


FREIOPLAST-Hydrolak boja
WL1676P

Svojstva	<ul style="list-style-type: none"> ■ Vodotopljiva jednoslojna boja - monolajer ■ Primjena npr. u panozi Gradnje i sanitarija ■ Brzo zasušenje ■ Moguće ubrzano sušenje ■ Dobra tvrdoća i elasticitet ■ Pogodna za umjetne materijale ■ Dobra svojstva naknadnoga potiskavanja 																						
Tehničko / Fizikalni Podaci	<table border="1"> <tr> <td>■ Osnova vezivnog sredstva</td> <td>Kombinacija iz akrilatnih / poliuretanskih smola</td> </tr> <tr> <td>■ Ton boje</td> <td>Svi uobičajeni tonovi boje</td> </tr> <tr> <td>■ Stupanj sjaja vizualno</td> <td>mat</td> </tr> <tr> <td>■ Viskozitet DIN 53211 (bivši)</td> <td>Vrijeme isteka 35-43 Sekundi Mjerna čaša 4 mm</td> </tr> <tr> <td>■ Razrjeđivač</td> <td>demineralizirana voda</td> </tr> <tr> <td>■ pH vrijednost</td> <td>8,4-8,8</td> </tr> <tr> <td>■ Gustoća teoretska vrijednost</td> <td>1,25-1,45 g/ml</td> </tr> <tr> <td>■ Suha tvar teoretska vrijednost</td> <td>49-63 %</td> </tr> <tr> <td>■ Volumen tvdih djelica teoretska vrijednost</td> <td>270-290 ml/kg</td> </tr> <tr> <td>■ Potrošnja teoretski, bez gubitaka kod aplikacije</td> <td>280-300 g/m², Debljina nanosa 80 µm</td> </tr> <tr> <td>■ Izradjeni barvni ton za navedene vrijednosti</td> <td>Barvna nijansa od WL1676PN1258</td> </tr> </table>	■ Osnova vezivnog sredstva	Kombinacija iz akrilatnih / poliuretanskih smola	■ Ton boje	Svi uobičajeni tonovi boje	■ Stupanj sjaja vizualno	mat	■ Viskozitet DIN 53211 (bivši)	Vrijeme isteka 35-43 Sekundi Mjerna čaša 4 mm	■ Razrjeđivač	demineralizirana voda	■ pH vrijednost	8,4-8,8	■ Gustoća teoretska vrijednost	1,25-1,45 g/ml	■ Suha tvar teoretska vrijednost	49-63 %	■ Volumen tvdih djelica teoretska vrijednost	270-290 ml/kg	■ Potrošnja teoretski, bez gubitaka kod aplikacije	280-300 g/m ² , Debljina nanosa 80 µm	■ Izradjeni barvni ton za navedene vrijednosti	Barvna nijansa od WL1676PN1258
■ Osnova vezivnog sredstva	Kombinacija iz akrilatnih / poliuretanskih smola																						
■ Ton boje	Svi uobičajeni tonovi boje																						
■ Stupanj sjaja vizualno	mat																						
■ Viskozitet DIN 53211 (bivši)	Vrijeme isteka 35-43 Sekundi Mjerna čaša 4 mm																						
■ Razrjeđivač	demineralizirana voda																						
■ pH vrijednost	8,4-8,8																						
■ Gustoća teoretska vrijednost	1,25-1,45 g/ml																						
■ Suha tvar teoretska vrijednost	49-63 %																						
■ Volumen tvdih djelica teoretska vrijednost	270-290 ml/kg																						
■ Potrošnja teoretski, bez gubitaka kod aplikacije	280-300 g/m ² , Debljina nanosa 80 µm																						
■ Izradjeni barvni ton za navedene vrijednosti	Barvna nijansa od WL1676PN1258																						
Podlaga	<ul style="list-style-type: none"> ■ PS (Polistiren) ■ PS (Polistiren-Pjena) 																						
Pretpriprema	<ul style="list-style-type: none"> ■ Površina materijala mora biti bez materijala, koji sprečavaju prionjivost npr. ulja, masti, korozija, okujina, vosak ili ostaci sredstva za odvajanje. Za osiguranje pogodnosti kvalitete nanosa za različite podloge preporučujemo preliminarne pokuse. Kod viših zahtjeva zaštite predlažemo: - za višu antikorozivnu zaštitu npr. fosfatiranje - za bolju prionjivost npr. peskarenje, bajcanje, brušenje 																						
Prijedlog zaštitnog sastava	<table border="1"> <tr> <td>■ Podlaga</td> <td>PS (Polistiren)</td> </tr> <tr> <td>■ Završna boja</td> <td>WL1676PN1258 Spessore del film secco 30 µm</td> </tr> </table>	■ Podlaga	PS (Polistiren)	■ Završna boja	WL1676PN1258 Spessore del film secco 30 µm																		
■ Podlaga	PS (Polistiren)																						
■ Završna boja	WL1676PN1258 Spessore del film secco 30 µm																						
Mehanička ispitivanja	<table border="1"> <tr> <td>■ Giter test prionjivosti DIN EN ISO 2409</td> <td>Gt 0</td> </tr> </table>	■ Giter test prionjivosti DIN EN ISO 2409	Gt 0																				
■ Giter test prionjivosti DIN EN ISO 2409	Gt 0																						
Priprema i upotreba	<ul style="list-style-type: none"> ■ Prije upotrebe dobro promiješati , npr. sa brzim mješaćem. Za izbjegavanje stvaranje kože površinu prelići / pokriti sa vodom. 																						

Naši tehnički listovi odgovaraju našim trenutnim saznanjima. Te upute Vas unatoč tome obavezuju da sami ispitajte naše proizvode u vezi njihove primerenosti za namjeravani postupak i primjenu. Prodaja je u skladu sa našim poslovnim, otpremnim i platnim uslovima.

Stranica: 1 / 2
Verzija: 1
02.04.2023

DIN EN ISO 9001
IATF 16949
EMAS

Emil Frei GmbH & Co. KG
Döggingen
Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen | GERMANY
Phone +49 [0] 7707.151-0
Fax +49 [0] 7707.151-238
www.freilacke.de
info@freilacke.de



FREIOPLAST-Hydrolak boja WL1676P

	■ Temperatura objekta	10-30 °C
	■ Uslovi kod upotrebe	Temperatura prostora 18-22 °C relativna vlaga 40-60 %
	■ Prskanje - visoki pritisak	u dobavnom viskozitetu Dizna: 1,4 mm Pritisak boje 4 bar
	■ Mogućnost prelakiranja, postrojenju spr	sa istom kvalitetom moguće tek nakon matiranja / suhoći
	■ Pulizia dell'attrezzatura di lavoro	Odmah sa vodom. - eventuelno sa dodatkom 5 -10 težinskih % sredstva za čišćenje 400916. Zasušena sredstva sa organskim otapalima, npr. EFD-razrjeđivač 400424.
<p>■ Upute za zaštitu na radu i sigurnost zdravlja Kod upotrebe poštivati uobičajene sigurnosne mjere i osobna zaštitna sredstva. Dodatne informacije i upute vezane za opasne tvari, sigurnosno tehničke informacije i preporuke za zdravlje i zaštitu okoliša mogu se naći u odgovarajućem sigurnosnom listu.</p>		
	■ Zračno sušenje	kod 20 °C, 40-60 % relativne vlažnosti sa kretanjem vazduha
	■ Prašno suho	posle 20 min (stupanj suhoće 1/ DIN EN ISO 9117-5)
	■ Trvrdo na dodir	posle 1 sati (stupanj suhoće 4/ DIN EN ISO 9117-5)
	■ Potupno suho	po 3 danima (njihovni prigušivač / DIN EN ISO 1522)
	■ Sušenje v peći	do 90°C moguće
<p>Postojanost kod skladištenja</p> <p>■ U originalnoj ambalaži najmanje 12 mjeseci pri temperaturi 5 do 25°C. Štititi od smrzavanja. Otvorene posude upotrijebiti što prije.</p> <p>Najmanja postojanost svake sarže navedena je na etiketi proizvoda. Material po isteku roka nije nužno neupotrebljiv. U svakom slučaju je za pojedinačni primjer upotrebe potrebno provjeriti kvalitetu propisanim zahtjevima.</p>		
<p>Uvjeti ispitivanja</p> <p>■ EFD-Info Druge tehničke informacije možete uzeti sa EFD Info lista Br. 111</p> <p>■ Uvjeti ispitivanja Sve informacije temeljene na normi 23/50 DIN EN 23270. Informacije su bazirane na našem poznavanju produkta i iskustvima. Na samu primjenu nemamo nikakvog utjecaja. Za dodatne informacije stojimo Vam na raspolaganju.</p> <p>Informacije u tom listu samo su orijentacijske i ne mogu se upotrebljavati kao specifikacija.</p>		