



## WU1406D\_HU0182

## EFDEDUR-Hydro-Lakierna barva

## Opis izdelka

Tehnologija proizvoda	vodotopen 2K premaz
Uporaba v industriji	npr. v panogi izdelava vozil
Uporaba	za zunanjo uporabo
Podlaga	Temeljni nanos

## Splošne lastnosti izdelka

Osnova vezivnega sredstva	Akrilna smola
Barvni ton	Vsi običajni barvni toni
Stopnja sijaja	svilnato motna 35-53 GU, kot 60° DIN EN ISO 2813
Viskoznost	Čas pretoka 40-50 sek., 4 mm pretočna posoda DIN 53211
pH vrednost	7,8-8,5 DIN 19260
Suha snov	49-52 % po dodatku trdilca teoretična določitev
Volumen trdnih delcev	38-40 % po dodatku trdilca teoretična določitev
Referenčni izdelek	Navedene vrednosti se nanašajo na izdelek z odtenkom WU1406DRA910.
Obstojnost pri skladiščenju	v originalni embalaži najmanj 12 mesecev pri temperaturi 5 do 25 °C. Ščititi pred zmrzaljo. Odprte posode je potrebno uporabiti čim prej.  Datum minimalne obstojnosti vsake sarže je naveden na etiketi izdelka. Material po preteku tega roka ni nujno neuporaben. Vsekakor pa je za vsak posamezen primer uporabe takšne barve potrebno preveriti ustreznost kakovosti predpisanim zatevam.



## WU1406D\_HU0182

### EFDEDUR-Hydro-Lakierna barva

#### Uporaba in predelovanje

<b>Predhodna obdelava</b>	Podlaga ne sme vsebovati snovi, ki ovirajo oprijem, kot so olje, maščoba, rja, vodni kamen, ostanki mlina, vosek in ostanki ločilnega sredstva. Priporočamo uporabo ustreznih mehanskih postopkov predobdelave (npr. peskanje, mletje) ali kemičnih postopkov predobdelave (npr. fosfatiranje) v skladu z zahtevami.	
<b>Predlog zaščitnega sistema</b>	Podlaga	Na peskani jekleni pločevini
	Temeljni nanos	WE1935MRU124 Razmerje mešanja 8:1/ HE0041 Debelina suhega filma 60 µm
	Pokrivna barva	WU1406DRA910 Razmerje mešanja 3,5:1/ HU0182 Debelina suhega filma 40 µm
<b>Opomba pred uporabo</b>	Pred uporabo dobro premešati npr. s hitrim mešalnikom. Za preprečevanje nastajanje kožice prelit/pokriti z vodo.	
<b>Trdilec</b>	HU0182 glej tehnični list	
<b>Mešalno razmerje</b>	Deli po masi 3,5:1 Deli zvezka 2,8:1	
<b>Redčilo</b>	demineralizirana voda	
<b>Debelina suhega sloja</b>	ne sme preseči 60 µm - nevarnost nastajanja reakcijskih mehurjev.	
<b>Temperatura objekta</b>	10-30 °C, najmanj +3 °C nad temperaturo rosišča	
<b>Delovna temperatura</b>	Temperatura prostora 18-22 °C relativna vlaga 40-60 %	
<b>Uporabnost</b>	maks. 3 ur / 20 °C Konec uporabnega časa z opazovanjem želiranja ni mogoče opredeliti. Uporabni čas se lahko pri povišanih temperaturah in/ali pod pritiskom skrajša.	
<b>Brizganje - airmix</b>	40-70 sek. / 4 mm iztočne čašice Šoba 0,23 mm kot 40° Pritisk materiala 80 bar Pritisk razprševanja 4 bar	DIN 53211
<b>Brizganje - visoki pritisk</b>	30-40 sek. / 4 mm Pretočna posoda Šoba 1,5 mm Tlak vbrizgavanja 3 bar	DIN 53211
<b>Valjčkanje/mazanje</b>	v dobavni viskoznosti	
<b>Poraba</b>	brez izgube pri nanosu 110-120 g/m <sup>2</sup> debelina sloja 40 µm po dodatku trdilca	teoretična določitev
<b>Sušenje v peči</b>	možno do 70 °C	
<b>Zračno sušenje</b>	18-22 °C, 40-60 % relativna vlaga	
<b>Prašno suho</b>	po 30 minutah (stopnja suhosti 1)	DIN EN ISO 9117-5



## WU1406D\_HU0182

## EFDEDUR-Hydro-Lakierna barva

<b>Trdno na oprijem</b>	po 8 urah (stopnja suhosti 4)	DIN EN ISO 9117-5
<b>Popolnoma suho</b>	po 8 dan/s (dušenje nihala)	DIN EN ISO 1522
<b>Čiščenje delovnih naprav</b>	takoj z vodo - eventuelno z dodatkom 5-10 utežnih % čistilnega sredstva 400916, zasušene pripomočke z organskimi topili, npr. EFD-redčilo 400424. Trdilec se ne meša z vodo! Čiščenje se mora opraviti z organskimi topili.	

## Nadaljne predelovanje lakiranih izdelkov

**Prebarvanje** z isto kvalitete možno šele po matiranju/zasušenju.

## Opombe

<b>EFD - Info</b>	Dodatne tehnične informacije najdete v EFD Info. št. 111 + 510.
<b>Zaščita dela in zdravja</b>	Pri uporabi materialov za oslojevanje upoštevati običajne varnostne ukrepe kot tudi ukrepe za osebno varstvo. Nadaljnje napotke o nevarnih snoveh, varnostno tehničnih podatkih in priporočilih za zaščito zdravja in okolja lahko povzamete iz ustreznih varnostnih listov.
<b>Pogoji preskušanja</b>	Navedbe veljajo glede na klimatski standard 23/50 DIN EN 23270. Navedbe slonijo na našem poznavanju izdelka in izkušnjah. Na samo uporabo nimamo nikakršnega vpliva. Za dodatne informacije smo Vam na voljo.  Podatki v tem listu so okvirne vrednosti in se ne morejo uporabljati kot specifikacija.