



FREIOTHERM-ATL-special

WA4174HQ0014

Lastnosti	<ul style="list-style-type: none"> ■ Anodno ločljiva 1K-elektro potopna barva ■ Uporaba, npr. v panogi Gradnja in sanitarije ■ Dodajna pasta, delno nevtralizirana ■ Temeljni nanos ■ Dobre lastnosti oprijema 														
Tehnično / Fizikalni Podatki	<table border="1"> <tr> <td>■ Osnova vezivnega sredstva</td> <td>Akrilna smola</td> </tr> <tr> <td>■ Barvni ton</td> <td>Quinn EP white Po predloženi barvni predlogi (npr. RAL)</td> </tr> <tr> <td>■ Suha snov DIN EN ISO 3251</td> <td>68-72 %</td> </tr> <tr> <td>■ Gostata teoretična določitev</td> <td>1,24 g/cm³</td> </tr> <tr> <td>■ MEQ-Base-število DIN EN ISO 15880</td> <td>27-33</td> </tr> <tr> <td>■ Viskoznost</td> <td>5000-10000 mPa.s</td> </tr> <tr> <td>■ Debelina testnega nanosa</td> <td>8-12 µm</td> </tr> </table>	■ Osnova vezivnega sredstva	Akrilna smola	■ Barvni ton	Quinn EP white Po predloženi barvni predlogi (npr. RAL)	■ Suha snov DIN EN ISO 3251	68-72 %	■ Gostata teoretična določitev	1,24 g/cm ³	■ MEQ-Base-število DIN EN ISO 15880	27-33	■ Viskoznost	5000-10000 mPa.s	■ Debelina testnega nanosa	8-12 µm
■ Osnova vezivnega sredstva	Akrilna smola														
■ Barvni ton	Quinn EP white Po predloženi barvni predlogi (npr. RAL)														
■ Suha snov DIN EN ISO 3251	68-72 %														
■ Gostata teoretična določitev	1,24 g/cm ³														
■ MEQ-Base-število DIN EN ISO 15880	27-33														
■ Viskoznost	5000-10000 mPa.s														
■ Debelina testnega nanosa	8-12 µm														
Mehanski preizkusi	<ul style="list-style-type: none"> ■ na alkalno očiščenem železu ■ "Cross - cut" - preizkus oprijemljivosti DIN EN ISO 2409 														
Preizkus obstojnosti	<ul style="list-style-type: none"> ■ na alkalno očiščenem železu ■ Kondenzacijska voda - stalna klima DIN EN ISO 6270-2 (CH) <table border="1"> <tr> <td>504 ur</td> <td>podkorozija Wb <1 mm</td> </tr> <tr> <td></td> <td>DIN EN ISO 4628-8</td> </tr> </table>	504 ur	podkorozija Wb <1 mm		DIN EN ISO 4628-8										
504 ur	podkorozija Wb <1 mm														
	DIN EN ISO 4628-8														
Priprava in uporaba Ovisno od naprave in objekta	<ul style="list-style-type: none"> ■ Predhodna obdelava Površina materiala mora biti brez snovi, ki preprečujejo oprijem: npr. olja, masti, rja, škaja, valjarniška skorja, voski ali ostanki ločevalcev. ■ Stopnja sijaja DIN EN ISO 2813 ■ pH vrednost ■ Prevodnost ■ Suha snov DIN EN ISO 3251 ■ MEQ-Base-število DIN EN ISO 15880 ■ Delež organskih topil ■ Temperatura kopeli ■ čas oslojevanja ■ Ločevalna napetost ■ Napotki za zaščito pri delu in varstvo zdravja Pri uporabi materialov za oslojevanje upoštevati običajne varnostne ukrepe kot tudi <table border="1"> <tr> <td>25-45 pod kotom 60°</td> </tr> <tr> <td>8,1-8,7</td> </tr> <tr> <td>1800-2000 µS/cm</td> </tr> <tr> <td>19-21 %</td> </tr> <tr> <td>41-44 mg/g</td> </tr> <tr> <td>0,6-1,2 %</td> </tr> <tr> <td>24-27 °C</td> </tr> <tr> <td>60-180 sekund</td> </tr> <tr> <td>70-200 voltov</td> </tr> </table>	25-45 pod kotom 60°	8,1-8,7	1800-2000 µS/cm	19-21 %	41-44 mg/g	0,6-1,2 %	24-27 °C	60-180 sekund	70-200 voltov					
25-45 pod kotom 60°															
8,1-8,7															
1800-2000 µS/cm															
19-21 %															
41-44 mg/g															
0,6-1,2 %															
24-27 °C															
60-180 sekund															
70-200 voltov															

Naši tehnični listi svetujejo po trenutnem stanju poznavanja. Ta navodila pa vas kljub temu obvezujejo, da sami preizkusite naše izdelke glede na njihovo primernost za nameravani postopek in uporabo. Prodaja naših izdelkov je v skladu z našimi poslovnimi, odpremnimi in plačilnimi pogoji.

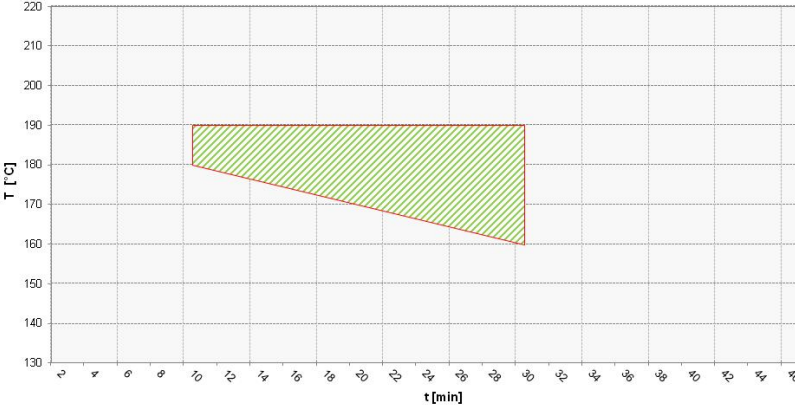
Stran: 1 / 2
Verzija: 1
31.07.2022

DIN EN ISO 9001
IATF 16949
EMAS

Emil Frei GmbH & Co. KG
Döggingen
Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen | GERMANY
Phone +49 [0] 7707.151-0
Fax +49 [0] 7707.151-238
www.freilacke.de
info@freilacke.de



FREIOTHERM-ATL-special WA4174HQ0014

	<p>ukrepe za osebno varstvo. Nadaljnje napotke o nevarnih snoveh, varnostno tehničnih podatkih in priporočilih za zaščito zdravja in okolja lahko povzamete iz ustreznih varnostnih listov.</p>
<p>Utrjevanje</p>	<ul style="list-style-type: none"> ■ Temperatura objekta Priporočena temperatura pečenja 20 Min./170 °C <p>zelena šrafura = pogoji pečenja z dobrimi končnimi lastnostmi</p> 
<p>Obstojnost pri skladiščenju</p>	<ul style="list-style-type: none"> ■ 1 izmenjava na leto <p>V originalni embalaži najmanj 12 mesecev pri temperaturi 5 do 25°C. ščititi pred zmrzaljo. Odprte posode je potrebno uporabiti čim prej.</p> <p>Datum minimalne obstojnosti vsake sarže je naveden na etiketi izdelka. Material po preteku tega roka ni nujno neuporaben. Vsekakor pa je za vsak posamezen primer uporabe takšne barve potrebno preveriti ustreznost kakovosti predpisanim zatevam.</p>
<p>Posebna opozorila</p>	<ul style="list-style-type: none"> ■ Preizkusni pogoji Navedbe veljajo glede na klimatski standard 23/50 DIN EN 23270. Navedbe slonijo na našem poznavanju izdelka in izkušnjah. Na samo uporabo nimamo nikakršnega vpliva. Podatki v tem listu so okvirne vrednosti in se ne morejo uporabljati kot specifikacija.