információ esetén állunk a rendelkezésükre.

Az adatlapban ezek az adatok irányértékek.