
FREIOTHERM-Sistem-hydroStruct.
WO9191H

Właściwości	<ul style="list-style-type: none"> ■ Wodorozcieńczalny lakier piecowy ■ Zastosowanie np. w branży mebli funkcjonalnych i technik magazynowych ■ Dobra przyczepność na stal i do metali nieżelaznych ■ Dobra odporność na rosę ■ Dobra twardość i elastyczność ■ Przelakierowywanie farbami proszkowymi ■ Do zastosowania do wewnątrz 																						
System lakierowania	<ul style="list-style-type: none"> ■ System lakierów mokrych <p>Powłoki dostępne są do różnego rodzaju zastosowań, po optycznym zatwierdzeniu koloru, stopnia połysku i powierzchni.</p>																						
Dane techniczne	<table border="1"> <tr> <td>■ Baza</td> <td>Związek z Zywicy Akrylowej i Aminowej</td> </tr> <tr> <td>■ Kolor</td> <td>Wszystkie powszechnie stosowane kolory</td> </tr> <tr> <td>■ Stopień połysku DIN EN ISO 2813</td> <td>półmat 25-35 kąt 60°</td> </tr> <tr> <td>■ Lepkość DIN 53211 (poprzednia)</td> <td>Czas wypływu 50-60 sekund 4 mm kubek wypływowy</td> </tr> <tr> <td>■ Rozcieńczalnik</td> <td>woda zdemineralizowana</td> </tr> <tr> <td>■ Wartość pH</td> <td>8,5-8,7</td> </tr> <tr> <td>■ Gęstość wartość teoretyczna</td> <td>1,20-1,40 g/ml</td> </tr> <tr> <td>■ Części stałe wartość teoretyczna</td> <td>45-58 %</td> </tr> <tr> <td>■ Części stałe objętościowo wartość teoretyczna</td> <td>270-350 ml/kg</td> </tr> <tr> <td>■ Wydajność teoretyczna teoretycznie, bez straty aplikacji</td> <td>230-280 g/m², Grubość warstwy 80 µm</td> </tr> <tr> <td>■ Referencje dla koloru w/g podanej specyfikacji</td> <td>Kolor WO9191HC1628</td> </tr> </table>	■ Baza	Związek z Zywicy Akrylowej i Aminowej	■ Kolor	Wszystkie powszechnie stosowane kolory	■ Stopień połysku DIN EN ISO 2813	półmat 25-35 kąt 60°	■ Lepkość DIN 53211 (poprzednia)	Czas wypływu 50-60 sekund 4 mm kubek wypływowy	■ Rozcieńczalnik	woda zdemineralizowana	■ Wartość pH	8,5-8,7	■ Gęstość wartość teoretyczna	1,20-1,40 g/ml	■ Części stałe wartość teoretyczna	45-58 %	■ Części stałe objętościowo wartość teoretyczna	270-350 ml/kg	■ Wydajność teoretyczna teoretycznie, bez straty aplikacji	230-280 g/m ² , Grubość warstwy 80 µm	■ Referencje dla koloru w/g podanej specyfikacji	Kolor WO9191HC1628
■ Baza	Związek z Zywicy Akrylowej i Aminowej																						
■ Kolor	Wszystkie powszechnie stosowane kolory																						
■ Stopień połysku DIN EN ISO 2813	półmat 25-35 kąt 60°																						
■ Lepkość DIN 53211 (poprzednia)	Czas wypływu 50-60 sekund 4 mm kubek wypływowy																						
■ Rozcieńczalnik	woda zdemineralizowana																						
■ Wartość pH	8,5-8,7																						
■ Gęstość wartość teoretyczna	1,20-1,40 g/ml																						
■ Części stałe wartość teoretyczna	45-58 %																						
■ Części stałe objętościowo wartość teoretyczna	270-350 ml/kg																						
■ Wydajność teoretyczna teoretycznie, bez straty aplikacji	230-280 g/m ² , Grubość warstwy 80 µm																						
■ Referencje dla koloru w/g podanej specyfikacji	Kolor WO9191HC1628																						
Powierzchnia	<ul style="list-style-type: none"> ■ Gruntowane farbą anaforetyczną ■ Stal ■ Stal pasywowana lub przygotowanie powierzchni 																						
Przygotowanie powierzchni	<ul style="list-style-type: none"> ■ Powierzchnia musi być wolna od wszelkich przywierających materiałów np. oleje, tłuszcze, rdza, zgorzelina, naskórek walcowniczy, pozostałości po woskach i środkach antyadhezyjnych. Zaleca się wykonanie testu próbnego w celu sprawdzenia na powierzchni przydatności jakości lakieru. ■ przy wyższych wymaganiach polecamy: dla ochrony przeciwkorozyjnej - np. fosforowanie, dla przyczepności - np. obróbka strumieniowo ścierna, bejcowanie, szlifowanie 																						
System	<ul style="list-style-type: none"> ■ Powierzchnia na czystej blaszce stalowej ■ lakier nawierzchniowy WO9191HC1628 																						

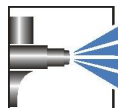
Nasze karty techniczne mają za zadanie doradztwo zgodne z aktualnym stanem wiedzy. Jednakże wskazówki te nie zwalniają od obowiązku poddania naszych wyrobów własnym próbom pod względem ich przydatności do planowanych procesów i dziedzin zastosowania. Sprzedaż naszych wyrobów odbywa się zgodnie z obowiązującymi u nas warunkami handlowymi i warunkami dostawy.



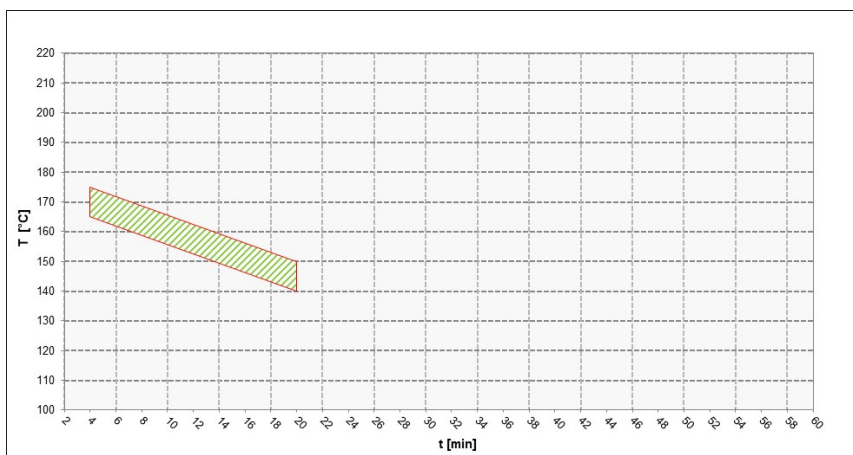
FREIOTHERM-Sistem-hydroStruct.

WO9191H

		Grubość warstwy suchej 30 µm
Test mechaniczny	■ Test siatki nacięć DIN EN ISO 2409	Gt 0
Test wytrzymałości	■ Odporność na wilgoć - stały klimat DIN EN ISO 6270-2 (CH)	240 godzin Stopień pęcherzykowania 0 (S 0) DIN EN ISO 4628-2
	■ Badanie odporności w rozpylonej solance (NSS) DIN EN ISO 9227	240 godzin Odwarstwienie Wb < 4 mm DIN EN ISO 4628-8
	■ Odporność na chemikalia	Wymaga sprawdzenia. Temperatura i stężenie chemikaliów mają duży wpływ na wynik testu.
Technologia i zastosowanie	<p>■ Przed zastosowaniem dobrze wymieszać (np. w mieszalniku). Aby uniknąć tworzenia się "kożucha", powierzchnie pokryć wodą. Grubość warstwy suchej nie może przekroczyć 45 µm - niebezpieczeństwo powstania pęcherzy reakcyjnych</p> <p>■ Temperatura obiektu 18-25 °C</p> <p>■ Warunki nakładania farby Temperatura pomieszczenia 18-25 °C względna wilgotność powietrza 40-60 %</p> <p>■ Natrysk - wysokie ciśnienie lepkość dostawcza Dysza: 1,2 mm Nacisk natrysku 4 bar</p> <p>■ Przelakierowania możliwy po przetestowaniu</p> <p>■ Czyszczenie narzędzi Natychmiast wodą , ewentualnie z dodatkiem 5-10% (procent wagowy) środkiem czyszczącym 400916. Wysuszone narzędzia organicznymi rozpuszczalnikami, np. EFD rozcieńczalnik 400424.</p> <p>■ Wskazówki dotyczące bezpieczeństwa i higieny pracy Przy stosowaniu lakierów należy zastosować standardowe środki ostrożności i ochrony osobistej. Dalsze wskazówki dotyczące niebezpiecznych substancji, danych odnośnie bezpieczeństwa i zaleceń dla ochrony zdrowia oraz środowiska zostały zamieszczone w karcie charakterystyki.</p>	
Utwardzanie	■ Suszenie piecowe	25 min./ 150 °C - 10 min./ 170 °C
	■ Temperatura obiektu	zielona szrafura = warunki wypalania z dobrymi właściwościami wykończeniowymi



FREIOTHERM-System-hydroStruct. WO9191H



Magazynowanie

- W oryginalnym opakowaniu 12 miesięcy przy temperaturze magazynu od 5 do 25° C
Chronić przed mrozem. Otwarte opakowania zużyć w możliwie krótkim czasie.

Minimalny czas przydatności określony jest na opakowaniu. Składowanie powyżej podanego czasu nie oznacza, że towar jest niezdatny do użytku. Jednak dla zapewnienia wysokiej jakości, należy przed zastosowaniem sprawdzić właściwości produktu.

Wskazówki specjalne

- **EFD-Info**
Dalsze techniczne informacje można pobrać z EFD - info.
Nr. 111

- **Warunki specjalne**
Wszystkie dane są oparte na bazie startowego klimatu 23/50 DIN EN 23270.
Wszystkie dane są oparte na naszych doświadczeniach i znajomości produktu. Na sam proces aplikacji nie mamy wpływu. W przypadku pytań jesteśmy do Państwa dyspozycji.

Dane w niniejszej karcie technicznej są jedynie wytycznymi i nie stanowią żadnej specyfikacji.